



Consórcio Intermunicipal de
Desenvolvimento Econômico e Social do
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2023
P.L.S. 244
R.O.S. *[assinatura]*

vapor de água (mg/(cm ² .h))			
	Nº 35	23,6	Sim
	Nº 40	44,0	Sim
	Nº 45	40,3	Sim
Coeficiente de vapor de água (mg/cm ²)	Mín. 20		
	Nº 35	188	Sim
	Nº 40	352	Sim
	Nº 45	322	Sim
LINGUETA			
5.6.1 Resistência ao rasgamento (N)	Couro: mín. 48	50	
	Nº 35	51	Sim
	Nº 40	48	Sim
	Nº 45		
5.6.2 Valor do pH e cifra diferencial - couro	pH - mín. 3,2 Cifra diferencial - máx. 0,7 -somente para pH < 4	5,9	Sim
5.6.3 Teor de cromo VI (mg/kg) Limite de quantificação de 3,0mg/kg	≤ 3,0	< 3,0	Sim

PALMILHA DE MONTAGEM			
5.7.1 Espessura (mm)	Mín. 2,4	2,8	
	Nº 35	2,4	Sim
	Nº 40	2,6	
	Nº 45		
5.7.3 Absorção de água (mg/cm ²)	Mín. 76		
	Nº 35	84	Sim
	Nº 40	87	Sim
	Nº 45	76	Sim
Dessorção de água (%)	Mín. 94		
	Nº 35	94	Sim
	Nº 40	95	Sim
	Nº 45	107	Sim



Consórcio Intermunicipal de
Desenvolvimento Econômico e Social do
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2020
FLS. 245
RUB. f

5.7.4.1 Resistência à abrasão da palmilha de montagem	Mín. 400 ciclos sem danos Nº 35 Nº 40 Nº 45	Sem danos Sem danos Sem danos	Sim
PALMILHA INTERNA			
5.7.4.2 Resistência à abrasão da palmilha interna	Seco: 25 600 ciclos sem furos Úmido: 12 800 ciclos sem furos	Sem furo Sem furo	Sim

REQUISITO DA NORMA	ESPECIFICAÇÃO E NUMERAÇÃO ENSAIADA	RESULTADO	ENQUADRAMENTO
SOLADO			
5.8.1.1 Espessura do solado com ressaltos (mm)	Classe I - d ₁ : Entre 4,1 e 4,2 Nº 35 Nº 40 Nº 45	4,1 4,2 4,2	Sim
5.8.1.2 Área do solado com ressaltos (%)	Salto: Entre 29 e 31 Nº 35 Nº 40 Nº 45	31 29 31	Sim Sim
	Planta: Entre 50 e 53 Nº 35 Nº 40 Nº 45	53 50 52	Sim
5.8.1.3 Altura dos ressaltos (mm)	Classe I - d ₂ : Entre 5,2 e 5,4 Nº 35 Nº 40 Nº 45	5,2 5,3 5,4	Sim
5.8.2 Resistência ao rasgamento da sola (kN/m)	Mín. 8 (d > 0,9 g/cm ³) Nº 35 Nº 40 Nº 45	16,4 21,0 17,3	Sim Sim
5.8.3 Resistência à abrasão (mm ³)	Classe I: Máx. 150 (d > 0,9 g/cm ³) Nº 35 Nº 40 Nº 45	136 139 141	Sim



Consórcio Intermunicipal de
Desenvolvimento Econômico e Social do
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2018
FLS. 246
RUB. /

5.8.4 Resistência à flexão: - Verificação da rigidez (º)	Ângulo de flexão < 45º - Rígido Ângulo de flexão ≥ 45º - Flexível Incisão ≤ 4 Nº 35	> 45º - Flexível	Sim
- Aumento da incisão (mm)	Nº 40 Nº 45		

ITEM 12.3 – BOTA ANTICHAMA DE COMBATE A INCÊNDIO ANTICHAMAS

DESCRIÇÃO: BOTA DE COMBATE A INCÊNDIO DE ALTO DESEMPENHO CONSTITUÍDA DE COURO TIPO "D" ALTURA ATÉ DO JOELHO. CABEDAL: EM COURO HIDROFUGADO COM RESISTÊNCIA ANTICHAMAS ESPESSURA ENTRE 1,8 E 2,0MM, RESISTÊNCIA ANTICHAMAS, DUBLADO INTERNAMENTE TIPO TRI-COMPONENTE NO SISTEMA SET CONFORT. COLARINHO: ACOLCHOAMENTO EM 1 (UM) GOMO NO COLARINHO COMPOSTO EM ESPUMA DE POLIURETANO REVESTIDO EXTERNAMENTE EM COURO TIPO NAPA VESTUÁRIO. LINHAS: COSTURAS EXTERNAS DO CABEDAL DEVERÃO SER EM LINHAS 100% PARA-ARAMIDA COM BASE EM POLIAMIDA NÚMERO 30/40 E SISTEMA DE TORÇÃO DUPLA PARA MELHOR AJUSTE DO PONTO E DURABILIDADE. FORRAÇÃO INTERNA: FORRAÇÃO INTERNA CONSTRUÍDA EM SISTEMA DE MEIA EM 3 CAMADAS, SENDO COM MEMBRANA FEITA DE POLIÉSTER COM CANAIS HIDROFÍLICOS NÃO POROSO. COM MEMBRANA EXTREMAMENTE ELÁSTICA ESPECIALMENTE ADEQUADA PARA USO EM CALÇADOS E 100% IMPERMEÁVEL E RESPIRÁVEL E RESISTÊNCIA A PENETRAÇÃO DE RESÍDUOS DE SANGUE. ACABAMENTO COM TECIDO DE REVESTIMENTO INTEGRADO EM TRI- COMPONENTE COM A MANTA E MEMBRANA CONSTITUÍDO EM 58% POLIÉSTER E 42% POLIAMIDA ANTIBACTÉRIAS COM TRAMA PARALELA EM FORMATO ZIGZAG COM SISTEMA DE TRAVAMENTO E LIBERAÇÃO DE ELASTICIDADE. A BOTA DEVE OBRIGATORIAMENTE POSSUIR ESTE SISTEMA COM PELO MENOS 75% ALTURA DO EIXO DO CANO E SER SELADO INTEGRALMENTE POR FITA TERMO SOLDA PARA MAIOR VEDAÇÃO DO SISTEMA DE BOOTIE (MEIA) E PROPORCIONAR UMA IMPERMEABILIDADE COMPLETA, PARA MAIOR REFORÇO NO CALCANHAR O FORRO DEVE POSSUIR UM SISTEMA COM MATERIAL NÃO TECIDO E/OU FITA DE SELAGEM. AUXÍLIO DE CALCE: DUAS (2) ALÇAS LATERAIS EM COURO HIDROFUGADO ANTICHAMA NA ALTURA DO CANO PARA AUXILIAR O CALCE RÁPIDO. ARTICULAÇÃO: NA REGIÃO DO PEITO DOS PÉS, ACOLCHOAMENTO EM DESENHOS ASSIMÉTRICOS CÍRCULO HEXAGONAL PARA MELHOR ARTICULAÇÃO E MOVIMENTAÇÃO AO CAMINHAR E DIRIGIR. ANTI-PERFURO: CONSTITUÍDA EM MULTICAMADAS DE FIBRA RESINADA COM MANTA DE POLIAMIDA ANTI-PERFURO NÃO METÁLICA COM ESPESSURA DE 2,5MM E FLEXÍVEL. A MEDIDA DA PALMILHA DE MONTAGEM DEVE COBRIR TODA EXTREMIDADE NA BASE DA BOTA PARA MAIOR PROTEÇÃO E SER FIXADA NO CABEDAL POR SISTEMA DE MONTAGEM. NA REGIÃO DO ENFRANQUE DEVERÁ POSSUIR SISTEMA ESTABILIZADOR DE FLEXÃO COMPOSTO COM BASE EM ABS (ACRILONITRILA-BUTADIENO-ESTIRENO) COM RESISTÊNCIA TÉRMICA, MECÂNICA, DE MOBILIDADE E RIGIDEZ. ISOLAMENTO TÉRMICO: NA BASE DA PALMILHA DE MONTAGEM DEVE SER FIXADA UMA PALMILHA DE ISOLAMENTO TÉRMICO, CONSTRUÍDA EM BOLHA COM CÉLULA DE AR DE 3,0MM



REVESTIDA COM PAPEL ALUMINIZADO PARA MAIOR CONFORTO E PROTEÇÃO DO CALOR INDUZIDO. NÃO SERÁ ACEITA PALMILHA METÁLICA OU DE AÇO. SUADORES: SISTEMA CONSTITUÍDO EM NÃO-TECIDO FIXADO NOS CALCANHARES EM AFIM DE INIBIR O DESGASTE DO ATRITO COM OS PÉS. REFLETIVOS: SISTEMA REFLETIVO DEVERÁ SER TRIDIMENSIONAL ANTICHAMAS SENDO UMA PEÇA EM FORMATO BOOMERANG FIXADA NAS LATERAIS. PORTA OBJETOS: FIXADOS NAS LATERAIS DE AMBOS CONFECCIONADO EM COURO HIDROFUGADO ANTICHAMAS FIXADOS POR REBITES. BIQUEIRA SEGURANÇA: BIQUEIRA EM MATERIAL COMPOSITE (COMPOSTO POLIMÉRICO) MULTI-COMPACTADO COM FIBRA DE CARBONO RESISTENTE AO IMPACTO E A COMPRESSÃO, COM PROTETOR DE BORDA EM MATERIAL EMBORRACHADO PARA MELHOR CONFORTO E PROTEÇÃO. NÃO SERÃO ACEITAS BIQUEIRAS METÁLICAS, DE ALUMÍNIO OU AÇO. PROTEÇÃO DE SOBRE BIQUEIRA EM BORRACHA SUPER- NITRÍLICA RESISTENTE À TEMPERATURA COM ESPESSURA DE 1,5MM E BORDAS COM REDUÇÃO DE ESPESSURA PARA 0,5MM FIXADA NO CABEDAL ATRAVÉS DE VULCANIZAÇÃO A FRIO COM ADESIVO EM CAMADAS. NÃO SERÃO ACEITAS COSTURAS NA FIXAÇÃO DA SOBRE BIQUEIRA. CONTRAFORTE INTERNO: CONTRAFORTE CONFECCIONADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ALTA DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, CONSTITUÍDO POR UMA LÂMINA DE RESINA POLIMÉRICA, CONTENDO ADESIVOS GRANULADOS ATIVADOS POR CALOR E PRESSÃO, REFORÇADA POR UMA TELA DE POLIÉSTER, COM ESPESSURA DE 1,8 MILÍMETROS. PALMILHA INTERNA: PALMILHA DE CONFORTO MOLDADA EM EVA COM FORMATO ANATÔMICO E SISTEMA REGULAR FIT (AJUSTE AO PÉ) PARA MELHOR DISTRIBUIÇÃO DO PESO NO CAMINHAR COM ESPESSURA DE 9MM NO SALTO, 12MM NO ENFRANQUE E 6MM NA PLANTA. REVESTIDA COM TECIDO POLIÉSTER PLUMA COM TRATAMENTO BACTERICIDA INTEGRAL QUE INIBE A PROLIFERAÇÃO DA SUDORESE EXCESSIVA E FUNGOS. SOLADO: MONODENSIDADE UNISOLA DE BORRACHA NITRÍLICA COM RESISTENTE À ALTAS TEMPERATURAS E RESISTÊNCIA ANTIESTÉTICA, FRISOS (RELEVOS) NO ENFRANQUE VISANDO MAIOR ESTABILIDADE AO SUBIR ESCADAS E DESCIDAS POR CORDAS (FAST HOPE), SOLADO DEVERÁ SER VULCANIZADO A FRIO DIRETAMENTE NO CABEDAL. PARÂMETROS NORMATIVOS E TÉCNICOS: A CONSTRUÇÃO DOS CALÇADOS DEVERÁ ATENDER AS SEGUINTE EXIGÊNCIAS. ENSAIOS COM BASE NA NORMA TÉCNICA ABNT NBR ISO 20344: CALÇADO PRONTO: ALTURA DO CABEDAL – MÍN. 330 MM – Nº40; RESISTENCIA UNIÃO CABEDAL / SOLADO (N/MM) – MIN 4,0N/MM; CALÇADO ANTIESTÁTICO - CONDIÇÃO SECA: MIN 100 MΩ CONDIÇÃO ÚMIDA: MIN 1,0 MΩ RESISTÊNCIA À ÁGUA - NÃO OCORRER PENETRAÇÃO; ABSORÇÃO DE ENERGIA NA ÁREA DO SALTO - MIN 30J; RESISTÊNCIA AO ÓLEO COMBUSTÍVEL - MÁX. 1%.

REQUISITOS DE QUALIDADE E DURABILIDADE ESPECÍFICOS DO ITEM:

- ENSAIOS COM BASE NA NORMA TÉCNICA EN 15090: CALÇADO PRONTO: DETERMINAÇÃO DA ISOLAÇÃO AO CALOR - AUMENTO DA TEMPERATURA NÃO DEVER SER MAIOR A 4,0 °C EM 10MIN. NÃO DEVE OCORRER DEGRADAÇÃO EM 20 MIN. COURO CABEDAL: DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO CALOR RADIANTE - O AUMENTO DE TEMPERATURA DEVE SER IGUAL OU MENOR QUE 24°C; DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À CHAMA - TEMPO APÓS CHAMA: MÁX. 2S - TEMPO



DE INCANDESCÊNCIA: MÁX. 2S. SOLADO: DETERMINAÇÃO DA ALTURA DOS RELEVOS NA REGIÃO DO ENFRANQUE E DESENHO DO SALTO - ENFRANQUE: MÍN. 35MM. ALTURA DO DESENHO ANTIDERRAPANTE DO SALTO: MÍN. 12MM - ALTURA DOS RESSALTOS NA REGIÃO DO ENFRANQUE: MÍN. 4,0MM.

- ENSAIOS COM BASE NA NORMA TÉCNICA ISO 13287 – ESCORREGAMENTO. CALÇADO PRONTO: RESISTÊNCIA AO ESCORREGAMENTO - PISO CERÂMICA + DETERGENTE PISO CERÂMICA + DETERGENTE CONDIÇÃO A - SALTO MÍN. 0,45 CONDIÇÃO B - PLANO MÍN. 0,32.
- ENSAIOS COM BASE NA NORMA TÉCNICA ABNT NBR ISO 20344 – MATÉRIA-PRIMA.
- COURO CABEDAL: CABEDAL COM RESISTÊNCIA A PENETRAÇÃO E ABSORÇÃO DE ÁGUA - PENETRAÇÃO MÁXIMA 0,2G - ABSORÇÃO MÁXIMA 20% PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA - MÍN. 1,0 MG/(CM².H) COEFICIENTE AO VAPOR DE ÁGUA - MÍN. 15,0MG/CM²
- FORRAÇÃO INTERNA: RESISTENCIA A ABRASÃO- SECO 51200 CICLOS SEM FUROS ÚMIDO 25600 CICLOS SEM FUROS; PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA - MÍN. 2,0 MG/(CM².H); COEFICIENTE AO VAPOR DE ÁGUA- MÍN. 20 MG/CM².
- MANTA ANTIPERFORANTE: ESPESSURA - MÍN. 8,0 MM; RESISTENCIA A ABRASÃO - NÃO DEVERÁ OCORRER DANOS; RESISTÊNCIA À PENETRAÇÃO - 1100 N.
- PALMILHA CONFORTO: RESISTENCIA A ABRASÃO - SECO 25600 CICLOS SEM FUROS ÚMIDO 12800 CICLOS SEM FUROS.
- SOLADO: SOLADO RESISTÊNCIA AO CALOR DE CONTATO - SEM DANOS.

ENSAIOS COM BASE NA NORMA TÉCNICA ISO 4674-1/ ISO 3377-2 – MATÉRIA-PRIMA. COURO CABEDAL: RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO - MÍN. 170N

FORRAÇÃO INTERNA: RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO - MÍN. 40N

ENSAIOS COM BASE NA NORMA TÉCNICA ISO 20345 – MATÉRIA-PRIMA: BIQUEIRA: CONSTRUÇÃO E CARACTERÍSTICAS GERAIS DA BIQUEIRA - AS BIQUEIRAS DEVERÃO ESTAR FIXADAS AO CALÇADO, FORRADAS E POSSUÍREM PROTETOR NA BORDATRASEIRA.

ENSAIOS COM BASE EM RELATÓRIOS COMPLEMENTARES - MATÉRIA-PRIMA.

TÊXTEIS – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À PENETRAÇÃO DE ÁGUA – TESTE DA PRESSÃO HIDROSTÁTICA - NÃO OCORREU PENETRAÇÃO DE ÁGUA. - EN 20811/92

ESTABILIZADOR ABS - DETERMINAÇÃO DO TIPO DE MATERIAL - BASE DE ABS – NCT SR 0001; DETERMINAÇÃO DE MEDIDAS LINEARES - ESPESSURA: MIN. 2,0MM COMPRIMENTO: MIN. 81,5MM, LARGURA EXTREMIDADE MENOR: MIN. 45MM, LARGURA CENTRAL: MIN 43,5MM, LARGURA EXTREMIDADE MAIOR: MIN 56,5MM - ABNT NBR 14098.

TÊXTEIS - DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À PENETRAÇÃO SINTÉTICA DE SANGUE - NÃO DEVE HAVER PENETRAÇÃO COM SANGUE SINTÉTICO ATRAVÉS DE PRESSÃO HIDROSTÁTICA - ISO 16603; PROCEDIMENTO A, SOP 12-012

- NORMA TÉCNICA DE REFERÊNCIA: O CALÇADO DEVERÁ ATENDER A NORMA EN15090/12 – SIMBOLOGIAS - CALÇADO TIPO 2 – F2A - HI2 – SRA, NÃO SENDO ACEITO OUTRAS SIMBOLOGIAS FORA DAS EXIGÊNCIAS. REQUISITOS OBRIGATÓRIOS: P / A / WR / WRU / E / HRO. CERTIFICADO DE APROVAÇÃO: DEVERÁ SER APRESENTADO C.A DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO, CERTIFICANDO QUE O CALÇADO SEJA DO TIPO BOTA PARA USO NO COMBATE A INCÊNDIO.



ITEM 12.4 – SAPATO DE SEGURANÇA (MANUTENÇÃO / OBRAS)

DESCRIÇÃO: CALÇADO DE SEGURANÇA DE USO PROFISSIONAL TIPO SAPATO, FECHAMENTO EM CADARÇO, CONFECCIONADO EM COURO HIDROFUGADO CURTIDO AO CROMO, PALMILHA DE MONTAGEM EM MATERIAL SINTÉTICO MONTADA PELO SISTEMA STROBEL, BIQUEIRA DE AÇO, SOLADO DE POLIURETANO MONODENSIDADE ANTIDERRAPANTE INJETADO DIRETAMENTE NO CABEDAL, SISTEMA DE ABSORÇÃO DE ENERGIA NA REGIÃO DO SALTO, RESISTENTE AO ÓLEO COMBUSTÍVEL. CARACTERÍSTICA: FECHAMENTO EM CADARÇO; SOLADO PU MONODENSIDADE; PALMILHA DE EVA; BIQUEIRA DE AÇO. APROVADO PARA PROTEÇÃO CONTRA IMPACTO NO NÍVEL DE ENERGIA DE NO MÍNIMO 200 J E CONTRA A CARGA DE COMPRESSÃO DE NO MÍNIMO 15 KN.II) CALÇADO COM ABSORÇÃO DE ENERGIA NA ÁREA DO SALTO (CALCANHAR). COM RESISTÊNCIA AO ESCORREGAMENTO EM PISO DE CERÂMICA CONTAMINADO COM LAURIL SULFATO DE SÓDIO (DETERGENTE) (SRA). III) CABEDAL RESISTENTE À PENETRAÇÃO E À ABSORÇÃO DE ÁGUA (WRU).IV) SOLADO RESISTENTE AO ÓLEO COMBUSTÍVEL (FO).

ITEM 12.5 – SAPATO ANTIDERRAPANTE

DESCRIÇÃO: SAPATO DE EVA COM SOLADO ANTIDERRAPANTE; - CABEDAL CONFECCIONADO EM EVA (ETIL VINIL ACETATO); DESIGN FECHADO NA PARTE SUPERIOR E NO CALCANHAR; NA COR PRETA OU BRANCA; SOLADO ANTIDERRAPANTE; ACOMPANHA PALMILHA CONFORTÁVEL; POSSUI BACTERICIDA PARA EVITAR ODOR NOS PÉS; IMPERMEÁVEL; RESISTENTE A ÓLEO; COM CERTIFICADO DE APROVAÇÃO PARA PROTEÇÃO DOS PÉS DO USUÁRIO CONTRA RISCOS DE NATUREZA LEVE, CONTRA AGENTES ABRASIVOS E ESCORIANTE E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA. RESISTENTE AO ESCORREGAMENTO EM PISO DE CERÂMICA CONTAMINADO COM LAURIL SULFATO DE SÓDIO (DETERGENTE), PISO DE AÇO CONTAMINADO COM GLICEROL (SRC) E AO ÓLEO COMBUSTÍVEL (FO).

ITEM 12.6 – SAPATO COMUM PARA USO DIÁRIO

DESCRIÇÃO: SAPATO DE SEGURANÇA, NA COR PRETA COM CERTIFICADO DE APROVAÇÃO: CONFECCIONADO EM COURO LEGÍTIMO MACIO E RESISTENTE; FECHAMENTO COM ELÁSTICO NAS LATERAIS PARA FACILITAR O CALCE E RETIRADA DO CALÇADO. PALMILHA COM ESPUMA REVESTIDA, SOLADO DE BORRACHA COLADO E COSTURADO INTEIRO, GARANTINDO MAIOR REFORÇO E DURABILIDADE. SOLADO: BORRACHA ANTIDERRAPANTE (SOLA TODA COSTURADA MAIOR DURABILIDADE); MASCULINO/FEMININO. TAMANHOS DISPONÍVEIS: 35 AO 45

12.7 – BOTA LONGA BORRACHA

DESCRIÇÃO: BOTA CANO LONGO TRATOR; SOLADO ANTIDERRAPANTE. REFORÇO ESPECIAL NO SALTO E ENFRAQUE PARA MAIOR DURABILIDADE. NOVA FORMULAÇÃO EM BORRACHA SUPER RESISTENTE. MATERIAL INDICADO PARA USO AO SOL – BORRACHA CONFERE MELHOR ISOLAMENTO TÉRMICO, PROTEGENDO OS PÉS DO CALOR E FRIO. APLICAÇÃO: MINAS ABERTAS E SUBTERRÂNEAS DE MINÉRIO E CARVÃO, CONSTRUÇÃO CIVIL, AGROINDÚSTRIAS, PECUÁRIA, ATIVIDADES AGRÍCOLAS DE CAMPO E LAVOURA, TRABALHOS AO SOL E REFINARIAS EM GERAL.

12.8 – BOTA PARA CHUVA

DESCRIÇÃO: BOTA DE PVC CANO CURTO 16CM PRETA COR: PRETA OU OUTRA A SER DEFINIDA PELA SECRETARIA REQUISITANTE FORRO: MEMBRANA EASILY-DRIED (RÁPIDA SECAGEM). TAMANHOS: 34/35, 36/37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44/45, 46/47. ALTURA: 15,5CM (BASE NUMERAÇÃO MÉDIA). A ALTURA DO CANO É BASEADO NO CALÇADO DE NUMERAÇÃO 41, PODENDO TER UMA VARIAÇÃO DE 5 A 10 MM POR NÚMERO. A SOLA TEM PROPRIEDADES ANTIDERRAPANTES, ALÉM DISSO, A BOTA É FÁCIL DE HIGIENIZAR, GARANTINDO O MÁXIMO DE IMPERMEABILIDADE.

LOTE 13 – OBRAS

ITEM 13.1 – CAMISETA MANGA CURTA:

DESCRIÇÃO: CONFECCIONADO MEIA MALHA MISTA LEVE E DURÁVEL, NA COR 19-4027 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE) CONFORME A ESPECIFICAÇÃO DA TABELA DE DADOS DE TECIDOS; GOLA REDONDA EM TECIDO MALHA RIBANA COM 2,0CM DE LARGURA ((OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE) NA COR PANTONE 19-4027 TPX; MANGAS CURTAS, BARRA DAS MANGAS E DO CORPO DE 2,0CM DE LARGURA COSTURA ESTREITA; NA PARTE INTERNA DA GOLA DEVERÁ TER UM REFORÇO EM MATERIAL SARJADO DE 10MM DE LARGURA 100% ALGODÃO NA COR MARINHO, JUNTAMENTE DEVERÁ SER COSTURADO UMA ETIQUETA INDICANDO OBRIGATORIAMENTE O NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO E INDICAÇÃO DE TAMANHO DE ACORDO COM AS NORMAS ISO 3758:2005 ETIQUETADOS CONFORME A RESOLUÇÃO APROVADA PELA CONMETRO Nº 02/2008; COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA OVERLOQUE 4 AGULHAS, PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS, OMBROS E GOLAS; LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO. ACABAMENTO - TODAS AS COSTURAS DEVEM SER BEM-FEITAS E DE ALTA QUALIDADE, NÃO SERÁ TOLERADO DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS, DEFEITOS NO ACABAMENTO, ESGARÇAMENTOS, MANCHAS, LINHAS SOLTAS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE CAUSAM A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA DE LINHAS E FIOS



Consórcio Intermunicipal de
Desenvolvimento Econômico e Social do
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2026
FLS. 251
RUB. f

SOLTOS E ACABAMENTO. EMBALAGEM: ACONDICIONADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, DEVIDAMENTE ETIQUETAS COM AS SEGUINTE DESCRİÇÕES MÍNIMA: NOME DO FABRICANTE, PRODUTO E TAMANHO. LOGOTIPIA – DEVE SER ESTAMPADO EM SILKSCREEN A BANDEIRA DO MUNICÍPIO MEDINDO DE 7,0 CM LARGURA X 4,5 CM ALTURA NA MANGA DO LADO ESQUERDO. DEVE SER ESTAMPADO EM SILKSCREEN O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO DE 7,2 CM LARGURA X 8,0 CM ALTURA NA PARTE FRONTAL DO LADO ESQUERDO. DEVE SER ESTAMPADO EM SILKSCREEN NAS COSTAS ESCRITA “SECRETARIA DE OBRAS” COM MEDIDA DE APROXIMADAMENTE 27CM DE LARGURA POR 5,5CM DE ALTURA. CORES DE PRIMEIRA QUALIDADE E SEM FALHAS. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE INTEGRANTE DO CONSÓRCIO.

ITEM 13.2 – CAMISA MANGA LONGA:

DESCRIÇÃO: CONFECCIONADO MEIA MALHA MISTA LEVE E DURÁVEL, NA COR 19-4027 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE) CONFORME A ESPECIFICAÇÃO DA TABELA DE DADOS DE TECIDOS; GOLA REDONDA EM TECIDO MALHA RIBANA COM 2,0CM DE LARGURA ((OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE) NA COR PANTONE 19-4027 TPX; MANGAS LONGAS, BARRA DAS MANGAS E DO CORPO DE 2,0CM DE LARGURA COSTURA ESTREITA; NA PARTE INTERNA DA GOLA DEVERÁ TER UM REFORÇO EM MATERIAL SARJADO DE 10MM DE LARGURA 100% ALGODÃO NA COR MARINHO, JUNTAMENTE DEVERÁ SER COSTURADO UMA ETIQUETA INDICANDO OBRIGATORIAMENTE O NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO E INDICAÇÃO DE TAMANHO DE ACORDO COM AS NORMAS ISO 3758:2005 ETIQUETADOS CONFORME A RESOLUÇÃO APROVADA PELA CONMETRO Nº 02/2008; COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA OVERLOQUE 4 AGULHAS, PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS, OMBROS E GOLAS; LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO. ACABAMENTO - TODAS AS COSTURAS DEVEM SER BEM-FEITAS E DE ALTA QUALIDADE, NÃO SERÁ TOLERADO DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS, DEFEITOS NO ACABAMENTO, ESGARÇAMENTOS, MANCHAS, LINHAS SOLTAS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE CAUSAM A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA DE LINHAS E FIOS SOLTOS E ACABAMENTO. EMBALAGEM: ACONDICIONADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, DEVIDAMENTE ETIQUETAS COM AS SEGUINTE DESCRİÇÕES MÍNIMA: NOME DO FABRICANTE, PRODUTO E TAMANHO. LOGOTIPIA – DEVE SER ESTAMPADO EM SILKSCREEN A BANDEIRA DO MUNICÍPIO MEDINDO DE 7,0 CM LARGURA X 4,5 CM ALTURA NA MANGA DO LADO ESQUERDO. DEVE SER ESTAMPADO EM SILKSCREEN O BRASÃO DO MUNICÍPIO MEDINDO DE 7,2 CM LARGURA X 8,0 CM ALTURA NA PARTE FRONTAL DO LADO ESQUERDO. DEVE SER ESTAMPADO EM SILKSCREEN NAS COSTAS ESCRITA “SECRETARIA DE OBRAS” COM MEDIDA DE APROXIMADAMENTE 27CM DE LARGURA POR 5,5CM DE ALTURA. CORES DE PRIMEIRA QUALIDADE

E SEM FALHAS. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE INTEGRANTE DO CONSÓRCIO.

ITEM 13.3 – CAMISA MANGA CURTA



DESCRIÇÃO: CONFECCIONADO EM TECIDO RIP STOP PROFISSIONAL LEVE NA COR PANTONE 19-4027 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE). GOLA ESPORTE TRADICIONAL PESPONTADA; MANGA CURTA; FECHAMENTO FRONTAL COM PEITILHO DE 4CM DE LARGURA ATRAVÉS DE DOIS BOTÕES DE 15MM 100% POLIÉSTER NA COR DO TECIDO E CASEADO. AS COSTURAS LATERAIS INTERNAS COSTURADAS COM MÁQUINA INTERLOQUE DE BITOLA LARGA; AS COSTURAS EXTERNAS COMO OMBROS E CAVAS SERÃO PESPONTADAS COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS, TRAVETES SOBRE AS COSTURAS DE ACABAMENTO PARA REFORÇAR AS COSTURAS; LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO. TODAS AS COSTURAS DEVEM SER REFORÇADAS E BEM-ACABADAS; BARRA DO CORPO E DAS MANGAS SIMPLES COM 2,0 CM DE LARGURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA; COSTURADO UM BOLSO NO LADO ESQUERDO, LOCALIZADO ABAIXO DA FAIXA REFLETIVA, COM DISTÂNCIA DE UM CENTÍMETRO DA FAIXA, COSTURADO EXTERNAMENTE COM MÁQUINA PESPONTO DE DUAS AGULHAS, BARRA DO BOLSO COM DOIS CENTÍMETROS DE LARGURA, CANTOS CHANFRADOS E CHAPADOS, TRAVETE NOS CANTOS; DEVE SER COSTURADO FAIXAS REFLETIVAS NAS MANGAS, FRENTE E COSTAS COMPONDO LARANJA FLORESCENTE – FAIXA REFLETIVA DE 2,5CM DE LARGURA – LARANJA FLORESCENTE COM UM TOTAL 5 (CINCO) CENTÍMETROS DE LARGURA, AS FAIXAS DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A TABELA DE DADOS DA FAIXA REFLETIVA, COM DURABILIDADE À LAVAGEM, FAIXAS REFLETIVAS CONSTITUÍDAS DE



Consórcio Intermunicipal de
Desenvolvimento Econômico e Social do
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2025
FLS. 253
RUB. J

ESFERAS DE VIDRO COM ALTA VISIBILIDADE, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 15292: COEFICIENTE DE RETRORREFLEXÃO; ACABAMENTO - TODAS AS COSTURAS DEVEM SER BEM-FEITAS E DE ALTA QUALIDADE, NÃO SERÁ TOLERADO DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS, DEFEITOS NO ACABAMENTO, ESGARÇAMENTOS, MANCHAS, LINHAS SOLTAS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE CAUSAM A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA. EMBALAGEM: ACONDICIONADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, DEVIDAMENTE ETIQUETAS COM AS SEGUINTE DESCRITÕES MÍNIMA: NOME DO FABRICANTE, PRODUTO E TAMANHO. LOGOMARCAS DO MUNICÍPIO APLICADAS NO BOLSO, NAS COSTAS E NAS MANGAS, CONFORME IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE INTEGRANTE DO CONSÓRCIO.

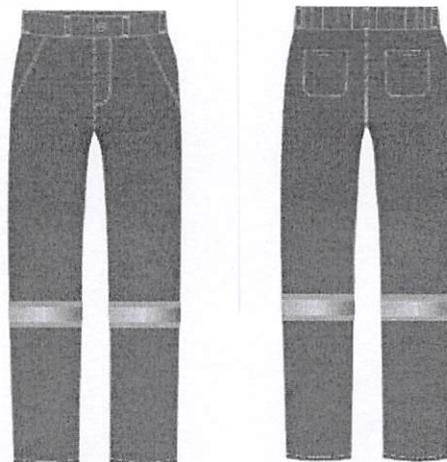
ITEM 13.4 – CAMISA MANGA LONGA



DESCRIÇÃO: CONFECCIONADO EM RIP STOP PROFISSIONAL LEVE NA COR PANTONE 19-4027 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE) CONFORME A TABELA DE DADOS DE TECIDOS. GOLA ESPORTE TRADICIONAL PESPONTADA; MANGA LONGA; FECHAMENTO FRONTAL COM PEITILHO DE 4CM DE LARGURA ATRAVÉS DE DOIS BOTÕES DE 15MM 100% POLIÉSTER NA COR DO TECIDO E CASEADO. AS COSTURAS LATERAIS INTERNAS COSTURADAS COM MÁQUINA INTERLOQUE DE BITOLA LARGA; AS COSTURAS EXTERNAS COMO OMBROS E CAVAS SERÃO PESPONTADAS COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS, TRAVETES SOBRE AS COSTURAS DE ACABAMENTO PARA

REFORÇAR AS COSTURAS; LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO. TODAS AS COSTURAS DEVEM SER REFORÇADAS E BEM-ACABADAS; BARRA DO CORPO E DAS MANGAS SIMPLES COM 2,0 CM DE LARGURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA; COSTURADO UM BOLSO NO LADO ESQUERDO, LOCALIZADO ABAIXO DA FAIXA REFLETIVA, COM DISTÂNCIA DE UM CENTÍMETRO DA FAIXA, COSTURADO EXTERNAMENTE COM MÁQUINA PESPONTO DE DUAS AGULHAS, BARRA DO BOLSO COM DOIS CENTÍMETROS DE LARGURA, CANTOS CHANFRADOS E CHAPADOS, TRAVETE NOS CANTOS; DEVE SER COSTURADO FAIXAS REFLETIVAS NAS MANGAS, FRENTE E COSTAS COM PONDO LARANJA FLORESCENTE – FAIXA REFLETIVA DE 2,5CM DE LARGURA – LARANJA FLORESCENTE COM UM TOTAL 5 (CINCO) CENTÍMETROS DE LARGURA, AS FAIXAS DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A TABELA DE DADOS DA FAIXA REFLETIVA, COM DURABILIDADE À LAVAGEM, FAIXAS REFLETIVAS CONSTITUÍDAS DE ESFERAS DE VIDRO COM ALTA VISIBILIDADE, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 15292: COEFICIENTE DE RETRORREFLEXÃO; ACABAMENTO - TODAS AS COSTURAS DEVEM SER BEM-FEITAS E DE ALTA QUALIDADE, NÃO SERÁ TOLERADO DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS, DEFEITOS NO ACABAMENTO, ESGARÇAMENTOS, MANCHAS, LINHAS SOLTAS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE CAUSAM A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA. EMBALAGEM: ACONDICIONADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, DEVIDAMENTE ETIQUETAS COM AS SEGUINTESS DESCRIÇÕES MÍNIMA: NOME DO FABRICANTE, PRODUTO E TAMANHO. LOGOMARCAS DO MUNICÍPIO APLICADAS NO BOLSO, NAS COSTAS E NAS MANGAS, CONFORME IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE INTEGRANTE DO CONSÓRCIO.

ITEM 13.5 – CALÇA OBRAS





DESCRIÇÃO: CONFECCIONADO EM TECIDO RIP STOP PROFISSIONAL PESADO BRIM NA COR PANTONE 18-0306 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE) CONFORME A TABELA DE DADOS DE TECIDOS. DEVERÁ TER UM CÓS LISO FRONTAL COM 4,0 CM DE LARGURA, E CÓS COM ELÁSTICO TRASEIRO COM 4,0CM DE LARGURA EMBUTIDO, POSSUINDO CINCO PASSANTES CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO DA PEÇA, COM LARGURA DE 10 MM, ACABAMENTO ATRAVÉS DE TRAVETES NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR; FECHAMENTO FRONTAL ATRAVÉS DE UM BOTÃO 100% POLIÉSTER DE 17 MM DE DIÂMETRO NA COR DO TECIDO, E CASEADO NA HORIZONTAL, E DEVERÁ TER UM ZÍPER EM NYLON NA COR DO TECIDO TAMANHO PROPORCIONAL AO TAMANHO DA BRAGUILHA, NA PARTE EXTERNA DO TECIDO DEVERÁ TER TRAVETES PARA MAIOR RESISTÊNCIA DA COSTURA; AS COSTURAS LATERAIS INTERNAS, AS ENTREPERNAS, GANCHO DA FRENTE E DA COSTA, DEVERÃO SER COSTURADAS COM MÁQUINA INTERLOQUE DE BITOLA LARGA; AS COSTURAS LATERAIS EXTERNAS; GANCHO FRENTE E COSTAS, LATERAIS, BOLSOS E LAPELAS DEVERÃO SER PESPONTADAS COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS, TRAVETES SOBRE AS COSTURAS: DE ACABAMENTO PARA REFORÇAR OS CANTOS DOS BOLSOS, ACABAMENTO DA VISTA E FIXAÇÃO DOS PASSANTES; LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO. TODAS AS COSTURAS DEVEM SER REFORÇADAS E BEM-ACABADAS. DEVE SER COSTURADO. FAIXA REFLETIVA DE 2,5CM DE LARGURA. AS FAIXAS DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A TABELA DE DADOS DA FAIXA REFLETIVA, COM DURABILIDADE À LAVAGEM, FAIXAS REFLETIVAS CONSTITUÍDAS DE ESFERAS DE VIDRO COM ALTA VISIBILIDADE, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 15292: COEFICIENTE DE RETRORREFLEXÃO; BOLSOS DIANTEIROS TIPO FACA, NA COSTURA SUPERIOR DO BOLSO COM O CÓS, DEVERÁ SER COSTURADO UM TRAVETE NA HORIZONTAL SOBRE O PESPONTO DO CÓS, E NA PARTE INFERIOR DEVERÁ SER COSTURADO UM TRAVETE NA VERTICAL SOBRE A COSTURA LATERAL DA PEÇA. OS FORROS INTERNOS DOS BOLSOS DIANTEIROS DEVERÃO SER DUPLOS, CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO DA CALÇA. DOIS BOLSOS TRASEIRO CHAPADOS COM CANTOS CHANFRADOS COM COSTURAS EXTERNAS EM MÁQUINA DUAS AGULHAS, COM BARRA DE DOIS CENTÍMETROS DE LARGURA. ACABAMENTO - TODAS AS COSTURAS DEVEM SER BEM-FEITAS E DE ALTA QUALIDADE, NÃO SERÁ TOLERADO DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS, DEFEITOS NO ACABAMENTO, ESGARÇAMENTOS, MANCHAS, LINHAS SOLTAS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE CAUSAM A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA. MEDIDAS E TAMANHOS DEVERÃO SER FORNECIDOS PELA EMPRESA, E DEVERÁ ATENDER TOTALMENTE AS NECESSIDADES DA SECRETARIA. EMBALAGEM: ACONDICIONADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, DEVIDAMENTE ETIQUETAS COM AS SEGUINTE DESCRITÕES MÍNIMA: NOME DO FABRICANTE, PRODUTO E TAMANHO. LOGOMARCAS DO MUNICÍPIO APLICADAS NO BOLSO, NAS COSTAS E NAS MANGAS, CONFORME IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE, QUE FORNECERÁ AS ARTES AO LICITANTE. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS

EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE INTEGRANTE DO CONSÓRCIO.

ITEM 13.6 – COLETE OBRAS

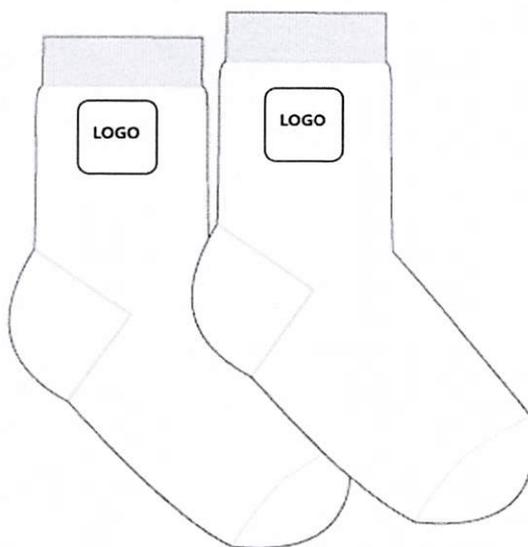


DESCRIÇÃO: CONFECCIONADO EM TECIDO RIP STOP PROFESSIONAL LEVE NA COR PANTONE 19-4027 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE), ZÍPER FRONTAL 100% POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA COMPROVADO POR LAUDOS NA COR DO TECIDO. COSTURAS INTERNAS DEVERÁ SER EM MÁQUINA INTERLOQUE, E COSTURAS EXTERNAS PESPONTADAS E REFORÇADAS EM MÁQUINA RETA. LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO. BARRA DO CORPO SIMPLES COM 20MM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA RETA; DEVERÁ TER DOIS BOLSOS FRONTAIS CHAPADOS COM LAPELA NA PARTE SUPERIOR, COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE VELCRO DE 20MM DE LARGURA NA COR PRETA, PESPONTADO EM MÁQUINA DUAS AGULHAS, E PARA SEGURANÇA TRAVETES EM SUAS EXTREMIDADES; DOIS BOLSOS FRONTAIS CHAPADOS COM LAPELA NA PARTE INFERIOR, COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE VELCRO DE 20MM DE LARGURA NA COR PRETA, PESPONTADO EM MÁQUINA DUAS AGULHAS, E PARA SEGURANÇA TRAVETES EM SUAS EXTREMIDADES. DEVE SER COSTURADO FAIXAS REFLETIVAS COM 5 CM DE LARGURA CONFORME LAYOUT. AS FAIXAS DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A TABELA DE DADOS DA FAIXA REFLETIVA, COM DURABILIDADE À LAVAGEM, FAIXAS REFLETIVAS CONSTITUÍDAS DE ESFERAS DE VIDRO COM ALTA VISIBILIDADE, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 15292: COEFICIENTE DE RETRORREFLEXÃO; ACABAMENTO - TODAS AS COSTURAS DEVEM SER BEM-FEITAS E DE ALTA QUALIDADE, NÃO SERÁ TOLERADO DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS, DEFEITOS NO ACABAMENTO, ESGARÇAMENTOS, MANCHAS, LINHAS SOLTAS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE CAUSAM A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA. MEDIDAS E TAMANHOS DEVERÃO SER FORNECIDOS PELA EMPRESA, E DEVERÁ ATENDER TOTALMENTE AS NECESSIDADES DA SECRETARIA. EMBALAGEM: ACONDICIONADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE,

DEVIDAMENTE ETIQUETAS COM AS SEGUINTE DESCRICÖES MÍNIMA: NOME DO FABRICANTE, PRODUTO E TAMANHO. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE INTEGRANTE DO CONSÓRCIO.

LOTE 14 – MEIAS

ITEM 14.1 – MEIA PADRÃO



I - DESCRIÇÃO:

- CALCANHAR VERDADEIRO;
- COR DO CORPO DA MEIA: BRANCO;
- COR BIQUEIRA E CALCANHAR: BRANCO;
- DESENHO FEITO EM JACQUARD, COMPOSTO PELO BRASÃO DO MUNICÍPIO, CONFORME IMAGEM;
- PUNHO: JÉRSEI (MEIA MALHA) COM DISPOSIÇÃO DE AGULHAS 1X1, ONDE UMA TECE E UMA FORMA O CANELADO (ASPECTO = SANFONA 1X1).

II - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- COMPOSIÇÃO: 38% ALGODÃO – 38% POLIAMIDA – 15% POLIÉSTER – 8% ACRÍLICO – 1% ELASTODIENO.
- GRAMATURA: 198 G/M²;

- RESISTÊNCIA AO ESTOURO: 10,0 KGF / CM² MÍNIMO;
- ENCOLHIMENTO/ALONGAMENTO LARGURA: - 12%, NO MÁXIMO.
- ENCOLHIMENTO/ALONGAMENTO COMPRIMENTO: - 12%, NO MÁXIMO.

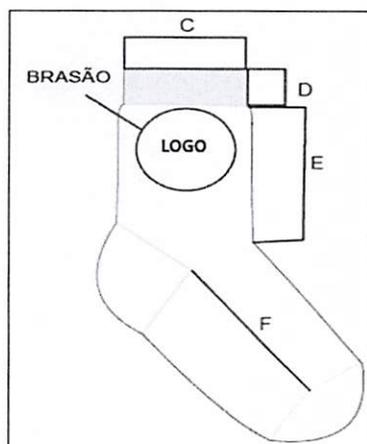
OBS. OS RESULTADOS DE ENCOLHIMENTO ESTÃO EXPRESSOS POR SINAL + OU -, QUE SIGNIFICA (-) ENCOLHIMENTO - (+) ALONGAMENTO.

III - FECHAMENTO DA PONTA:

A MEIA DEVE COSTURADA EM MÁQUINA REMALHADEIRA. A COSTURA DA MEIA DEVE ESTAR DE ACORDO COM A PORÇÃO SUBJACENTE DO CORPO PARA VESTIR DE MODO QUE NÃO HÁ RUGAS INDESEJÁVEIS OU ESPESSURAS NO TECIDO CAUSANDO PRESSÃO NOS DEDOS OU NO PEITO DO PÉ.

IV – DIMENSÕES:

- Layout Referencial da Tabela de Medidas:



DIMENSÕES DO PRODUTO ACABADO										
LEGEND	DADOS	BB	PP	P	M	G	GG	XGG	Adulto	
A	Tamanho do Calçado	14 a 17	18 a 21	22 a 25	26 a 29	30 a 33	34 a 37	38 a 41	42 a 45	
B	Idade	1 e 2	3 e 4	5 e 6	7 e 8	9 e 10	11 e 12	13 e 14	15 a 18	
C	Largura do Punho	6,0	6,0	6,5 cm	6,5 cm	6,5 cm	7,5 cm	7,5 cm	7,5 cm	



		cm	cm						
D	Altura do Punho	1,5 cm	1,5 cm	1,5 cm	1,5 cm	2,0 cm	2,0 cm	2,0 cm	2,0 cm
E	Comprimento da Perna	4,0 cm	4,5 cm	5,5 cm	6,5 cm	7,5 cm	8,5 cm	9,5 cm	10,5 cm
F	Comprimento do Pé	7,0 cm	9,0 cm	11,0 cm	13,0 cm	16,0 cm	20,0 cm	22,0 cm	25,0 cm
*As medidas terão tolerância de 5% para mais ou para menos, desde que não altere a qualidade do produto.									

V - ACABAMENTO E QUALIDADE:

- AS MEIAS DEVEM SER BEM PASSADAS DE MANEIRA QUE EVIDENCIE SUAS PARTES: BIQUEIRA, CALCANHAR E PUNHO;
- A COSTURA DA MEIA DEVE ESTAR DE ACORDO COM A PORÇÃO SUBJACENTE DO CORPO PARA VESTIR DE MODO QUE NÃO GERE RUGAS INDESEJÁVEIS OU ESPESSURAS MAIORES NO TECIDO, POIS PODE CAUSAR PRESSÃO NOS DEDOS OU NO PEITO DO PÉ.
- AS MEIAS DEVEM ESTAR ISENTAS DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO E USO;
- AS MEIAS NÃO DEVEM APRESENTAR TORÇÃO, COSTURA MALFEITA, PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS.

VI - REQUISITOS DE QUALIDADE E DURABILIDADE ESPECÍFICOS DO ITEM:

- LAUDO PARA COMPOSIÇÃO SE ACEITA: NBR 13538:1995/11914:1992, RESPECTIVAMENTE.
- LAUDO PARA GRAMATURA SE ACEITA:
- METODO: NBR 10591/08 - DETERMINAÇÃO DA GRAMATURA DE TECIDOS.
- LAUDO PARA ENCOLHIMENTO E ALONGAMENTO SE ACEITA:
- METODO: NORMA NBR 10320/88 – DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS PLANOS E MALHAS – LAVAGEM EM MÁQUINA CASEIRA AUTOMÁTICA.
- LAUDO PARA RESISTÊNCIA AO ESTOURO:’
- METODO: NORMA NBR 13384/95 – EQUIPAMENTO UTILIZADO: MULLENTESTER.

ITEM 14.2 – MEIA SOCIAL

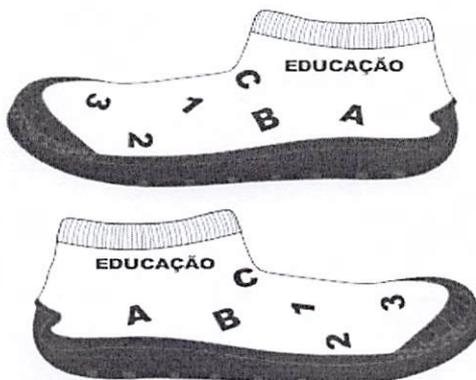


DESCRIPTIVO: CONFECCIONADA NA COR PANTONE 19-4004 TPX. COMPOSIÇÃO: 88% ALGODÃO, 2% LYCRA E 10% POLIAMIDA. O PRODUTO DEVERÁ SER ACONDICIONADO EM SACO PLÁSTICO INDIVIDUALMENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DE SUA NUMERAÇÃO NA PARTE EXTERNA DA EMBALAGEM. OS TAMANHOS E MEDIDAS DAS PEÇAS SERÃO APONTADOS EM CONFORMIDADE COM A GRADE NUMÉRICA QUE A EMPRESA DEVERÁ DISPOR, POR ISSO DEVERÁ ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DO USUÁRIO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NT DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA, PERMANENTE E INDELÉVEL. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO.

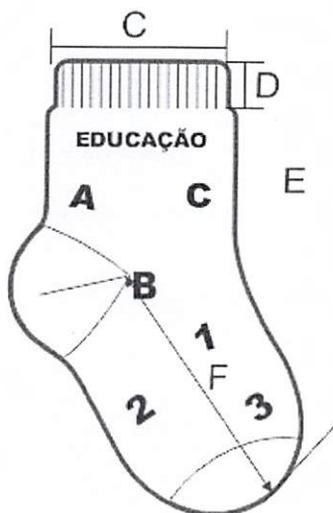
ITEM 14.3 – MEIA COM SOLADO

I – DESCRIÇÃO:

A MEIA COM SOLADO É CONSTITUÍDA DE DUAS PARTES PRINCIPAIS: MEIA (CABEDAL) E SOLADO.



II – DIMENSÕES:



Dimensões do Produto Acabado							
Legenda	Dados						
A	Tamanho do Calçado	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25
B	Largura do Punho	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
C	Altura do Punho	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
D	Comprimento da Perna	3,5	3,5	3,0	4,0	5,0	5,0
E	Comprimento do Pé	5,0	4,5	5,0	7,0	7,0	8,0

III - CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- a) CALCANHAR VERDADEIRO;
 - b) COR DO CORPO DA MEIA: BRANCO;
 - c) O DESENHO DEVERÁ SER COMPOSTO PELA ESCRITA EDUCAÇÃO NA COR AZUL MARINHO PANTONE (19-4027 TPX APROXIMADO) E LETRAS E NÚMEROS NA COR AZUL MARINHO PANTONE (19-4027 TPX APROXIMADO), CONFORME ILUSTRAÇÃO;
 - d) PUNHO: JÉRSEI (MEIA MALHA) COM DISPOSIÇÃO DE AGULHAS 1X1, ONDE UMA TECE E UMA FORMA O CANELADO (ASPECTO = SANFONA 1X1).
- 2.5 - COMPOSIÇÃO E GRAMATURA DA MEIA
- e) GRAMATURA: 395 GR/M²;
 - f) COMPOSIÇÃO: 80% ALGODÃO – 17% POLIAMIDA – 2% ELASTANO – 1% ELASTODIENO

IV - FECHAMENTO DA PONTA:

A MEIA DEVE SER COSTURADA EM MÁQUINA REMALHADEIRA.

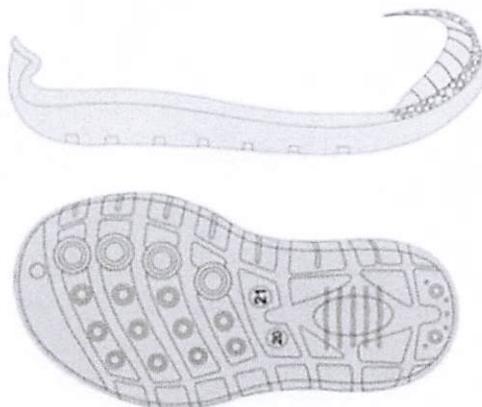


V - ACABAMENTO E QUALIDADE:

- a) AS MEIAS DEVEM SER BEM PASSADAS DE MANEIRA QUE EVIDENCIE SUAS PARTES: BIQUEIRA, CALCANHAR E PUNHO;
- b) A COSTURA DA MEIA DEVE ESTAR DE ACORDO COM A PORÇÃO SUBJACENTE DO CORPO PARA VESTIR DE MODO QUE NÃO GERE RUGAS INDESEJÁVEIS OU ESPESSURAS MAIORES NO TECIDO, POIS PODE CAUSAR PRESSÃO NOS DEDOS OU NO PEITO DO PÉ.
- c) AS MEIAS DEVEM ESTAR ISENTAS DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO E USO;
- d) AS MEIAS NÃO DEVEM APRESENTAR TORÇÃO, COSTURA MAL-FEITA, PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS.

VI - CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DO SOLADO:

- a) COMPOSIÇÃO, BORRACHA TERMOPLÁSTICA A BASE DE SBS (ESTIRENO+BUTADIENO+ESTIRENO) QUE SUAS PROPRIEDADES ATENDAM AS NORMAS TÉCNICAS DO QUADRO ABAIXO;
- b) COR DO SOLADO: AZUL MARINHO PANTONE (19-4027 TPX APROXIMADO).
- c) DESENHO: O SOLADO DEVE TERNA PARTE INFERIOR CANALETAS E VENTOSAS QUE EVITAM O FÁCIL ESCORREGAMENTO, E DEVERÁ TER GRAVADO OS TAMANHOS ASSIM DEFINIDOS:
- g) SERÃO 6 TAMANHOS DIVIDIDOS DE 2 EM 2 NÚMEROS: 14/15, 16/17, 18/19, 20/21, 22/23 E 24/25, SEGUINDO A ESCALA DE TAMANHOS FRANCESA, CONFORME ILUSTRAÇÃO A SEGUIR, CORES SOMENTE ILUSTRATIVAS PARA FACILITAR A VISUALIZAÇÃO DOS DETALHES.



POR SE TRATAR DE UM PRODUTO EM PRODUÇÃO FABRIL EXIGE-SE QUE AS DIMENSÕES DAS MEIAS COM SOLADO ACOMPANHEM OS PADRÕES COMERCIAIS BASEADOS NA ESCALA FRANCESA CUJO FATOR DE CONVERSÃO É 0,6666 CM. A MEDIÇÃO EM CENTÍMETROS É SEMPRE REALIZADA

NA FÔRMA UTILIZADA PARA A MONTAGEM DA MEIA COM SOLADO, COM VARIAÇÃO PERMITIDA DE 3% (+/-).

NÚMERO DA MEIA COM SOLADO	COMPRIMENTO
14 - 15	10,00 CM
16 - 17	11,33 CM
18 - 19	12,67 CM
20 - 21	14,00 CM
22 - 23	15,33 CM
24 - 25	16,67 CM

VII - REQUISITOS DE QUALIDADE E DURABILIDADE ESPECÍFICOS DO ITEM:

LAUDOS DA MEIA			
ENSAIO	NORMA	SOLICITADO	TOLERÂNCIA
COMPOSIÇÃO	NORMA 20/05 E 20A/05 DA AATCC	80% ALGODÃO 17% POLIAMIDA 2% ELASTANO 1% ELASTODIENO	+/- 3
GRAMATURA	NBR 10591/08	395 G/M ²	+/- 5%

LAUDOS DO SOLADO			
ENSAIO	NORMA	SOLICITADO	TOLERÂNCIA
NÃO PRESENÇA DE SUBSTÂNCIAS RESTRITAS	PORTARIA INMETRO NÚMERO 369/2007	NÃO DETECTADO	*
DUREZA	DIN 53505	40 SHORE A	10% +/-
ABRASÃO	DIN 53516	215 CENTÉSIMOS DE MILÍMETRO	10% +/-
DENSIDADE	ASTM D279	0,93 GRAMAS POR CENTÍMETRO CÚBICO	10% +/-

ITEM 14.4 – MEIA INFANTIL ANTIDERRAPANTE:

I – DESCRIÇÃO: MEIA DE ALGODÃO TIPO COLEGIAL COM SOLADO ANTIDERRAPANTE;

II - ILUSTRAÇÃO DO PRODUTO:



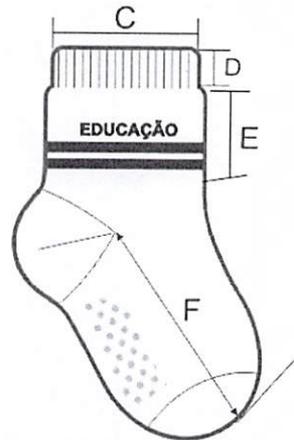
III - CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MEIA:

- a) CALCANHAR VERDADEIRO;
- b) COR DO CORPO DA MEIA: BRANCO;
- c) O DESENHO DEVERÁ SER COMPOSTO PELA ESCRITA EDUCAÇÃO E DUAS LISTRAS NA COR AZUL MARINHO PANTONE (19-4027 TPX APROXIMADO), CONFORME ILUSTRAÇÃO;
- h) PUNHO: JÉRSEI (MEIA MALHA) COM DISPOSIÇÃO DE AGULHAS 1X1, ONDE UMA TECE E UMA FORMA O CANELADO (ASPECTO = SANFONA 1X1).
- d) ESTRUTURA: FORMAÇÃO DE FELPA EM TODA A PLANTA DO PÉ – CANO, CALCANHAR, PÉ E PONTA DO PÉ – JÉRSEI PLANO (MEIA MALHA).

IV - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- i) COMPOSIÇÃO: 80% ALGODÃO – 18% POLIAMIDA – 1% ELASTANO – 1% ELASTODIENO;
- j) GRAMATURA: 390 GR/M²;
- k) RESISTÊNCIA AO ESTOURO: 10,0 KGF / CM² MÍNIMO;
- l) ENCOLHIMENTO/ALONGAMENTO LARGURA: - 15%, NO MÁXIMO.
- m) ENCOLHIMENTO/ALONGAMENTO COMPRIMENTO: - 15%, NO MÁXIMO.
- n) OBS. OS RESULTADOS DE ENCOLHIMENTO ESTÃO EXPRESSOS POR SINAL + OU -, QUE SIGNIFICA (-) ENCOLHIMENTO – (+) ALONGAMENTO.
- o) FECHAMENTO DA PONTA: A MEIA DEVE COSTURADA EM MÁQUINA REMALHADEIRA.
- p) A COSTURA DA MEIA DEVE ESTAR DE ACORDO COM A PORÇÃO SUBJACENTE DO CORPO PARA VESTIR DE MODO QUE NÃO HÁ RUGAS INDESEJÁVEIS OU ESPESURAS NO TECIDO CAUSANDO PRESSÃO NOS DEDOS OU NO PEITO DO PÉ.

V - DIMENSÕES:



DIMENSÕES					
LEGENDA	DADOS	RN	BB	PP	P
A	TAMANHO DO CALÇADO	RN	14 A 17	18 A 21	22 A 25
B	IDADE	0 A 6 MESES	1 E 2	3 E 4	5 E 6
C	LARGURA DO PUNHO	6,0 CM	6,0 CM	6,0 CM	6,5 CM
D	ALTURA DO PUNHO	1,5 CM	1,5 CM	1,5 CM	1,5 CM
E	COMPRIMENTO DA PERNA	5,0 CM	5,0 CM	6,0 CM	7,0 CM
F	COMPRIMENTO DO PÉ	5,0 CM	7,0 CM	9,0 CM	11,0 CM
*AS MEDIDAS TERÃO TOLERÂNCIA DE 5% PARA MAIS OU PARA MENOS, DESDE QUE NÃO ALTERE A QUALIDADE DO PRODUTO.					

VI – ACABAMENTO:

- AS MEIAS DEVEM SER BEM PASSADAS DE MANEIRA QUE EVIDENCIE SUAS PARTES: BIQUEIRA, CALCANHAR E PUNHO;
- A COSTURA DA MEIA DEVE ESTAR DE ACORDO COM A PORÇÃO SUBJACENTE DO CORPO PARA VESTIR DE MODO QUE NÃO GERE RUGAS INDESEJÁVEIS OU ESPESURAS MAIORES NO TECIDO, POIS PODE CAUSAR PRESSÃO NOS DEDOS OU NO PEITO DO PÉ.
- AS MEIAS DEVEM ESTAR ISENTAS DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO E USO;
- AS MEIAS NÃO DEVEM APRESENTAR TORÇÃO, COSTURA MAL-FEITA, PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS.

VII - REQUISITOS DE QUALIDADE E DURABILIDADE ESPECÍFICOS DO ITEM:

LAUDOS ACREDITADOS PELO INMETRO			
ENSAIO	NORMA	SOLICITADO	TOLERÂNCIA
COMPOSIÇÃO	NBR 13538:1995/11914:1992	80% ALGODÃO 18% POLIAMIDA 1% ELASTANO 1% ELASTODIENO	+/- 3
GRAMATURA	NBR 10591/08	390 G/M ²	+/- 5%
RESISTÊNCIA AO ESTOURO	NBR 13384/95	10,0 KGF / CM ²	MÍNIMO
ENCOLHIMENTO/ALONGAMENTO	NBR 10320/88	LARGURA: - 15% COMPRIMENTO: - 15%	MÁXIMO

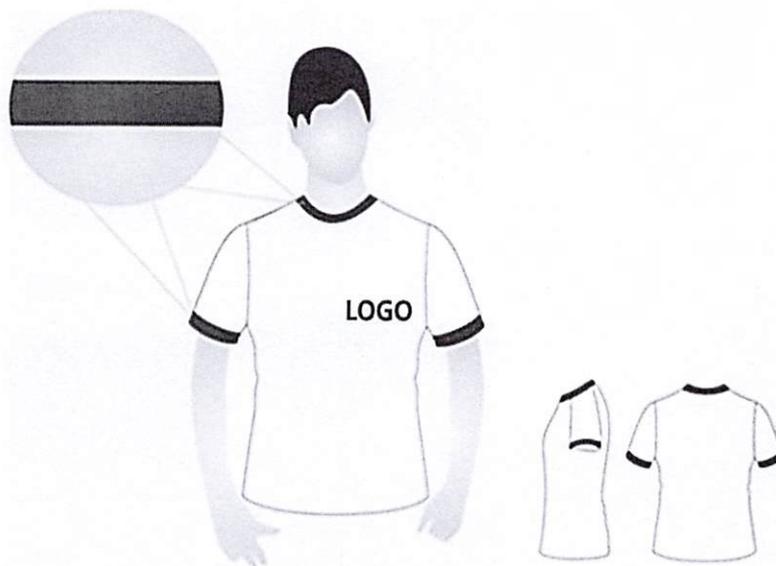
LOTE 15 – EDUCAÇÃO

ITEM 15.1 – CAMISETA ESCOLAR:

I – DESCRIÇÃO: CAMISETA DE MANGAS CURTAS NA COR BRANCA COM GOLA REDONDA CONFORME FIGURA 1, CONFECCIONADA EM TECIDO CONFORME TABELA 1. A CAMISETA TERÁ GOLA E PUNHO NA COR AZUL PANTONE 19-3920 TCX CONFECCIONADA CONFORME TABELA 3. O TECIDO SANFONADO DEVE SER APLICADO NA GOLA E NO PUNHO COM 2 CM PRONTO COSTURADO EM MÁQUINA GALONEIRA DE DUAS AGULHAS BITOLA ESTREITA. OS OMBROS, LATERAIS E MANGAS DEVERÃO SER COSTURADOS EM MÁQUINA OVERLOQUE. A BARRA DA CAMISETA DEVERÁ SER COSTURADA EM MÁQUINA GALONEIRA 2 AGULHAS LARGAS COM 2,0 CM PRONTA. PARA CONFECCÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, Nº 120, NA COR DO TECIDO. A PEÇA DEVE ESTAR LIMPA E INTEGRAL, ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO.

II - ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO:

A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE TRASEIRA DA GOLA. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER PADRONIZADA E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO. AS ETIQUETAS DEVEM CUMPRIR AS OBRIGAÇÕES DESCRITAS NO REGULAMENTO TÉCNICO MERCOSUL SOBRE ETIQUETAGEM DE PRODUTOS TÊXTEIS, DETERMINADAS PELA RESOLUÇÃO Nº 02 DO CONMETRO, DE 6 DE MAIO DE 2008.



III - REQUISITOS DE QUALIDADE E DURABILIDADE ESPECÍFICOS DO ITEM:

Especificação Tecido Meia Malha – Corpo e mangas da Camiseta			
CARACTERÍSTICA	NORMA	ESPECIFICAÇÃO	TOLERÂNCIA
Composição	NBR 13538/95 e NBR 11914/92	65% Poliéster / 25% algodão / 10% Viscose	± 3%
Gramatura	NBR 10591/08	160 g/m ²	mínima
Estrutura (armação)	NBR 13460/95 e NBR 13462/95	Meia malha	Não se aplica
Solidez da cor à lavagem (A1M)	NBR ISO 105 c06/10	Alteração: 4	Mínima
Solidez da cor à luz	ISO 105-BO2/07	Alteração: 3/4	Mínima
Solidez da cor ao suor	NBR ISO-105 E04/04	Suor ácido: alteração: 4/5 Suor alcalino: alteração: 4/5	Mínima

Especificação Tecido Sanfonado – Punhos e Gola			
CARACTERÍSTICA	NORMA	ESPECIFICAÇÃO	TOLERÂNCIA
Composição	NBR 13538/95 e NBR 11914/92	49% Algodão, 49% Poliéster e 2% elastano	±3%
Gramatura	NBR 10591/08	240 g/m ²	mínima
Estrutura (armação)	NBR 13460/95 / e NBR	Ponto Rib com disposição de	

	13462/95	agulhas 1 X 1 (sanfona 1 x 1)	Não se aplica
Título do fio	NBR 13216/94	Entre 24/1 Ne	± 1 Ne
Solidez da cor à lavagem (A1M)	NBR ISO 105 c06/10	Alteração: 4/5	Mínima
Solidez da cor à luz	ISO 105-BO2/07	Alteração: 3	Mínima
Solidez da cor ao suor	NBR ISO-105 E04/14	Suor ácido: alteração: 4/5 Suor alcalino: alteração: 4/5	Mínima

IV - DOS TAMANHOS:

Figura 2 - desenho técnico e tabela de medidas: dimensões do produto em centímetro.

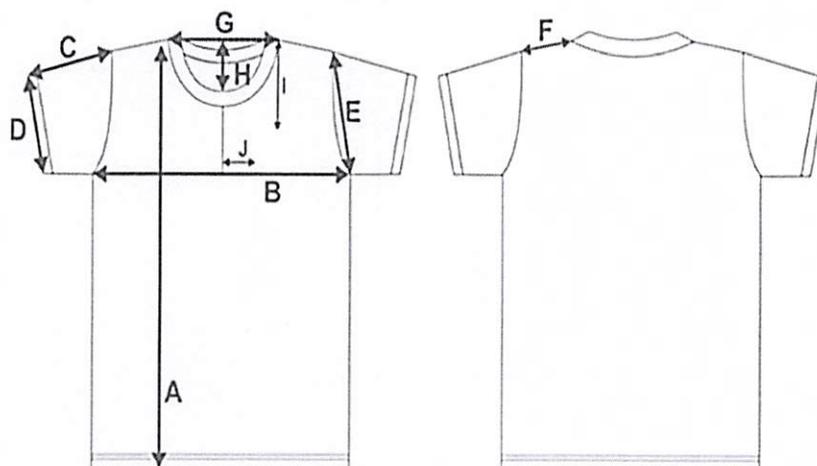


Tabela 4 - tabela de medidas

Medidas em centímetros	Tamanhos					
	PP	P	M	G	GG	XGG
A – Comprimento	66,00	68,00	70,00	72,00	75,00	78,00
B – Tórax	50,00	52,00	54,00	56,00	58,00	60,00
C – Comprimento manga	19,00	20,00	21,00	22,00	23,00	24,00
D – Abertura manga	14,00	15,00	15,00	16,00	16,00	17,00
E – Cava reta	22,50	23,00	23,50	24,00	24,50	25,00
F – Comprimento ombro	14,00	16,00	17,00	18,00	19,00	20,00
G – Abertura decote	16,40	16,80	17,20	17,60	18,00	18,50
H – Profundidade decote frente	8,00	8,00	8,50	8,50	9,00	9,00
I – Altura do logo ao ombro	16,00	17,00	17,50	18,00	18,50	19,00
J – Distância do logo ao centro peito	5,50	6,00	6,00	6,00	6,50	7,00

Tolerância nas medidas de 1 cm para mais ou 1 cm para menos ou conforme norma ABNT NBR 12.071/02

V - LOGOTIPIA:

NA FRENTE DA CAMISETA NA LATERAL ESQUERDA DEVE SER APLICADA UMA ESTAMPA DO LOGOTIPO DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DO MUNICÍPIO COMPRADOR, ESTA ESTAMPA DEVE SER PRODUZIDA PELO MÉTODO DE SERIGRAFIA DO TIPO SILKSCREEN. A LOCALIZAÇÃO DA ESTAMPA CONFORME FIGURA. A ESTAMPA DEVE SER COM 9,2 CM DE ALTURA POR 10,3 CM DE LARGURA.

ITEM 15.2 – CAMISETA REGATA:



DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA NA COR PANTONE 17-6153 TPX, TECIDO MEIA MALHA MISTA LEVE E DÚRAVEL CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS. LINHA DA COSTURA 100% POLIÉSTER 120. A GOLA REDONDA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM TECIDO DE MALHA RIBANA 1X1, COM 20 MM DE LARGURA, NA COR PANTONE 17-6153 TPX OU OUTRA COR A SER DETERMINADA PELA SECRETARIA REQUISITANTE. REFORÇO DE GOLA TIPO SARJADO 100% ALGODÃO COM 10MM DE LARGURA NA COR DO TECIDO. A BAINHA DO CORPO DA CAMISETA DEVERÁ TER 20 MM DE LARGURA, EM MÁQUINA GALONEIRA 2 AGULHAS, BITOLA ESTREITA. COSTURA EM MÁQUINA 4 AGULHAS PONTA CADEIA. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. LOGOTIPIA DEVERÁ SER EM PROCESSO DE SILKSCREEN ESTAMPADO NA CAMISETA NO LADO ESQUERDO FRONTAL BRASÃO DO MUNICÍPIO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM

SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

ITEM 15.3 – CAMISETA MANGA LONGA:

DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM TECIDO MEIA MALHA MISTA LEVE E DURÁVEL NA COR BRANCA, OU OUTRA COR A SER DETERMINADA PELA SECRETARIA REQUISITANTE. O TECIDO DEVERÁ ATENDER OS DADOS TÉCNICOS E REQUISITOS MÍNIMOS DE QUALIDADE. MANGA LONGA. COSTURAS INTERNAS DO OMBRO, MANGA, CAVA E JUNÇÃO LATERAL EM MÁQUINA PONTO CADEIA. JUNÇÃO DA GOLA, OMBRO E CAVA COM PESPONTO EXTERNO NA RETA. A LINHA 120 100% POLIÉSTER ACOMPANHANDO A COR DA PEÇA. A PEÇA DEVERÁ SER EM ALTA QUALIDADE ATENDENDO AS NORMAS DA ABNT, ISO EM VIGOR EM ESPECIAL A NBR 15.778 (INDUMENTÁRIA PADRONIZADA ESCOLAR – REQUISITOS DE DESEMPENHO E SEGURANÇA), 15.800 (REFERENCIAIS DE MEDIDAS DO CORPO HUMANO), NBR ISO 3758, NBR 12.744. NO MEIO DA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA DEVERÁ SER COSTURADA UMA ETIQUETA NA COR BRANCA, COM CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA, DEVENDO INFORMAR A RAZÃO SOCIAL OU MARCA, NOME, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS DE LAVAGEM E TAMANHO, AS INFORMAÇÕES PRECISAM SER CLARAS DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005. A PEÇA DEVE ESTAR LIMPA E INTEGRAL, ISENTA DE QUALQUER DEFEITO. DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. AS PEÇAS SERÃO EMBALADAS EM SACOS PLÁSTICOS COM ETIQUETA EXTERNA DE IDENTIFICAÇÃO DO ITEM AS QUAIS SERÃO ACONDICIONADAS EM SACOS PLÁSTICOS NA FORMAÇÃO DO CONJUNTO DE INDUMENTÁRIA PADRONIZADA ESCOLAR A SER ENTREGUE DIRETAMENTE AO ALUNO. LOGO DO MUNICÍPIO ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN LOCALIZADO NO LADO ESQUERDO FRONTAL, COM TAMANHO APROXIMADO DE 6,0 CM DE LARGURA X 6,0 CM DE ALTURA DO TAMANHO 1 AO 8, E TAMANHO 7,0 CM DE LARGURA X 7,0 CM DE ALTURA DO TAMANHO 10 AO GG, SEM FALHAS OU MANCHAS NA ESTAMPA. SEM FALHAS OU DEFEITOS NAS ESTAMPAS. AS PEÇAS SERÃO EMBALADAS EM SACOS PLÁSTICOS COM ETIQUETA EXTERNA DE IDENTIFICAÇÃO DO ITEM AS QUAIS SERÃO ACONDICIONADAS EM SACOS PLÁSTICOS NA FORMAÇÃO DO CONJUNTO DE INDUMENTÁRIA PADRONIZADA ESCOLAR A SER ENTREGUE DIRETAMENTE AO ALUNO. GOLA: DECOTE REDONDO EM MATERIAL RETILÍNEA 1X1 APLICADO DE FORMA DUPLA DE MODO QUE FIQUE COM APROXIMADAMENTE 20MM DE LARGURA ACABADA (+/-5%), COMPOSIÇÃO 100% ACRÍLICO NA COR BRANCA OU OUTRA COR A SER DEFINIDA PELA SECRETARIA REQUISITANTE.

ITEM 15.4 – CALÇA ESCOLAR:

I – DESCRIÇÃO:

CALÇA JEANS, RETA, PRODUZIDA EM TECIDO CONFORME ESPECIFICADO ABAIXO, APRESENTANDO ACABAMENTO PRÉ LAVADO (AMACIADO), BÁSICA, COM DOIS PESPONTOS ENTRE PERNAS E UM PESPONTO LATERAL ATÉ A ALTURA DO BOLSO DA FRENTE. CÓS RETO COM CASEADO A OLHO MEDINDO 3CM DE COMPRIMENTO POR 2 CM DE ABERTURA, COM FECHAMENTO EM UM BOTÃO METÁLICO TIPO FLEXÍVEL, COM ACABAMENTO LATÃO OXIDADO LISO, MEDINDO 1,7CM DE DIÂMETRO DA PEÇA, INSERIDA COM 5 PASSANTES PRONTOS COM 4,5 CM X 1,5 CM SENDO DOIS FRONTAIS E TRÊS TRASEIROS. VISTA COM ZÍPER METAL MÉDIO DOURADO, MARINHO. NA CALÇA FEMININA, O ZÍPER DEVE SER DE 12CM PARA OS TAMANHOS PP AO M, E 14CM PARA OS TAMANHOS G AO XGG E A LINHA DE COSTURA EXTERNA NA COR OCRE. NA CALÇA MASCULINA, O ZÍPER DEVE SER DE 15CM PARA OS TAMANHOS PP AO M, E 18CM PARA OS TAMANHOS G AO XGG E A LINHA DE COSTURA EXTERNA NA COR MARINHO. BOLSOS FRONTAIS BÁSICOS COM FORRO EM TECIDO PLANO, GRAMATURA MÍNIMA 100G/M2, COMPOSIÇÃO 50% POLIÉSTER E 50% ALGODÃO, E UM PORTA RELÓGIO DO LADO DIREITO. DOIS BOLSOS TRASEIROS CHAPADOS A 2 CM DA PALA. BARRA FEITA NA RETA COM 2,5CM DE LARGURA TRAVETES COM 1 CM DE COMPRIMENTO APLICADOS NAS EXTREMIDADES DOS PASSADORES, NA BRAGUILHA, NAS EXTREMIDADES DAS BAINHAS DOS BOLSOS DIANTEIROS, TRASEIROS E PORTA RELÓGIO E NO INTERNO DO FORRO. ETIQUETA DE NYLON, COM IDENTIFICAÇÃO E CONSERVAÇÃO INTERNAMENTE NO CÓS DO LADO ESQUERDO DA FRENTE.



II - REQUISITOS DE QUALIDADE E DURABILIDADE ESPECÍFICOS DO ITEM:

CARACTERÍSTICA	NORMA	ESPECIFICAÇÃO	TOLERÂNCIA
Composição	NBR 13538 e NBR 11914	78,5% Algodão, 20% Poliéster e 1,5% Elastano	+/- 5% para o Algodão e Poliéster e 0,3% para o Elastano
Gramatura	NBR 10591	274 g/m ²	mínima



Consórcio Intermunicipal de
Desenvolvimento Econômico e Social do
Vale do Rio Cuiabá

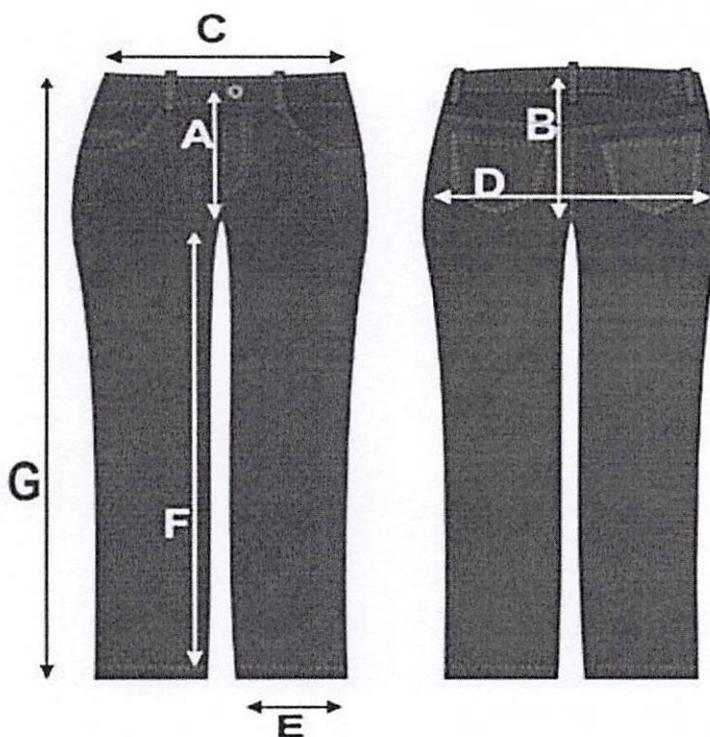
PROC. Nº 2154/2025
FLS. 272
RUB. *f*

Estrutura (armação)	NBR 12996 e NBR 12546	Tecido sarja 2x1 Direita	Não se aplica
Título do fio	NBR 13216	10/1 NE no Urdume, 177DTex na Trama e	-0,05
Resistência ao Rasgo	ASTM D-2261	Trama 45N Urdume 43N	mínimo
Alteração dimensional	AATCC 135	Urdume máximo 2% Trama máximo 4%	Não se aplica
Determinação da Densidade	NBR 10588	Urdume 32 Fios/cm Trama 18 Fios/cm	+1 fio

III - IDENTIFICAÇÃO DAS CALÇAS:

IV - TABELAS DE MEDIDAS (MASCULINA E FEMININA):

Calça masculina



Medidas Básicas	PP (36)	P (38)	M (40)	G (42)	GG (44)	XGG (46)
A - Gancho dianteiro	25	26	27	28	29	30
B - Gancho traseiro	37	38	39	40	41	42
C - Cintura	36	38	40	42	44	46
D - Quadril	48	50	52	54	56	58
E - Barra	20	21	21,5	22,5	23,5	24,5



F - Entrepernas	80	81	82	83	84	85
G - Comprimento	100	104	106	108	110	112
• Tolerância nas medidas de 1 cm para mais ou 1 cm para menos						

Calça feminina

Medidas Básicas	PP (34)	P (36)	M (38)	G (40)	GG (42)	XGG (44)
A - Gancho dianteiro	21	22	23	24	25	26
B - Gancho traseiro	29	30	31	32	33	34
C - Cintura	34	36	38	40	42	44
D - Quadril	42	44	46	48	50	52
E - Barra	16.5	17	17.5	18	18.5	19
F - Entrepernas	81	81	81	81	81	81
G - Comprimento	102	102.5	103	103.5	104	104.5
• Tolerância nas medidas de 1 cm para mais ou 1 cm para menos						

ITEM 15.5 – BERMUDA ESCOLAR:

I – DESCRIÇÃO:

BERMUDA NA COR AZUL MARINHO PANTONE 19-3920 TCX CONFORME FIGURA 8, CONFECCIONADA EM TECIDO CONFORME A TABELA 10. NAS LATERAIS DA BERMUDA DEVEM SER COSTURADOS DOIS BOLSOS REDONDOS EMBUTIDOS PREGADOS E PESPONTADOS EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA NA COR DO CORPO E COM FORRO DO MESMO TECIDO E COR DO CORPO. NA CINTURA DEVERÁ SER COSTURADO ELÁSTICO DE 4,0 CM DE LARGURA PREGADO EM MÁQUINA OVERLOQUE E REBATIDO EM MÁQUINA CATRACA QUATRO AGULHAS PONTO CORRENTE PARA TODOS OS TAMANHOS. AS BAINHAS DA BARRA DEVERÃO SER COSTURADAS COM 2,0 CM PRONTO COSTURADO EM MÁQUINA GALONEIRA DUAS AGULHAS LARGAS. AS COSTURAS DO ENTRE PERNAS, LATERAIS E GANCHOS DA PEÇA DEVEM SER COSTURADOS EM MÁQUINA OVERLOQUE. PARA CONFECCÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA A LINHA EM 100% POLIÉSTER, N°120, NA COR DO TECIDO. A PEÇA DEVE ESTAR LIMPA E INTEGRAL, ISENTA DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER INDUMENTÁRIA PADRONIZADAS E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO. AS ETIQUETAS DEVEM CUMPRIR AS OBRIGAÇÕES DESCRITAS NO REGULAMENTO TÉCNICO MERCOSUL SOBRE ETIQUETAGEM DE PRODUTOS TÊXTEIS, DETERMINADAS PELA RESOLUÇÃO Nº 02 DO CONMETRO, DE 6 DE MAIO DE 2008.



Consórcio Intermunicipal de
Desenvolvimento Econômico e Social do
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2028
FLS. 274
RUB. J

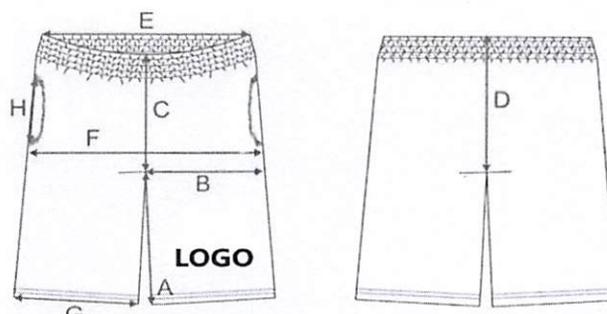


II - REQUISITOS DE QUALIDADE E DURABILIDADE ESPECÍFICOS DO ITEM:

CARACTERÍSTICA	NORMA	ESPECIFICAÇÃO	TOLERÂNCIA
Composição	AATCC 20 e AATCC20A	66% Poliéster, 21% Viscose e 13% Algodão	+/- 3%
Gramatura	NBR 10591	230 g/m ²	Mínima
Estrutura (armação)	NBR 13460/95 e NBR 13462/95	Tecido elástico de malharia de trama de dupla frontura manufaturada com fios texturizados	Não se aplica
Solidez da cor à lavagem	NBR ISO-105 C06/2010	Alteração: 4	Mínima
Solidez da cor à luz	NBR ISO 105-BO2/07	Alteração: 3	Mínima
Solidez da cor ao suor	NBR ISO-105-E04/14- Ácido e alcalino	Suor ácido: alteração: 4 Suor alcalino: alteração: 4	Mínima



III - DIMENSÕES:



Medidas em centímetros	TAMANHOS										
	4	6	8	10	12	14	P	M	G	GG	XGG
A - Entre pernas	16	18	20	21	22	23	26	27	28	29	29
B - Coxa	23,5	24,5	25,5	26,5	27,5	28,5	32,5	33,5	34,5	35,5	40
C - Gancho frente	23	24	25	26	27	28	31	32	33	34	38
D - Gancho traseiro	27	28	29	30	31	32	35	36	37	38	40
E - Cintura	23	24	25	26	27	30	32	34	36	38	42
F - Quadril	39	41	43	45	47	50	52	54	56	58	62
G - Abertura perna	19	20	21	22	23	24	27	28	29	30	34
H - Abertura bolso	13	13	13	13	13	13	14	15	15	16	17

• Tolerância nas medidas de 1 cm para mais ou 1 cm para menos ou conforme norma ABNT NBR 12.071/02

IV - LOGOTIPIA: NA FRENTE DA BERMUDA, NA PERNA DA ESQUERDA, CENTRALIZADA E DISTANTE 7 CM DA BARRA DA PERNA DA BERMUDA, DEVE SER APLICADA UMA ESTAMPA DO LOGOTIPO DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DO MUNICÍPIO COMPRADOR. ESTA ESTAMPA DEVE SER PRODUZIDA PELO MÉTODO DE SERIGRAFIA DO TIPO SILKSCREEN. A ESTAMPA DEVE SER COM 9,2 CM DE ALTURA POR 10,3 CM DE LARGURA.



ITEM 15.6 - JAQUETA ESCOLAR:



I - DESCRIÇÃO:

A GOLA DEVERÁ SER CONFECCIONADA NO MODELO ESPORTE PESPONTADO EM MÁQUINA DE 1 AGULHA, COM DOIS BOLSOS EMBUTIDOS NAS LATERAIS NA COR PANTONE 19-3955 TPX EM MÁQUINA RETA A 0,5 CM (+/- 0,3 CM) DA BORDA FEITO COM LINHA DE COSTURA NA COR DO TECIDO; DEVERÁ TER ABERTURA FRONTAL ATRAVÉS DE ZÍPER DESTACÁVEL EM MATERIAL SINTÉTICO 100% POLIÉSTER FINO, NA COR PANTONE 19-3815 TPX, COM PESPONTO A 0,6 CM (+/- 0,3 CM) DA BORDA, CUJA EXTENSÃO VAI DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA. A PEÇA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM TECIDO PLANO, CONFORME INDICADO NAS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS, NA COR PANTONE 19-3815 TPX, COM MANGA DO TIPO RAGLAN. O RECORTE FRONTAL DEVERÁ SER EM FORMATO DE MEIA LUA, UM EM CADA LATERAL DA JAQUETA, NA COR PANTONE 19-3955 TPX, CONFECCIONADO NOMESEMO TECIDO DA PEÇA, CUJA PARTE INFERIOR SE INICIA NA BARRA E VAI ATÉ ABAIXO DA CAVA, CONFORME O LAYOUT APRESENTADO NO QUADRO 1, RECORTE PESPONTADO EM MÁQUINA DE 1 AGULHA, CONTORNADO POR UM VIVO DE 0,5 CM DE DIÂMETRO 100% POLIÉSTER NA COR PANTONE 11-0601 TPX, CONFECCIONADO EM TEAR ROTATIVO SEM DOBRAS OU FRANZIMENTOS EM ALTO RELEVO; A BARRA DO CORPO SIMPLES COM 2 CM DE LARGURA (+/- 0,5 CM) EM MÁQUINA RETA DE UMA AGULHA, DEIXANDO UMA ABERTURA PELA PARTE INTERNA PRÓXIMA AO ZÍPER PARA A PASSAGEM DO TORÇAL; A JAQUETA DEVERÁ SER COM PESPONTO EM MÁQUINA RETA DE 1 AGULHA NA JUNÇÃO DA GOLA COM O CORPO; A TABELA DE MEDIDAS DEVERÁ SER SEGUIDA ATENTAMENTE; COSTURA DE TRAVETE PARA REFORÇO E SEGURANÇA APLICADA ABAIXO DA CAVA, NA JUNÇÃO DE COSTURAS. DEVERÁ TER UM TORÇAL APLICADO NA BARRA DA JAQUETA, CONTORNANDO TODA A BARRA, PARA FECHAMENTO E AMARRAÇÃO, COMPOSIÇÃO 100% POLIÉSTER E DIÂMETRO DE 0,6 CM, NA COR PANTONE 19-3815 TPX, CUJA SAÍDA DEVE SER FEITA PELA PARTE FRONTAL INTERNA PRÓXIMA AO ZÍPER; O TORÇAL DEVERÁ POSSUIR PONTA PLÁSTICA DE APROXIMADAMENTE 20 MM DE COMPRIMENTO COM ACABAMENTO PARA QUE O CORDÃO NÃO DESMANCHE OU DESFIE; A PEÇA DEVERÁ ATENDER AINDA ÀS NORMAS ABNT, ISO EM VIGOR EM ESPECIAL NBR 15.778



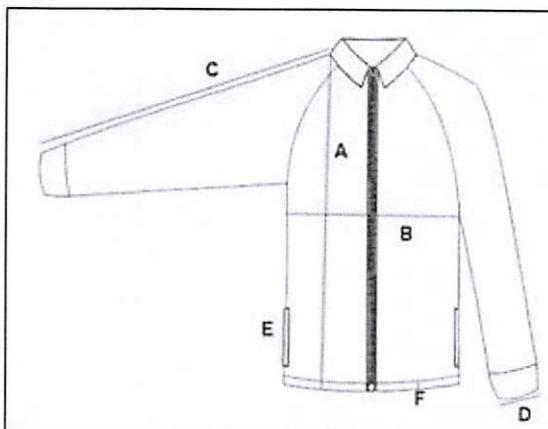
Consórcio Intermunicipal de
Desenvolvimento Econômico e Social do
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2025
FLS. 277
RUB. *[assinatura]*

(REQUISITOS DE DESEMPENHO E SEGURANÇA), 15.800 (REFERENCIAIS DE MEDIDAS DO CORPO HUMANO), EN 16732, NBR ISO 3758, NBR 12.744; A APLICAÇÃO DA LOGOMARCA DA PREFEITURA MUNICIPAL DEVERÁ SER EM PATCH BORDADO, EM TECIDO 100% POLIÉSTER, ESTAMPADO EM PROCESSO DE SUBLIMAÇÃO, COM CORES EM ALTA DEFINIÇÃO PARA MELHOR VISIBILIDADE; A APLICAÇÃO DEVERÁ SER AFIXADA NA PEÇA POR MEIO DE BORDADO ELETRÔNICO, CONTORNANDO O DESENHO DO PATCH, FORMANDO UM CONTORNO DE 3 MM DE LARGURA EM VOLTA DO PATCH COM LINHA NA COR DO TECIDO, NÃO SENDO PERMITIDAS LINHAS OU FIOS SOLTOS, FALHA NA SUBLIMAÇÃO E CONTORNO SOLTO; DEVERÁ SER LOCALIZADO NO PEITO DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE, CONFORME O LAYOUT DO QUADRO 1, COM PATCH COM O TAMANHO APROXIMADO DE 6,0 CM DE ALTURA X 6,5 CM DE LARGURA DO TAMANHO 1 AO 8, E TAMANHO 7,5 CM DE ALTURA X 8,0 CM DE LARGURA DO TAMANHO 10 AO GG. DEVERÁ TER FORRO TOTALMENTE EMBUTIDO EM TODAS AS PARTES DA PEÇA, CONFECCIONADO EM TECIDO PLANO MICROFIBRA 100% POLIÉSTER GRAMATURA 100G/M², DE MODO A POSSIBILITAR MELHOR CONFORTO TÉRMICO PARA O ALUNO, NA COR PANTONE 19-3815 TPX; OS PUNHOS DEVERÃO SER EM RIBANA MALHARIA 1X1 COMPOSIÇÃO 100% POLIÉSTER COM 5 CM LARGURA, NACOR PANTONE 19-3815 TPX. LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO, COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA INTERLOQUE 5 AGULHAS; O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS AOS ALUNOS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, COSTURAS OU LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO; A ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA; INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO; TODAS AS PEÇAS DEVERÃO SER EMBALADAS SEPARADAMENTE EM SACOS PLÁSTICOS TRANSPARENTES COM ETIQUETA EXTERNA DE IDENTIFICAÇÃO DO ITEM.



II – MEDIDAS:



Numeração		Tolerância	1	2	4	6	8	10	12	14	16	P	M	G	GG
A	COMPRIMENTO DO CORPO	+/- 1,0	41	44	48	52	54	58	61	64	67	71	73	75	78
B	LARGURA DO CORPO	+/- 1,0	32	36	38	41	43	45	48	52	54	55	57	58	63
C	COMPRIMENTO DA MANGA	+/- 1,0	43	46	50	52	55	58	61	64	67	72	74	76	78
D	ABERTURA DA MANGA	+/- 1,0	7	7	7	8	8	8,5	8,5	9	9	9,5	9,5	10	11
E	Abertura do Bolso	+/- 0,5	11	12	12	12	13	13	13	14	14	14	14	15	15
F	Barra do corpo	+/- 0,5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		?	Medidas do produto acabado expressas em centímetros.												

Especificação dos tecidos da jaqueta

III - REQUISITOS DE QUALIDADE E DURABILIDADE ESPECÍFICOS DO ITEM:

- RESISTÊNCIA AO PILLING (ISO 12945-2/20): MÍNIMO 4/5 COM 2.000 CICLOS;
- SOLIDEZ FERRO DE PASSAR (ABNT NBR ISO 105-X11:2018): IMEDIATO E APÓS: ALTERAÇÃO E MIGRAÇÃO: SECO E ÚMIDO: MIN 4;
- SOLIDEZ DA COR AO SUOR (ABNT NBR ISO 105 E04/2014): ÁCIDO E ALCALINO: ALTERAÇÃO E MIGRAÇÃO: MÍN. 4;
- ANÁLISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA DE CONTEÚDO FIBROSO (ABNT NBR 13538:1995 E ABNT NBR 11914:1992): 65% POLIÉSTER, 35% POLIAMIDA (+/-5%);
- SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM (ABNT NBR ISO 105 C06/2010): MÍNIMO 4 (ALTERAÇÃO E MIGRAÇÃO);



- ESTRUTURA (ABNT NBR 12546/2017 – NBR 12996/1993): DERIVADO DE CANELÉ 2X2 (TELA COM EFEITO MAQUINETADO)
- DESVIO DE TRAMA (ABNT NBR 13995:1997) – DESVIO – 1,5 % - (MÁXIMO)
- GRAMATURA (ABNT NBR 10591:2008): 105 G/M² (+/-5%);
- ESPESSURA EM TECIDOS (ISO 5084:1996) – 0,20 MM (+/-5%)
- RESISTÊNCIA AO RASGO (TIRA SIMPLES) (ASTM D 2261:2017): MÍNIMO RASGO URDUME DE 15 N;
- RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E ALONGAMENTO DE TECIDOS (TIRA) (ABNT NBR ISO 13934-1/16):TRAÇÃO URDUME MÍNIMO 400 N;
- RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E ALONGAMENTO DE TECIDOS (TIRA) (ABNT NBR ISO 13934-1/16): TRAÇÃO TRAMA MÍNIMO 1000 N;
- DENSIDADE DE FIOS (ABNT NBR 10588:2015) – URDUME 39 FIOS/CM - TRAMA 38 FIOS/CM (+/-5%)
 - TÍTULO DE FIOS EM AMOSTRAS DE COMPRIMENTO REDUZIDO (ABNT NBR 13216:1994) – SENTIDO DO FIO – URDUME – 9,00 TEX / 90,00 DTEX - SENTIDO DO FIO – TRAMA – 17,30 TEX / 173,00 DTEX (+/-5%)

ITEM 15.7 - JAQUETA CORTA VENTO:

DESCRIÇÃO: JAQUETA CORTA VENTO: DEVERÁ TER GOLA DO MODELO ESPORTE PESPONTADO EM MÁQUINA DE 1 AGULHA; FECHAMENTO FRONTAL ATRAVÉS DE ZÍPER DESTACÁVEL EM MATERIAL 100% POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA CUJA DURABILIDADE E RESISTÊNCIA DEVE SER COMPROVADA POR LAUDOS, CONFORME EXIGIDO NO PRESENTE TERMO, NA COR MARINHO OU PRETA, COM PESPONTO A 0,6 CM (+/- 0,3 CM) DA BORDA, CUJA EXTENSÃO VAI DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA; PEÇA CONFECCIONADA EM TECIDO PLANO TACTEL, CONFORME DADOS TÉCNICOS DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE INDICADOS NAS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS NESTE TERMO, NA COR PANTONE 19-3830 TPX; PESPONTO PARA REFORÇO E SEGURANÇA DAS COSTURAS FEITO EM MÁQUINA RETA DE UMA AGULHA NA JUNÇÃO DA GOLA COM O CORPO, CAVA DAS MANGAS E GOLA. SEGUIR ATENTAMENTE A TABELA DE MEDIDAS. COSTURA DE TRAVETE PARA REFORÇO E SEGURANÇA APLICADA ABAIXO DA CAVA, NA JUNÇÃO DE COSTURAS; DEVERÁ TER DOIS BOLSOS EMBUTIDOS NAS LATERAIS DA JAQUETA, COSTURADO EM MÁQUINA RETA A 0,5 CM (+/- 0,3 CM) DA BORDA, FEITO COM LINHA DE COSTURA NA COR DO TECIDO.



Consórcio Intermunicipal de
Desenvolvimento Econômico e Social do
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2018
FLS. 280
RUB. J

ITEM 15.8 – CAMISA ESCOLA CÍVICO MILITAR MASCULINA

DESCRIÇÃO: COM ABERTURA FRONTAL, AO MEIO EM TODA A EXTENSÃO, DE COLARINHO DUPLO, GOLA ABERTA TIPO ESPORTE, ABOTOAMENTO FRONTAL COM 6 BOTÕES, COM DUAS PERFURAÇÕES PARA FIXAÇÃO QUE VERÁ SER FEITA COM LINHA NA MESMA COR DA CAMISA, SENDO O PRIMEIRO BOTÃO NA GOLA DA CAMISA E OS DEMAIS EQUIDISTANTES ENTRE SI. DOIS BOLSOS NA ALTURA DO PEITO, APLICADOS NA FRENTE, UM DE CADA LADO, NA PARTE SUPERIOR NA ALTURA DO PEITO, DE FORMA RETANGULAR, MEDINDO 12 CM POR 14 CM, FECHADAS POR PESTANAS RETANGULARES, MEDINDO 12 CM POR 6 CM, ABOTOADOS AO CENTRO POR UM BOTÃO CADA. BRASÃO DA ESCOLA BORDADO NA ALTURA DO PEITO, LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE. VELCRO ACIMA DO BOLSO DIREITO, PARA A TARJA COM O NOME, MANGA ACIMA DO COTOVELO COM BAINHA SIMPLES TECIDO: GRAFIL GRAMATURA: 112 G/M² COMPOSIÇÃO: 67% POLIÉSTER / 33% ALGODÃO COR/PANTONE: 15-4005 TCX.

ITEM 15.9 - CALÇA SOCIAL ESCOLA CÍVICO MILITAR.

DESCRIÇÃO: DE FORMA LIGEIRAMENTE TRONCO-CÔNICA, BOCA INFERIOR SECCIONADA OBLIQUAMENTE, DA FRENTE PARA A RETAGUARDA, BAINHA SIMPLES, 04 BOLSOS EMBUTIDOS, 2 LATERAIS E 2 POSTERIORES FECHADOS POR PESTANAS COM 35 MM DE ALTURA NAS EXTREMIDADES E 45 MM NA PARTE DO CENTRO, CÓS COM SETE PASSADORES SIMPLES COM PASSADORES ENTRE SI. CÓS POSTIÇO ENTRETRELADO COM 4,0 CM DE LARGURA FECHAMENTO FRONTAL COM ZÍPER E GANCHO METÁLICO. PENCES TRASEIRAS. DUAS LISTAS NA COR AZUL-CLARO, COM 30 MM DE LARGURA APLICADAS NAS DUAS LATERAIS DA CALÇA SEPARADAS POR 5MM UMA DA OUTRA. SÍMBOLO DA ESCOLA NO BORDÃO DO BOLSO ESQUERDO. TECIDO CONCÓRDIA GRAMATURA 196G/M² COMPOSIÇÃO: 67%POLIESTER / 33% ALGODÃO COR PANTONE 19-3921TCX PARA A CALÇA E 17-4037 TCX PARA AS LISTRAS



Consórcio Intermunicipal de
Desenvolvimento Econômico e Social do
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2026
FLS. 281
RUB. f

ITEM 15.10 - CAMISA SOCIAL FEMININA ESCOLA CÍVICO MILITAR

DESCRIÇÃO: FEITIO COMUM, COM ABERTURA FRONTAL, AO MEIO EM TODA A EXTENSÃO, LEVEMENTE ACINTURADA, DE COLARINHO DUPLO, GOLA ABERTA TIPO ESPORTE, COM CORTE EM VIÉS COM 50 MM DE BICO, ABERTURA FRONTAL COM ABOTOAMENTO NO MEIO COM 5 BOTÕES, DE 11MM COM DUAS PERFURAÇÕES PARA FIXAÇÃO QUE DEVERÁ SER FEITA ATRAVÉS DE LINHA NA MESMA COR DA CAMISA, O PRIMEIRO BOTÃO DEVERÁ SER COLOCADO A 20 MM DA ALTURA DOS BOLSOS, O ÚLTIMO A 120MM DA BAINHA E DOS DEMAIS EQUIDISTANTES ENTRE SI. DOIS BOLSOS CHAPADOS COM CANTOS INFERIORES ARREDONDADOS NA ALTURA DO PEITO, APLICADOS NA FRENTE, UM DE CADA LADO, NA PARTE SUPERIOR NA ALTURA DO PEITO, DE FORMA RETANGULAR, MEDINDO 125 MM DE LARGURA E 135 DE ALTURA, FECHADAS POR PESTANAS RETANGULARES, COM DIMENSÕES DE 130 MM DE COMPRIMENTO E 45 MM DE ALTURA, ABOTOADOS AO CENTRO POR UM BOTÃO IGUAL AOS DEMAIS. BRASÃO DA ESCOLA BORDADO NA ALTURA DO PEITO, LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE. VELCRO ACIMA DO BOLSO DIREITO, PARA A TARJA COM O NOME, MANGA ACIMA DO COTOVELO COM BAINHA SIMPLES DE 30 MM DE LARGURA, PEÇA ÚNICA NAS COSTAS. TECIDO: GRAFIL GRAMATURA: 112 G/M² COMPOSIÇÃO: 67% POLIÉSTER / 33% ALGODÃO COR/PANTONE: 15-4005 TCX.

ITEM 15.11 - SAIA CALÇA ESCOLA CÍVICO MILITAR

DESCRIÇÃO: CORTE LIGEIRAMENTE EVASÊ E COMPRIMENTO ATÉ O JOELHO, COBRINDO-OS, CÓS COM 40 MM DE LARGURA, COM 6 PASSADORES DE 10MM DE LARGURA E 45 MM DE COMPRIMENTO. DUAS PREGAS FÊMEAS COM PROFUNDIDADE DE 100 MM DE CADA LADO, FECHADAS POR 280 MM DO CÓS, DUAS LISTRAS NA COR AZULCLARO, DE 30 MM DE LARGURA CADA UMA, APLICADAS DE UM LADO E DO OUTRO LADO DAS COSTURAS EXTERNAS, SEPARADAS 05 CM UMA DA OUTRA. DUAS PENSES NA PARTE DA FRENTE E NA PARTE DE TRÁS, DOIS BOLSOS EMBUTIDOS NAS LATERAIS, FECHAMENTO COM FECHO ECLER NA MESMA COR DO TECIDO, DOIS BOLSOS EMBUTIDOS NAS LATERAIS E BAINHA COM PONTO VISÍVEL. TECIDO CONCÓRDIA GRAMATURA: 196 G/M² COMPOSIÇÃO: 67% POLIÉSTER / 33% ALGODÃO COR PANTONE 19-3921 TCX PARA A CALÇA E 17-4037 TCX PARA AS LISTRAS.



LOTE 16 – TÊNIS

ITEM 16.1 – TENIS ESPORTIVO COM VELCRO



I – MODELAGEM:

- TAMANHO 22 AO 28
- CONFORTÁVEL
- DESIGN MODERNO
- PERSONALIZAÇÃO DO CONTRATANTE NA TIRA DO VELCRO
- PERSONALIZAÇÃO DO CONTRATANTE NO SOLADO

II - MATÉRIA PRIMA:

- TECIDO MULTIFILAMENTO TRANÇADO 3D
- TECIDO NÃO TECIDO
- FORRO INTERNO
- ESPUMA
- LAMINADO SINTÉTICO
- APLIQUE EM POLÍMERO POLICLORETO DE VINILA
- VELCRO
- REFORÇO DO TRASEIRO
- REFORÇO DA BIQUEIRA
- VIÉS

- PALMILHA DE MONTAGEM
- PALMILHA DE ACABAMENTO
- ENTRESSOLA
- ESTABILIZADOR DO CALCÂNEO
- ESTABILIZADOR DO ENFRANQUE
- PERSONALIZAÇÃO
- SOLETA RESTRITIVA
- EMBALAGEM EM FILME POLIOLEFÍNICO
- CAIXA COLETIVA MÁSTER

III – DESCRIÇÃO:

TECIDO MULTIFILAMENTOS TRANÇADO 3D: GÁSPEA E LINGUETA, CONFECCIONADO EM TECIDO MULTIFILAMENTOS 3D EM RELEVO NA COR PRETO, COM CINZA SEMELHANTE AO PANTONE 17-1502 TPX, COMPOSIÇÃO 100% POLIÉSTER, DUBLADO EM TECIDO NÃO TECIDO POLIÉSTER. TECIDO NÃO TECIDO EM POLIÉSTER: REFORÇO DA GÁSPEA, CONSTITUÍDO EM MATERIAL (TECIDO NÃO TECIDO) NA COR PRETO, 100% POLIÉSTER, UNIDO A GÁSPEA POR DUBLAGEM EM FILME TERMOCOLANTE. FORRO INTERNO: FORRO DO TRASEIRO E DA LINGUETA, CONFECCIONADO EM TECIDO TIPO COLMEIA NA COR PRETO COMPOSIÇÃO 100% POLIÉSTER, DUBLADO EM ESPUMA DE PU, UNIDO A GÁSPEA E LINGUETA POR COSTURA. ESPUMA: ESPUMA DO COLARINHO E LINGUETA, CONSTITUÍDO EM PU. LAMINADO SINTÉTICO: LAMINADO DO CONTRAFORTE, CONFECCIONADO EM LAMINADO SINTÉTICO ESPESSURA MÍNIMA 1,2MM NA COR PRETO, E SERIGRAFIA PERSONALIZADA NA COR VERDE, SEMELHANTE AO PANTONE 16- 6138 TPX, UNIDO A GÁSPEA POR COSTURA. APLIQUE EM TINTA À BASE DE POLÍMERO POLICLORETO DE VINILA: CONFECCIONADO EM POLICLORETO DE VINILA, PLASTIFICANTE 100% SÓLIDO QUE PROPORCIONA A ESTAMPA UM ACABAMENTO MODERNO, DE GRANDE FLEXIBILIDADE E ALTA RESISTÊNCIA, NA COR PRETO E AZUL, SEMELHANTE AO PANTONE 19-3920 TCX. LOCALIZADOS DE ACORDO COM A ILUSTRAÇÃO, UNIDO A GÁSPEA PELO PROCESSO DENOMINADO SOLDA ELETRÔNICA. VELCRO: TIRA DO VELCRO, CONSISTE NA PEÇA SUPERIOR EXTERNA CONSTITUÍDA DE LAMINADO SINTÉTICO PVC NA COR PRETO UNIDA AO VELCRO MACHO E FÊMEA POR MEIO DE COSTURAS, COM APLICAÇÃO PERSONALIZADA DO CONTRATANTE, APLICADA PELO PROCESSO DE FREQUÊNCIA E SOLDA ELETRÔNICA EM ALTA DEFINIÇÃO. REFORÇO DO TRASEIRO: CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE COR NEUTRA, APLICADO PELO PROCESSO TERMO TRANSFERÍVEL CONFORMADA. REFORÇO DA BIQUEIRA: CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE COR NEUTRA, APLICADO PELO PROCESSO TERMO TRANSFERÍVEL CONFORMADA. VIÉS: CONFECCIONADO EM VIÉS 100% POLIÉSTER OU POLIAMIDA, COM TOQUE MACIO, DESTINADO A DAR UM ACABAMENTO MODERNO E DE ALTA QUALIDADE NA PARTE SUPERIOR DO CABEDAL NA COR PRETO. PALMILHA DE MONTAGEM: CONFECCIONADA EM TECIDO AGULHADO COSTURADO 100% POLIÉSTER NA COR BRANCA UNIDA AO CABEDAL PELO PROCESSO DENOMINADO STROBEL.

PALMILHA DE ACABAMENTO: CONFECCIONADA EM SUA SUPERFÍCIE EM TECIDO POLIÉSTER NA COR PRETO, UNIDA A BASE PELO PROCESSO FILME ADESIVO, SUA BASE EM EVA NA COR PRETO. COM NUMERAÇÃO, APLICAÇÃO PERSONALIZADA DO CONTRATANTE E ETIQUETA PICTOGRAMA EM SERIGRAFIA NA COR AZUL SEMELHANTE AO PANTONE 19-3920 TCX. ENTRESSOLA: CONFECCIONADA EM TERMOPLÁSTICO A BASE DE POLICLORETO DE VINILA DE CLASSE TIPO EXPANDIDO NA COR BRANCO CONFORME ILUSTRAÇÃO, PROPORCIONANDO UM ACABAMENTO MODERNO, DE GRANDE FLEXIBILIDADE E ALTA RESISTÊNCIA. UNIDA AO CABEDAL POR ADESIVO A BASE DE SOLVENTE OU ÁGUA. ESTABILIZADOR DO CALCÂNEO E AMORTECEDOR: CONFECCIONADA EM TERMOPLÁSTICO A BASE DE POLICLORETO DE VINILA DE CLASSE TIPO EXPANDIDO NA COR AZUL SEMELHANTE AO PANTONE 19-3920 TCX, COM FINALIDADE DE AUXILIAR NA ESTABILIDADE E ABSORÇÃO DE IMPACTOS, PROMOVEDO MAIS SEGURANÇA E CONFORTO AO CAMINHAR. ESTABILIZADOR DO ENFRANQUE: CONFECCIONADA EM TERMOPLÁSTICO A BASE DE POLICLORETO DE VINILA DE CLASSE TIPO EXPANDIDO NA COR CINZA SEMELHANTE AO PANTONE 15-4100 TPX, PROPORCIONAR SEGURANÇA AO CAMINHAR, CONFORTO AS CURVAS DOS PÉS E MAIOR DURABILIDADE AO CALÇADO. PERSONALIZAÇÃO: CONFECCIONADA EM TERMOPLÁSTICO A BASE DE POLICLORETO DE VINILA NA COR TRANSPARENTE E POSTERIORMENTE RECEBER TRATAMENTO SERIGRÁFICO OU IMPRESSO DE DENTRO PARA FORA NA COR AZUL SEMELHANTE AO PANTONE 19-3920 TCX, LOCALIZADA CONFORME ILUSTRAÇÃO, COM APLICAÇÃO PERSONALIZADA DO CONTRATANTE, PEÇA DEVE SER INSERTADA (UNIDA A ENTRESSOLA COM AUSÊNCIA DE ADESIVOS), COM FINALIDADE DE FACILITAR A IDENTIFICAÇÃO OU PROCEDÊNCIA DO USUÁRIO. SOLETA RESTRITIVA: CONFECCIONADO EM TERMOPLÁSTICO POLICLORETO DE VINILA NA COR PRETO. UNIDA A ENTRESSOLA PELO PROCESSO DENOMINADO INSERTO. PEÇA RESPONSÁVEL PELO CONTATO DIRETO COM O SOLO, AUXILIANDO O AMORTECIMENTO DE IMPACTOS, NA ESCOÇÃO DE LÍQUIDOS EXTERNOS E NA ADERÊNCIA DO CALÇADO, DEVE CONTAR A DESCRIÇÃO VENDA PROIBIDA INIBINDO A NÃO COMERCIALIZAÇÃO ALHEIA DO CALÇADO.

IV - REQUISITOS DE QUALIDADE E DURABILIDADE ESPECÍFICOS DO ITEM:

DESCRIÇÃO	NORMA	ORIENTAÇÃO
Tecido Multifilamentos 3D	ABNT NBR 10591	Gramatura mínimo 90g/m ²
Tecido Multifilamentos 3D	AATCC 20 E 20B	100% Poliéster ou Poliamida
Tecido Multifilamentos 3D	ABNT NBR 14553	Continuação do rasgo mínimo 25N
Forro Interno	ABNT NBR 10591	Gramatura mínimo 120g/m ²
Forro Interno	ABNT NBR 13371	Espessura mínimo 4mm
Espuma do Colarinho	ABNT NBR 14184	Espessura mínimo 4.5mm
Espuma da Lingueta	ABNT NBR 14184	Espessura mínimo 2.0mm
Laminado Sintético	ABNT NBR 14099	Espessura mínimo 1.2mm
Laminado Sintético	ABNT NBR 10591	Gramatura mínimo 350g/m ²
Atacador	ABNT NBR 16233/20	Resistência à Fricção – 15.000 ciclos
Reforço do Cabedal	ABNT NBR 10591	Gramatura mínima 70g/m ²
Reforço Traseiro	ABNT NBR 14184	Espessura mínimo 0.5mm

Reforço Biqueira	ABNT NBR 14184	Espessura mínimo 0.2mm
Palmilha de Acabamento	ISO 20344/15 ITEM 7.1	Espessura mínimo 4.0mm
Entressola*	ABNT NBR 14454	Dureza máxima 65 Shore A
Entressola*	NCT SR 00001/12	Policloreto de Vinila
Estabilizador do Calcâneo*	ABNT NBR 14454	Dureza mínima 45 Shore A
Estabilizador do Enfranque*	ABNT NBR 14454	Dureza máxima 90 Shore A
Soleta*	ABNT NBR 14454	Dureza máxima 85 Shore A
Soleta*	ABNT NBR 4649/14	Abrasão máxima 160mm ³
Soleta*	ABNT NBR 14737	Densidade máxima 1.5g/cm ³
Calçado Pronto*	ABNT NBR 15378	Resistência da Costura mínimo 10N/mm
Calçado Pronto*	ABNT NBR 15170	Envelhecimento – Sem Danos

DESCRIÇÃO	NORMA
Massa do Calçado*	ABNT NBR 14835/13
Distribuição de Pressão Plantar*	ABNT NBR 14836/14
Temperatura Interna do Calçado*	ABNT NBR 14837/11
Índice de Amortecimento do Calçado*	ABNT NBR 14838/16
Índice de Pronação do Calçado*	ABNT NBR 14839/15
Percepção de Calce: Marcas e Lesões*	ABNT NBR 14840/15
Conforto do Calçado*	ABNT NBR 14834/15
Resultado Final Aceito	Mínimo Confortável

ITEM 16.2 – TÊNIS ESPORTIVO COM CADARÇO





I - MODELAGEM

- TAMANHO 29 AO 44
- CONFORTÁVEL
- DESIGN MODERNO
- PERSONALIZAÇÃO DO CONTRATANTE SOBREPOSTA À LINGUETA
- PERSONALIZAÇÃO DO CONTRATANTE NO SOLADO

II - MATÉRIA PRIMA

- TECIDO MULTIFILAMENTO TRANÇADO 3D
- TECIDO NÃO TECIDO
- FORRO INTERNO
- ESPUMA
- LAMINADO SINTÉTICO
- APLIQUE EM POLÍMERO POLICLORETO DE VINILA
- ILHÓS
- CADARÇO
- REFORÇO DO TRASEIRO
- REFORÇO DA BIQUEIRA
- VIÉS
- PALMILHA DE MONTAGEM
- PALMILHA DE ACABAMENTO
- ENTRESSOLA
- ESTABILIZADOR DO CALCÂNEO
- ESTABILIZADOR DO ENFRANQUE
- PERSONALIZAÇÃO
- SOLETA RESTRITIVA
- EMBALAGEM EM FILME POLIOLEFÍNICO
- CAIXA COLETIVA MÁSTER

III - DESCRIÇÃO

TECIDO MULTIFILAMENTOS TRANÇADO 3D: GÁSPEA E LINGUETA, CONFECCIONADO EM TECIDO MULTIFILAMENTOS 3D EM RELEVO NA COR PRETO, COM CINZA SEMELHANTE AO PANTONE 17-1502 TPX, COMPOSIÇÃO 100% POLIÉSTER, DUBLADO EM TECIDO NÃO TECIDO POLIÉSTER. COM APLICAÇÃO DE ETIQUETA EM SERIGRAFIA DIGITAL, PERSONALIZADA DO CONTRATANTE, PELO PROCESSO SOLDA ELETRÔNICA EM ALTA DEFINIÇÃO. TECIDO NÃO TECIDO EM POLIÉSTER: REFORÇO DA GÁSPEA, CONSTITUÍDO EM MATERIAL (TECIDO NÃO TECIDO) NA COR PRETO, 100% POLIÉSTER, UNIDO A GÁSPEA POR DUBLAGEM EM FILME TERMOCOLANTE. FORRO INTERNO: FORRO DO TRASEIRO E DA LINGUETA, CONFECCIONADO EM TECIDO TIPO COLMEIA NA COR PRETO



Consórcio Intermunicipal de
Desenvolvimento Econômico e Social do
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/1025
FLS. 287
RUB. *f*

COMPOSIÇÃO 100% POLIÉSTER, DUBLADO EM ESPUMA DE PU, UNIDO A GÁSPEA E LINGUETA POR COSTURA. ESPUMA: ESPUMA DO COLARINHO E LINGUETA, CONSTITUÍDO EM PU. LAMINADO SINTÉTICO: LAMINADO DO CONTRAFORTE, CONFECCIONADO EM LAMINADO SINTÉTICO ESPESSURA MÍNIMA 1,2MM NA COR PRETO, E SERIGRAFIA PERSONALIZADA NA COR AZUL, SEMELHANTE AO PANTONE 19-3920 TCX, UNIDO A GÁSPEA POR COSTURA. APLIQUE EM TINTA À BASE DE POLÍMERO POLICLORETO DE VINILA: CONFECCIONADO EM POLICLORETO DE VINILA, PLASTIFICANTE 100% SÓLIDO QUE PROPORCIONA A ESTAMPA UM ACABAMENTO MODERNO, DE GRANDE FLEXIBILIDADE E ALTA RESISTÊNCIA, NA COR PRETO E AZUL, SEMELHANTE AO PANTONE 19-3920 TCX. LOCALIZADOS DE ACORDO COM A ILUSTRAÇÃO, UNIDO A GÁSPEA PELO PROCESSO DENOMINADO SOLDA ELETRÔNICA. ILHÓS: CONFECCIONADO EM ALUMÍNIO, PINTADO NA COR PRETA. CADARÇO: CONFECCIONADO EM CABOS DE POLIÉSTER, COM FORMATO TUBULAR E EM TAMANHOS PERTINENTES A NUMERAÇÃO NA COR PRETO. REFORÇO DO TRASEIRO: CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE COR NEUTRA, APLICADO PELO PROCESSO TERMO TRANSFERÍVEL CONFORMADA. REFORÇO DA BIQUEIRA: CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE COR NEUTRA, APLICADO PELO PROCESSO TERMO TRANSFERÍVEL CONFORMADA. VIÉS: CONFECCIONADO EM VIÉS 100% POLIÉSTER OU POLIAMIDA, COM TOQUE MACIO, DESTINADO A DAR UM ACABAMENTO MODERNO E DE ALTA QUALIDADE NA PARTE SUPERIOR DO CABEDAL NA COR PRETO. PALMILHA DE MONTAGEM: CONFECCIONADA EM TECIDO AGULHADO COSTURADO 100% POLIÉSTER NA COR BRANCA UNIDA AO CABEDAL PELO PROCESSO DENOMINADO STROBEL. PALMILHA DE ACABAMENTO: CONFECCIONADA EM SUA SUPERFÍCIE EM TECIDO POLIÉSTER NA COR PRETO, UNIDA A BASE PELO PROCESSO FILME ADESIVO, SUA BASE EM EVA NA COR PRETO. COM NUMERAÇÃO, APLICAÇÃO PERSONALIZADA DO CONTRATANTE E ETIQUETA PICTOGRAMA EM SERIGRAFIA NA COR AZUL SEMELHANTE AO PANTONE 19-3920 TCX. ENTRESSOLA: CONFECCIONADA EM TERMOPLÁSTICO A BASE DE POLICLORETO DE VINILA DE CLASSE TIPO EXPANDIDO NA COR BRANCO CONFORME ILUSTRAÇÃO, PROPORCIONANDO UM ACABAMENTO MODERNO, DE GRANDE FLEXIBILIDADE E ALTA RESISTÊNCIA. UNIDA AO CABEDAL POR ADESIVO A BASE DE SOLVENTE OU ÁGUA. ESTABILIZADOR DO CALCÂNEO E AMORTECEDOR: CONFECCIONADA EM TERMOPLÁSTICO A BASE DE POLICLORETO DE VINILA DE CLASSE TIPO EXPANDIDO NA COR AZUL SEMELHANTE AO PANTONE 19-3920 TCX, COM FINALIDADE DE AUXILIAR NA ESTABILIDADE E ABSORÇÃO DE IMPACTOS, PROMOVENDO MAIS SEGURANÇA E CONFORTO AO CAMINHAR. ESTABILIZADOR DO ENFRANQUE: CONFECCIONADA EM TERMOPLÁSTICO A BASE DE POLICLORETO DE VINILA DE CLASSE TIPO EXPANDIDO NA COR CINZA SEMELHANTE AO PANTONE 15-4100 TPX, PROPORCIONAR SEGURANÇA AO CAMINHAR, CONFORTO AS CURVAS DOS PÉS E MAIOR DURABILIDADE AO CALÇADO. PERSONALIZAÇÃO: CONFECCIONADA EM TERMOPLÁSTICO A BASE DE POLICLORETO DE VINILA NA COR TRANSPARENTE E POSTERIORMENTE RECEBER TRATAMENTO SERIGRÁFICO OU IMPRESSO DE DENTRO PARA FORA NA COR AZUL SEMELHANTE AO PANTONE 19-3920 TCX, LOCALIZADA CONFORME ILUSTRAÇÃO, COM APLICAÇÃO PERSONALIZADA DO CONTRATANTE, PEÇA DEVE SER INSERTADA (UNIDA A ENTRESSOLA COM AUSÊNCIA DE ADESIVOS), COM FINALIDADE DE FACILITAR A IDENTIFICAÇÃO OU PROCEDÊNCIA DO USUÁRIO. SOLETA RESTRITIVA: CONFECCIONADO EM TERMOPLÁSTICO



POLICLORETO DE VINILA NA COR PRETO. UNIDA A ENTRESSOLA PELO PROCESSO DENOMINADO INSERTO. PEÇA RESPONSÁVEL PELO CONTATO DIRETO COM O SOLO, AUXILIANDO O AMORTECIMENTO DE IMPACTOS, NA ESCOÇÃO DE LÍQUIDOS EXTERNOS E NA ADERÊNCIA DO CALÇADO, DEVE CONTAR A DESCRIÇÃO VENDA PROIBIDA INIBINDO A NÃO COMERCIALIZAÇÃO ALHEIA DO CALÇADO.

IV - REQUISITOS DE QUALIDADE E DURABILIDADE ESPECÍFICOS DO ITEM:

DESCRIÇÃO	NORMA	ORIENTAÇÃO
Tecido Multifilamentos 3D	ABNT NBR 10591	Gramatura mínimo 90g/m ²
Tecido Multifilamentos 3D	AATCC 20 E 20B	100% Poliéster ou Poliamida
Tecido Multifilamentos 3D	ABNT NBR 14553	Continuação do rasgo mínimo 25N
Forro Interno	ABNT NBR 10591	Gramatura mínimo 120g/m ²
Forro Interno	ABNT NBR 13371	Espessura mínimo 4mm
Espuma do Colarinho	ABNT NBR 14184	Espessura mínimo 4.5mm
Espuma da Lingueta	ABNT NBR 14184	Espessura mínimo 2.0mm
Laminado Sintético	ABNT NBR 14099	Espessura mínimo 1.2mm
Laminado Sintético	ABNT NBR 10591	Gramatura mínimo 350g/m ²
Atacador	ABNT NBR 16233/20	Resistência à Fricção – 15.000 ciclos
Reforço do Cabedal	ABNT NBR 10591	Gramatura mínima 70g/m ²
Reforço Traseiro	ABNT NBR 14184	Espessura mínimo 0.5mm
Reforço Biqueira	ABNT NBR 14184	Espessura mínimo 0.2mm
Palmilha de Acabamento	ISO 20344/15 ITEM 7.1	Espessura mínimo 4.0mm
Entressola*	ABNT NBR 14454	Dureza máxima 65 Shore A
Entressola*	NCT SR 00001/12	Policloreto de Vinila
Estabilizador do Calcâneo*	ABNT NBR 14454	Dureza mínima 45 Shore A
Estabilizador do Enfranque*	ABNT NBR 14454	Dureza máxima 90 Shore A
Soleta*	ABNT NBR 14454	Dureza máxima 85 Shore A
Soleta*	ABNT NBR 4649/14	Abrasão máxima 160mm ³
Soleta*	ABNT NBR 14737	Densidade máxima 1.5g/cm ³
Calçado Pronto*	ABNT NBR 15378	Resistência da Costura mínimo 10N/mm
Calçado Pronto*	ABNT NBR 15170	Envelhecimento – Sem Danos

DESCRIÇÃO	NORMA
Massa do Calçado*	ABNT NBR 14835/13
Distribuição de Pressão Plantar*	ABNT NBR 14836/14
Temperatura Interna do Calçado*	ABNT NBR 14837/11
Índice de Amortecimento do Calçado*	ABNT NBR 14838/16
Índice de Pronação do Calçado*	ABNT NBR 14839/15



Consórcio Intermunicipal de
Desenvolvimento Econômico e Social do
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2025
FLS. 209
RUB. \$

Percepção de Calce: Marcas e Lesões*	ABNT NBR 14840/15
Conforto do Calçado*	ABNT NBR 14834/15
Resultado Final Aceito	Mínimo Confortável

LOTE 17 – MOCHILAS E ESTOJOS

ITEM 17.1 - MOCHILA INFANTIL

I - DESCRIÇÃO:

EM TECIDO COM ANÁLISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA - AATCC 20:2021 E AATCC 20A:2021 DE POLIÉSTER 90,80 % E POLIAMIDA 9,20 %, COM GRAMATURA ABNT NBR 10591:2008 DE 396,80 G/M², ESPESSURA ABNT NBR 13371:2005 DE 0,38 MM, PILLING ISO 12945-1:2020 NOTA 5, DENSIDADE ABNT NBR 10588:2015 NA TRAMA DE 30,32 FIOS/CM E NO URDUME DE 43,68 FIOS/CM, A ESTRUTURA ABNT NBR 12996:1993 E ABNT NBR 12546:2017 MAQUINETADO DERIVADO DE TELA COM EFEITO RIP STOP, COM TÍTULO DO FIO ABNT NBR 13216:1994 NA TRAMA DE 23,71 TEX, NA TRAMA RIP STOP DE 18,04 TEX, NO URDUME DE 8,66 TEX, A RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E ALONGAMENTO ABNT NBR 11912:2016 NA TRAMA DE 97,28 KGF E 33,80% E NO URDUME DE 59,47 KGF E 28,38%, RESISTÊNCIA AO RASGO ASTM D 1424:2019 NA TRAMA DE 4.58 KGF E NO URDUME DE 1.64 KGF. COR AZUL MARINHO. ISENTO DE FALATOS E METAIS PESADOS CONFORME NORMA ABNT. RESULTADOS OBTIDOS ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO REALIZADOS EM LABORATÓRIO, COM OS REFERIDOS ENSAIOS CONTENDO O SELO DE ACREDITAÇÃO DO INMETRO. CORPO PRINCIPAL DA MOCHILA: MEDINDO 27,5 CM DE LARGURA X 35 CM DE ALTURA X 12 CM DE PROFUNDIDADE, FRENTE COM DETALHAMENTO NAS DUAS LATERAIS MEDINDO 10,5 CM DE LARGURA NA SUA PARTE MAIOR, AFUNILANDO ATÉ A PARTE INFERIOR DA FRENTE E 33,5 CM DE ALTURA. FECHAMENTO COM ZÍPER Nº 6 NA COR PRETO E 1 CURSOR Nº 6 NIQUEL. BOLSO EXTERNO: MEDINDO 20 CM DE LARGURA X 26,5 CM DE ALTURA X 3,5 CM DE PROFUNDIDADE, PREGADO SOB A FRENTE A MOCHILA, FECHAMENTO ZÍPER Nº 6 NA COR PRETO E 1 CURSOR Nº 6 NIQUEL. DUAS ALÇAS DE OMBRO: COM DESENHO ERGONÔMICO COM 34,0 CM DE COMPRIMENTO E 6,5 CM DE LARGURA ESPUMADAS COM PACK 4 MM AS BORDAS DAS ALÇAS DEVEM TER UM ACABAMENTO EM TODA SUA EXTENSÃO COM FITA TECIDA EM POLIPROPILENO NA COR PRETA. NAS PONTAS INFERIORES DAS ALÇAS DEVE SER APLICADO O REGULADOR, PRESO POR MEIO DE UMA FITA TECIDA 100% POLIPROPILENO NA COR PRETA COM 2,5 CM DE LARGURA POR 5,0 CM DE COMPRIMENTO (DOBRADA E PREGADA), SENDO QUE ESTA COSTURA SERÁ EM X. ALÇA DE MÃO: CONFECCIONADA EM FITA TECIDA 100% POLIPROPILENO NA COR PRETA COM 2,5 CM DE LARGURA E NO MÍNIMO 16,0 CM DE COMPRIMENTO. TIRANTE DE REGULAGEM DAS ALÇAS DE OMBRO: CONFECCIONADOS EM FITA 100% POLIPROPILENO NA COR PRETA COM 2,5 CM DE LARGURA E 35,0 CM DE COMPRIMENTO COM ACABAMENTO A FOGO NAS EXTREMIDADES, FIXADOS AO CORPO DA MOCHILA POR MEIO DE REFORÇO TRIANGULAR EM TECIDO. COSTURAS: TODAS AS COSTURAS DA MOCHILA DEVERÃO SER COM LINHA 100% POLIÉSTER 60. REFORÇOS



INTERNOS DAS COSTURAS: EM TNT 80 GRAMAS NA COR PRETA. ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO: EM TECIDO 100% POLIÉSTER QUE PERMITA A ESCRITA COM CANETA ESFEROGRÁFICA AS INFORMAÇÕES DO ALUNO MEDINDO 8,0 CM DE COMPRIMENTO POR 5,5 CM DE LARGURA. DEVE SER FIXADA NA PARTE INTERNA DA MOCHILA. SILK SCREEN DO BRASÃO DA PREFEITURA.

II - REQUISITOS DE QUALIDADE E DURABILIDADE ESPECÍFICOS DO ITEM:

ENSAIO	NORMA	RESULTADO	TOLERÂNCIA
ANÁLISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA	AATCC 20:2021 E AATCC 20A:2021	POLIÉSTER 90,80 % E POLIAMIDA 9,20 %	3%
GRAMATURA	ABNT NBR 10591:2008	396,80 G/M ²	3%
ESPESSURA	ABNT NBR 13371:2005	0,38 MM	3%
PILLING	ISO 12945-1:2020	NOTA 5	0%
DENSIDADE	ABNT NBR 10588:2015	NA TRAMA DE 30,32 FIOS/CM E NO URDUME DE 43,68 FIOS/CM	3%
ESTRUTURA	ABNT NBR 12996:1993 E ABNT NBR 12546:2017	MAQUINETADO DERIVADO DE TELA COM EFEITO RIP STOP	0%
TÍTULO DO FIO	ABNT NBR 13216:1994	NA TRAMA DE 23,71 TEX, NA TRAMA RIP STOP DE 18,04 TEX, NO URDUME DE 8,66 TEX	3%
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E ALONGAMENTO	ABNT NBR 11912:2016	NA TRAMA DE 97,28 KGF E 33,80% E NO URDUME DE 59,47 KGF E 28,38%	3%
RESISTÊNCIA AO RASGO	ASTM D 1424:2019	NA TRAMA DE 4.58 KGF E NO URDUME DE 1.64 KGF	
FTALATOS – DETERMINAÇÃO DE PLASTIFICANTES FTÁLICOS POR CROMATOGRAFIA GASOSA	NBR 16040:2020	ATENDE A NORMA	0%
MIGRAÇÃO DE METAIS EM MATRIZES DIVERSAS	NBR 15236:2021	ATENDE A NORMA	0%

ITEM 17.2 - MOCHILA FUNDAMENTAL

I - DESCRIÇÃO:

EM TECIDO COM ANÁLISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA - AATCC 20:2021 E AATCC 20A:2021 DE POLIÉSTER 90,80 % E POLIAMIDA 9,20 %, COM GRAMATURA ABNT NBR 10591:2008 DE 396,80 G/M², ESPESSURA ABNT NBR 13371:2005 DE 0,38 MM, PILLING ISO 12945-1:2020 NOTA 5, DENSIDADE ABNT NBR 10588:2015 NA TRAMA DE 30,32 FIOS/CM E NO URDUME DE 43,68 FIOS/CM, A ESTRUTURA ABNT NBR 12996:1993 E ABNT NBR 12546:2017 MAQUINETADO DERIVADO DE TELA COM EFEITO RIP STOP, COM TÍTULO DO FIO ABNT NBR 13216:1994 NA TRAMA DE 23,71 TEX, NA TRAMA RIP STOP DE 18,04 TEX, NO URDUME DE 8,66 TEX, A RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E ALONGAMENTO ABNT NBR 11912:2016 NA TRAMA DE 97,28 KGF E 33,80% E NO URDUME DE 59,47 KGF E 28,38%, RESISTÊNCIA AO RASGO ASTM D 1424:2019 NA TRAMA DE 4.58 KGF E NO URDUME DE 1.64 KGF. COR AZUL MARINHO. ISENTO DE FORMALDEÍDO E METAIS PESADOS CONFORME NORMA ABNT. RESULTADOS OBTIDOS ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO REALIZADOS EM LABORATÓRIO, COM OS REFERIDOS ENSAIOS CONTENDO O SELO DE ACREDITAÇÃO DO INMETRO. CORPO PRINCIPAL DA MOCHILA: MEDINDO 31 CM DE LARGURA X 41 CM DE ALTURA X 14 CM DE PROFUNDIDADE, FRENTE COM DETALHAMENTO NAS DUAS LATERAIS MEDINDO 12 CM DE LARGURA NA SUA PARTE MAIOR, AFUNILANDO ATÉ A PARTE INFERIOR DA FRENTE E 40 CM DE ALTURA. FECHAMENTO COM ZÍPER Nº 6 NA COR PRETO E 1 CURSOR Nº 6 NIQUEL. BOLSO EXTERNO: MEDINDO 25 CM DE LARGURA X 31 CM DE ALTURA X 4 CM DE PROFUNDIDADE, PREGADO SOB A FRENTE A MOCHILA, FECHAMENTO ZÍPER Nº 6 NA COR PRETO E 1 CURSOR Nº 6 NIQUEL. DUAS ALÇAS DE OMBRO: COM DESENHO ERGONÔMICO COM 41 CM DE COMPRIMENTO E 6,5 CM DE LARGURA ESPUMADAS COM PACK 4 MM AS BORDAS DAS ALÇAS DEVEM TER UM ACABAMENTO EM TODA SUA EXTENSÃO COM FITA TECIDA EM POLIPROPILENO NA COR PRETA. NAS PONTAS INFERIORES DAS ALÇAS DEVE SER APLICADO O REGULADOR, PRESO POR MEIO DE UMA FITA TECIDA 100% POLIPROPILENO NA COR PRETA COM 2,5 CM DE LARGURA POR 5,0 CM DE COMPRIMENTO (DOBRADA E PREGADA), SENDO QUE ESTA COSTURA SERÁ EM X. ALÇA DE MÃO: CONFECCIONADA EM FITA TECIDA 100% POLIPROPILENO NA COR PRETA COM 2,5 CM DE LARGURA E NO MÍNIMO 16,0 CM DE COMPRIMENTO. TIRANTE DE REGULAGEM DAS ALÇAS DE OMBRO: CONFECCIONADOS EM FITA 100% POLIPROPILENO NA COR PRETA COM 2,5 CM DE LARGURA E 45,0 CM DE COMPRIMENTO COM ACABAMENTO A FOGO NAS EXTREMIDADES, FIXADOS AO CORPO DA MOCHILA POR MEIO DE REFORÇO TRIANGULAR EM TECIDO. COSTURAS: TODAS AS COSTURAS DA MOCHILA DEVERÃO SER COM LINHA 100% POLIÉSTER 60. REFORÇOS INTERNOS DAS COSTURAS: EM TNT 80 GRAMAS NA COR PRETA. ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO: EM TECIDO 100% POLIÉSTER QUE PERMITA A ESCRITA COM CANETA ESFEROGRÁFICA AS INFORMAÇÕES DO ALUNO MEDINDO 8,0 CM DE COMPRIMENTO POR 5,5 CM DE LARGURA. DEVE SER FIXADA NA PARTE INTERNA DA MOCHILA. SILK SCREEN DO BRASÃO DA PREFEITURA



II - REQUISITOS DE QUALIDADE E DURABILIDADE ESPECÍFICOS DO ITEM:

ENSAIO	NORMA	RESULTADO	TOLERÂNCIA
ANÁLISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA	AATCC 20:2021 E AATCC 20A:2021	POLIÉSTER 90,80 % E POLIAMIDA 9,20 %	3%
GRAMATURA	ABNT NBR 10591:2008	396,80 G/M ²	3%
ESPESSURA	ABNT NBR 13371:2005	0,38 MM	3%
PILLING	ISO 12945- 1:2020	NOTA 5	0%
DENSIDADE	ABNT NBR 10588:2015	NA TRAMA DE 30,32 FIOS/CM E NO URDUME DE 43,68 FIOS/CM	3%
ESTRUTURA	ABNT NBR 12996:1993 E ABNT NBR 12546:2017	MAQUINETADO DERIVADO DE TELA COM EFEITO RIP STOP	0%
TÍTULO DO FIO	ABNT NBR 13216:1994	NA TRAMA DE 23,71 TEX, NA TRAMA RIP STOP DE 18,04 TEX, NO URDUME DE 8,66 TEX	3%
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E ALONGAMENTO	ABNT NBR 11912:2016	NA TRAMA DE 97,28 KGF E 33,80% E NO URDUME DE 59,47 KGF E 28,38%	3%
RESISTÊNCIA AO RASGO	ASTM D 1424:2019	NA TRAMA DE 4.58 KGF E NO URDUME DE 1.64 KGF	
FTALATOS – DETERMINAÇÃO DE PLASTIFICANTES FTÁLICOS POR CROMATOGRAFIA GASOSA	NBR 16040:2020	ATENDE A NORMA	0%
MIGRAÇÃO DE METAIS EM MATRIZES DIVERSAS	NBR 15236:2021	ATENDE A NORMA	0%

ITEM 17.3 – ESTOJOS

I - DESCRIÇÃO:

EM TECIDO COM ANÁLISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA - AATCC 20:2021 E AATCC 20A:2021 DE POLIÉSTER 90,80 % E POLIAMIDA 9,20 %, COM GRAMATURA ABNT NBR 10591:2008 DE 396,80 G/M², ESPESSURA ABNT NBR 13371:2005 DE 0,38 MM, PILLING ISO 12945-1:2020 NOTA 5,



DENSIDADE ABNT NBR 10588:2015 NA TRAMA DE 30,32 FIOS/CM E NO URDUME DE 43,68 FIOS/CM, A ESTRUTURA ABNT NBR 12996:1993 E ABNT NBR 12546:2017 MAQUINETADO DERIVADO DE TELA COM EFEITO RIP STOP, COM TÍTULO DO FIO ABNT NBR 13216:1994 NA TRAMA DE 23,71 TEX, NA TRAMA RIP STOP DE 18,04 TEX, NO URDUME DE 8,66 TEX, A RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E ALONGAMENTO ABNT NBR 11912:2016 NA TRAMA DE 97,28 KGF E 33,80% E NO URDUME DE 59,47 KGF E 28,38%, RESISTÊNCIA AO RASGO ASTM D 1424:2019 NA TRAMA DE 4.58 KGF E NO URDUME DE 1.64 KGF. COR AZUL MARINHO. ISENTO DE FTALATOS E METAIS PESADOS CONFORME NORMA ABNT. RESULTADOS OBTIDOS ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO REALIZADOS EM LABORATÓRIO, COM OS REFERIDOS ENSAIOS CONTENDO O SELO DE ACREDITAÇÃO DO INMETRO. MEDINDO 20 CM DE LARGURA X 5 CM DE PROFUNDIDADE E 5 CM DE ALTURA, COM FECHAMENTO EM ZÍPER Nº 6 E 1 CURSOR NÍQUEL Nº 6.

II - REQUISITOS DE QUALIDADE E DURABILIDADE ESPECÍFICOS DO ITEM:

ENSAIO	NORMA	RESULTADO	TOLERÂNCIA
ANÁLISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA	AATCC 20:2021 E AATCC 20A:2021	POLIÉSTER 90,80 % E POLIAMIDA 9,20 %	3%
GRAMATURA	ABNT NBR 10591:2008	396,80 G/M ²	3%
ESPESSURA	ABNT NBR 13371:2005	0,38 MM	3%
PILLING	ISO 12945- 1:2020	NOTA 5	0%
DENSIDADE	ABNT NBR 10588:2015	NA TRAMA DE 30,32 FIOS/CM E NO URDUME DE 43,68 FIOS/CM	3%
ESTRUTURA	ABNT NBR 12996:1993 E ABNT NBR 12546:2017	MAQUINETADO DERIVADO DE TELA COM EFEITO RIP STOP	0%
TÍTULO DO FIO	ABNT NBR 13216:1994	NA TRAMA DE 23,71 TEX, NA TRAMA RIP STOP DE 18,04 TEX, NO URDUME DE 8,66 TEX	3%
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E ALONGAMENTO	ABNT NBR 11912:2016	NA TRAMA DE 97,28 KGF E 33,80% E NO URDUME DE 59,47 KGF E 28,38%	3%
RESISTÊNCIA AO RASGO	ASTM D 1424:2019	NA TRAMA DE 4.58 KGF E NO URDUME DE 1.64 KGF	



FTALATOS – DETERMINAÇÃO DE PLASTIFICANTES FTÁLICOS POR CROMATOGRAFIA GASOSA	NBR 16040:2020	ATENDE A NORMA	0%
MIGRAÇÃO DE METAIS EM MATRIZES DIVERSAS	NBR 15236:2021	ATENDE A NORMA	0%

LOTE 18 – CAPAS

ITEM 18.1 – CAPA DE CHUVA SIMPLES

DESCRIÇÃO: CAPA DE CHUVA, NA COR AMARELA OU OUTRA COR A SER DEFINIDA PELA SECRETARIA REQUISITANTE, CONFECCIONADA EM PVC, COM FORRO DE POLIÉSTER, COM CAPUZ FIXO REGULADO POR VELCRO DE 100% POLIAMIDA (COMPROVADO POR LAUDOS), MEDINDO 4CM X 2CM; MANGAS LONGAS, FECHAMENTO FRONTAL ATRAVÉS DE ZÍPER DE ALTA RESISTÊNCIA (COMPROVADO POR LAUDO), COSTURAS POR MEIO DE SOLDA ELETRÔNICA. APROVADO PARA: PROTEÇÃO DO TRONCO E MEMBROS SUPERIORES DO USUÁRIO CONTRA AGENTES METEOROLÓGICOS. TAMANHO P,M,G,GG EG

ITEM 18.2 – CONJUNTO IMPERMEÁVEL

DESCRIÇÃO: CONJUNTO CAPA DE CHUVA: CONJUNTO IMPERMEÁVEL COMPOSTO DE JAQUETA E CALÇA, CONFECCIONADA EM TECIDO SINTÉTICO, COM A PARTE EXTERNA EM POLIAMIDA E PARTE INTERNA REVESTIDA DE PVC EM COR A SER DEFINIDA PELA SECRETARIA REQUISITANTE. JAQUETA: COSTURAS INTERNAS DEVEM SER IMPERMEABILIZADAS, VEDADAS ATRAVÉS DE FITA TERMOCOLANTE AQUECIDA A 360 GRAUS, COM ADESIVO AQUOSO POLIURETANO QUE DEVERÁ TER ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES, TORNANDO A PEÇA TOTALMENTE IMPERMEÁVEL. ABERTURA DA PEÇA ATRAVÉS DE ZÍPER DESTACÁVEL 100% POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA, COMPROVADA POR LAUDOS, CONFORME DETERMINADO NO PRESENTE TERMO. DA VISTA DEVERÁ TER UMA LAPELA COM 5CM DE LARGURA PARA COBRIR O ZÍPER, E SEU FECHAMENTO SERÁ ATRAVÉS DE VELCRO DE 1,5CM DE LARGURA NA COR BRANCA EM TODA A EXTENSÃO A VISTA, CONFORME LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO. A VENTILAÇÃO DEVERÁ SER ATRAVÉS DE ABERTURAS CIRCULARES COM 23 MM DE DIÂMETRO NA PARTE INTERNA DAS COSTAS E FRENTE, COBERTAS POR PALA DO MESMO TECIDO, PALA NA PARTE DA FRENTE E COSTAS COM BARRA DE 1CM DE LARGURA EM MÁQUINA RETA. BARRA DO CORPO COM ELÁSTICO DE 4CM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA ELASTIQUEIRA 4 AGULHAS, NA PARTE DA FRENTE PRÓXIMO AO ZÍPER DEVERÁ TER UMA BARRINHA DE 4CM DE LARGURA POR 7CM DE COMPRIMENTO SEM ELÁSTICO. JAQUETA MANGA LONGA, COM BARRA DE 4 CM DE LARGURA E APLICAÇÃO DE ELÁSTICO, REBATIDA COM MÁQUINA 4 AGULHAS. DEVERÁ TER FAIXAS REFLETIVAS PRATA 100% POLIÉSTER COM 5 CM DE LARGURA, APLICAÇÃO NA PARTE DA FRENTE, COSTAS E MANGAS DA JAQUETA, COM DURABILIDADE À LAVAGEM, FAIXA REFLETIVA CONSTITUÍDA DE ESFERAS DE VIDRO COM ALTA

VISIBILIDADE, DEVENDO ATENDER PLENAMENTE OS REQUISITOS DA NORMA NBR 15-292 COM CICLO DE 100 LAVAGENS DO TIPO DOMÉSTICO, MANTENDO COEFICIENTE DE RETRORREFLETIVIDADE DE NO MÍNIMO 330 CD/LUX/M2, CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DOS TECIDOS. FORRO DE TELINHA EMBUTIDO INTERNAMENTE EM TODAS AS PARTES DAS PEÇAS NA COR BRANCA. GOLA PADRE COM VELCRO PARA FECHAMENTO DA GOLA, E NA PARTE TRASEIRA DA GOLA DEVERÁ TER UM CAPUZ EMBUTIDO COM ABERTURA PARA SAÍDO DO CAPUZ ATRAVÉS DE ZÍPER DE ALTA DURABILIDADE E RESISTÊNCIA COMPROVADA POR LAUDOS. CAPUZ COM REGULADOR EM CORDÃO BRANCO 100% POLIÉSTER COM PONTA DE NÓ PARA NÃO DESFIAMENTO, PASSADO ATRAVÉS DA CANALETA NO CAPUZ. OS TAMANHOS E MEDIDAS DAS PEÇAS SERÃO APONTADOS EM CONFORMIDADE COM A GRADE NUMÉRICA QUE A EMPRESA DEVERÁ DISPOR, POR ISSO DEVERÁ ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DO USUÁRIO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA E ACABAMENTO, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO, SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. LOGOMARCA: CONFORME ARTE A SER DEFINIDA PELA SECRETARIA REQUISITANTE. CALÇA: CÓS DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO COM 4CM DE LARGURA EM MÁQUINA ELASTIQUEIRA 5 AGULHAS COM CANALETA PARA PASSAGEM DE CORDÃO 100% POLIÉSTER FINO, COM SAÍDA PELA PARTE INTERNA DA CALÇA ATRAVÉS DE CASEADO. BARRA DA CALÇA COM ELÁSTICO EMBUTIDO DE 2 CM DE LARGURA. DEVERÁ TER FAIXAS REFLETIVAS PRATA 100% POLIÉSTER COM 5 CM DE LARGURA, APLICAÇÃO EM 360° NAS PERNAS, COM DURABILIDADE À LAVAGEM, FAIXA REFLETIVA CONSTITUÍDA DE ESFERAS DE VIDRO COM ALTA VISIBILIDADE, DEVENDO ATENDER PLENAMENTE OS REQUISITOS DA NORMA NBR 15-292 COM CICLO DE 100 LAVAGENS DO TIPO DOMÉSTICO, MANTENDO COEFICIENTE DE RETRORREFLETIVIDADE DE NO MÍNIMO 330 CD/LUX/M2, CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DOS TECIDOS. COSTURAS INTERNAS DEVEM SER IMPERMEABILIZADAS, VEDADAS ATRAVÉS DE FITA TERMOCOLANTE AQUECIDA A 360 GRAUS, COM ADESIVO AQUOSO POLIURETANO QUE DEVERÁ TER ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES, TORNANDO A PEÇA TOTALMENTE IMPERMEÁVEL. OS TAMANHOS E MEDIDAS DAS PEÇAS SERÃO APONTADOS EM CONFORMIDADE COM A GRADE NUMÉRICA QUE A EMPRESA DEVERÁ DISPOR, POR ISSO DEVERÁ ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DO USUÁRIO. O PRODUTO DEVERÁ