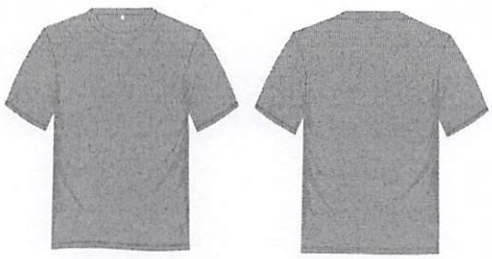
FRONTAIS COM LAPELA NA PARTE INFERIOR, COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 20 MM DE LARGURA NA COR PRETA, PESPONTADO EM MÁQUINA DUAS AGULHAS, E PARA SEGURANÇA TRAVETES EM SUAS EXTREMIDADES. ZÍPER FRONTAL 100% POLIÉSTER 100% POLIÉSTER CUJA RESISTÊNCIA, COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADOS POR LAUDOS, ALTA RESISTÊNCIA COMPROVADO POR LAUDOS COM ABERTURA TOTAL EM MATERIAL NYLON 100% POLIÉSTER, NA COR LARANJA. COSTURAS INTERNAS DEVERÁ SER EM MÁQUINA INTERLOQUE, E COSTURAS EXTERNAS PESPONTADAS E REFORÇADAS EM MÁQUINA RETA. LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO E FIO 100% POLIÉSTER NA MESMA COR DO TECIDO. QUANTO À VISIBILIDADE, DEVERÁ TER FAIXAS REFLETIVAS COM 5,0 CM DE LARGURA, NA PARTE FRONTAL E COSTAS, CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS. BARRA DO CORPO SIMPLES COM 20MM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA RETA. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM COMPROMETER A QUALIDADE DO PRODUTO. APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. NA PARTE FRONTAL ABAIXO DA BANDEIRA DEVERÁ TER UM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 2CM DE LARGURA X 13CM DE COMPRIMENTO NA COR PRETA PARA APLICAÇÃO DA TARJETA COM NOME. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. PATCH BORDADO NA FRENTE LADO ESQUERDO COM O BRASÃO DA DEFESA CIVIL. PATCH BORDADO NA FRENTE LADO DIREITO A BANDEIRA DO MUNICÍPIO. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

Consórcio Intermunicipal de Desenvolvimento Econômico e Social do Vale do Rio Cuiabá

ITEM 3.2 - CAMISETA



DESCRIÇÃO: CONFECCIONADO EM MEIA MALHA MISTA LEVE E DURÁVEL, CONFORME INDICADO NAS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS, NA COR PANTONE 17-1350 TPX. GOLA REDONDA EM TECIDO MALHA RIBANA 100% POLIÉSTER COM 20 MM DE LARGURA, NA COR PANTONE 17-1350 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE). LINHA DA COSTURA DEVERÁ SER 100% POLIÉSTER 120. MANGAS CURTAS COM BAINHA SIMPLES EM MÁQUINA GALONEIRA BITOLA ESTREITA DE 20MM DE LARGURA. APLICAÇÃO DE REFORÇO DE GOLA NA PARTE INTERNA TRASEIRA DA GOLA EM MATERIAL MALHA COM 10MM DE LARGURA NA COR LARANJA. A BAINHA DO CORPO DA CAMISETA DEVERÁ TER 20 MM DE LARGURA, COSTURADO EM MÁQUINA GALONEIRA 2 AGULHAS, BITOLA ESTREITA. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA 4 AGULHAS PONTA CADEIA, E PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS E OMBROS. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. ESTAMPA NA FRENTE LADO ESQUERDO COM O BRASÃO DA DEFESA CIVIL. ESTAMPA NA MANGA LADO DIREITO A BANDEIRA DO MUNICÍPIO. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

Consórcio Intermunicipal de
Desenvolvimento Econômico e Social do
Vale do Rio Cuiabá

ITEM 3.3 - JAQUETA

DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM TECIDO RIP STOP PROFISSIONAL PESADO, CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS NA COR PANTONE 17-1350 TPX ACIMA DO BUSTO (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE), E NA COR PANTONE 19-4027 TPX (IDEM) ABAIXO DO BUSTO, GOLA E MANGAS, CONFORME LAYOUT. GOLA DO TIPO ESPORTE. VISTA EMBUTIDA COM 50MM DE LARGURA PESPONTADA EM MÁQUINA RETA. ZÍPER DESTACÁVEL EM MATERIAL DE NYLON 100% POLIÉSTER CUJA RESISTÊNCIA, COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADOS POR LAUDOS, NA COR MARINHO; NA PARTE INTERNA DA VISTA, VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA COM 20 MM DE LARGURA NA COR PRETA. DEVERÁ TER DOIS BOLSOS EMBUTIDOS, UM EM CADA LATERAL, APLICADO DE FORMA TRANSVERSAL, FORRO INTERNO CONFECCIONADO NO MESMO TECIDO DA PEÇA, VISTA DO BOLSO COM 4,0CM DE LARGURA. NO LADO DIREITO DE QUEM VESTE DEVERÁ SER COSTURADO UM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 20MM DE LARGURA PARA APLICAÇÃO DA TARJA DE IDENTIFICAÇÃO. FORRO INTERNO DA JAQUETA EMBUTIDO EM TODAS AS PARTES INTERNAS DA PEÇA NA COR PANTONE 19-4027 TPX, CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS. LIMPEZA DE BARRA NA PARTE FRONTAL COSTURADAS DE FORMA DUPLA COM 40 MM DE LARGURA E 9CM DE COMPRIMENTO, A OUTRO PARTE DA BARRA DEVERÁ SER COSTURADA DE FORMA DUPLA COM 40 MM DE LARGURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO REBATIDA EM MÁQUINA 5 AGULHAS. PLATINAS COM O MESMO TECIDO DO CORPO, EM FORMA RETANGULAR TERMINANDO EM BICO, COM 5CM DE LARGURA E COMPRIMENTO ACOMPANHANDO A GRADE NUMÉRICA DE TAMANHOS DE FORMA PROPORCIONAL, AFIXADO NA COSTURA DAS MANGAS E PRESO À OUTRA EXTREMIDADE DO BICO POR UM BOTÃO 4F, DIÂMETRO DE 16 MM, 100% POLIÉSTER NA COR LARANJA. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA INTERLOQUE, PESPONTO EXTERNO NA CAVA E OMBROS. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO

SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. PATCH BORDADO NA FRENTE LADO ESQUERDO COM O BRASÃO DA DEFESA CIVIL. PATCH BORDADO NA MANGA LADO DIREITO A BANDEIRA DO MUNICÍPIO. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

ITEM 3.4 - GANDOLA

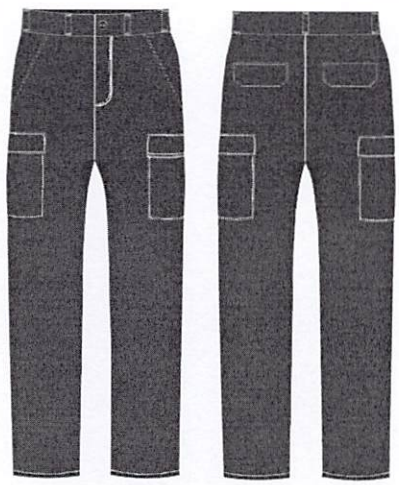
DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM TECIDO RIPSTOP PROFISSIONAL MÉDIO, NA COR PANTONE 17-1350 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE), LOCALIZADO ACIMA DO BUSTO, E NA COR PANTONE 19-4027 TPX NO CORPO, GOLA E MANGAS (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE), CONFORME LAYOUT DE REFERÊNCIA. MANGA LONGA COM BAINHA FIXA, CONTENDO CARCELA FECHAMENTO POR 2 BOTÕES NA COR MARINHO COM TAMANHO DE 16MM. GOLA TIPO ESPORTE; ABOTOAMENTO DA VISTA COM 5 A 6 BOTÕES 4F COM 16 MM DE DIÂMETRO, 100% POLIÉSTER NA COR MARINHO. PLATINAS COM O MESMO TECIDO DO CORPO, EM FORMA RETANGULAR TERMINANDO EM BICO, COM 5CM DE LARGURA E COMPRIMENTO ACOMPANHANDO A GRADE NUMÉRICA DE TAMANHOS DE FORMA PROPORCIONAL, AFIXADO NA COSTURA DAS MANGAS E PRESO À OUTRA EXTREMIDADE DO BICO POR UM BOTÃO 4F, DIÂMETRO DE 16 MM, 100% POLIÉSTER NA COR MARINHO. DEVERÁ TER DOIS BOLSOS BÁSICOS COM LAPELA NA PARTE FRONTAL COM CANTOS CHANFRADOS E CHAPADOS, E PARA FECHAMENTO DOS BOLSOS, BOTÕES DIÂMETRO DE 16 MM, 100% POLIÉSTER NA COR MARINHO, BOLSOS E LAPELAS TRAVETADOS EM

PROC. Nº 215/2015
FLS. 133
RÚB.

SUAS EXTREMIDADES, O PESPONTO DEVERÁ SER EM MÁQUINA DUAS AGULHAS. PARA A IDENTIFICAÇÃO DEVERÁ SER COSTURADO UM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 2CM DE LARGURA NA PARTE FRONTAL, LADO DIREITO DE QUEM VESTE, ACIMA DA FAIXA REFLETIVA, PARA A APLICAÇÃO DA TARJA DE IDENTIFICAÇÃO. FAIXAS REFLETIVAS: APLICAÇÃO DE FITAS REFLETIVAS ABNT NBR 15292: COEFICIENTE DE RETROREFLEXÃO 500 CD/ (LX.M²) CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS, APLICADA: NA PARTE DA FRENTE, LOCALIZADA ACIMA DOS BOLSOS, NA MANGA DIREITA E ESQUERDA EM 360°, E NA PARTE DAS COSTAS, NA MESMA ALTURA DA FAIXA FRONTAL. BAINHA DO CORPO SIMPLES COM 20 MM DE LARGURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA, COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA INTERLOQUE, PESPONTO EXTERNO NA CAVA E GOLA, COSTURAS DUPLAS NAS LATERAIS, BOLSOS E MARTINGALE. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. PATCH BORDADO NA FRENTE LADO ESQUERDO COM O BRASÃO DA DEFESA CIVIL. PATCH BORDADO NA MANGA LADO DIREITO A BANDEIRA DO MUNICÍPIO. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

Consórcio Intermunicipal de Desenvolvimento Econômico e Social do Vale do Rio Cuiabá

ITEM 3.5 - CALÇA OPERACIONAL



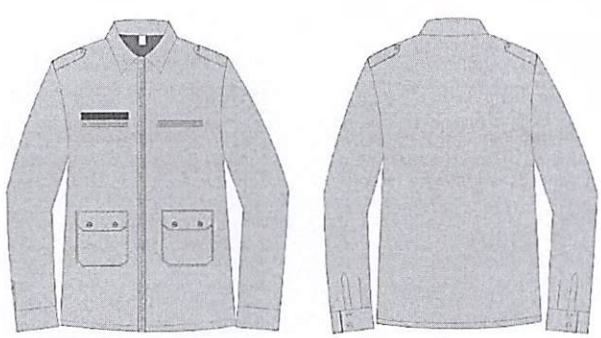
DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM TECIDO RIPSTOP PROFISSIONAL PESADO, NA COR PANTONE 19-4027 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE) CONFORME INDICADO NAS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS; DEVERÁ TER UM CÓS LISO COM 40 MM DE LARGURA, POSSUINDO CINCO PASSANTES CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO DA PEÇA, COM LARGURA DE 10 MM, ACABAMENTO ATRAVÉS DE TRAVETES NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR; FECHAMENTO FRONTAL ATRAVÉS DE UM BOTÃO 100% POLIÉSTER 4 FUROS DE 17 MM DE DIÂMETRO NA COR MARINHO, E CASEADO NA HORIZONTAL; ZÍPER FRONTAL EM NYLON 100% POLIÉSTER CUJA RESISTÊNCIA, COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADOS POR LAUDOS NA COR MARINHO; A COSTURA DO ZÍPER DEVERÁ SER REFORÇADA, DEVENDO TER UM TRAVETE HORIZONTAL NA PARTE INFERIOR DA VISTA. BRAGUILHA PESPONTADA COM TRAVETE AO FINAL DE SUA CURVA NA HORIZONTAL; BAINHA SIMPLES COM 20 MM DE LARGURA COSTURADA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA; BOLSOS DIANTEIROS TIPO FACA, NA COSTURA SUPERIOR DO BOLSO COM O CÓS, DEVERÁ SER COSTURADO UM TRAVETE NA HORIZONTAL SOBRE O PESPONTO DO CÓS, E NA PARTE INFERIOR DEVERÁ SER COSTURADO UM TRAVETE NA VERTICAL SOBRE A COSTURA LATERAL DA PEÇA. OS FORROS INTERNOS DOS BOLSOS DIANTEIROS DEVERÃO SER DUPLOS, CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO DA CALÇA. DOIS BOLSOS TRASEIRO COM LAPELA EMBUTIDOS COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 20MM DE LARGURA NA COR PRETA. UM BOLSO EM CADA LATERAL COM LAPELA; FOLE COM 3CM DE LARGURA; FECHAMENTO ATRAVÉS DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA PRETO DE 2CM DE LARGURA. BOLSOS PESPONTADOS NAS BORDAS EM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS, CANTOS DOS BOLSOS E LAPELAS COM TRAVETES DE SEGURANÇA; AS COSTURAS LATERAIS INTERNAS, AS ENTREPERNAS, GANCHO DA FRENTE E DA COSTA, DEVERÃO SER COSTURADOS COM MÁQUINA INTERLOQUE DE BITOLA LARGA. AS COSTURAS

PROC. Nº 2154/2025
FLS. 135
RÚB.

LATERAIS EXTERNAS; GANCHO FRENTE E COSTAS, LATERAIS, BOLSOS E LAPELAS DEVERÃO SER PESPONTADOS COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS. TRAVETES SOBRE AS COSTURAS: DE ACABAMENTO PARA REFORÇAR OS CANTOS DOS BOLSOS, ACABAMENTO DA VISTA E FIXAÇÃO DOS PASSANTES; LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO, E FIO 100% POLIÉSTER NA MESMA COR DO TECIDO. TODAS AS COSTURAS DEVEM SER REFORÇADAS E BEM-ACABADAS; O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO; APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DO CÓS, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

LOTE 04 – BRIGADISTAS

ITEM 4.1 - GANDOLA



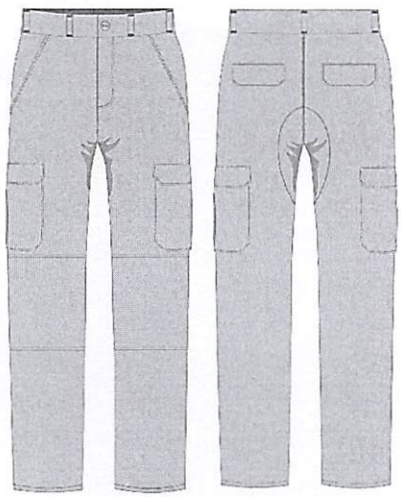
DESCRIÇÃO: CONFECCIONADO EM TECIDO RIP STOP PROFISSIONAL LEVE, NA COR CAQUI, CONFORME OS DADOS TÉCNICOS DO TECIDO, MANGA LONGA COM BAINHA FIXA, CONTENDO

PROC. Nº 2154/2025
FLS. 136
RÚB.

CARCELA FECHAMENTO POR 2 BOTÕES NA COR CAQUI COM TAMANHO DE 16MM. GOLA TIPO ESPORTE COM ENTRETELA POLIÉSTER 100%, PESPONTADA POR UMA COSTURA; VISTA COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE ZÍPER 100% POLIÉSTER CUJA RESISTÊNCIA, COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADOS POR LAUDOS. PLATINAS COM O MESMO TECIDO DO CORPO, EM FORMA RETANGULAR TERMINANDO EM BICO, COM 5CM DE LARGURA E COMPRIMENTO ACOMPANHANDO A GRADE NUMÉRICA DE TAMANHOS DE FORMA PROPORCIONAL, AFIXADO NA COSTURA DAS MANGAS E PRESO À OUTRA EXTREMIDADE DO BICO POR UM BOTÃO 4F, DIÂMETRO DE 16 MM, 100% POLIÉSTER NA COR CAQUI. DEVERÁ TER DOIS BOLSOS EMBUTIDOS NA PARTE SUPERIOR, E PARA FECHAMENTO DOS BOLSOS, ZÍPER DE NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA COMPROVADO POR LAUDOS, EXTREMIDADES DOS BOLSOS COM TRAVETE. DEVERÁ TER DOIS BOLSOS INFERIORES CHAPADOS COM CANTOS INFERIORES OITAVADOS E BAINHAS DE 20MM, FECHADOS POR DOIS BOTÕES NA COR CAQUI ATRAVÉS DE PORTINHOLAS, PESPONTADAS E CANTOS INFERIORES OITAVADOS, COM CASEADOS TIPO OLHO OBLÍQUO. PARA A IDENTIFICAÇÃO DEVERÁ SER COSTURADO UM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 2CM DE LARGURA NA PARTE FRONTAL ACIMA DO BOLSO SUPERIOR, LADO DIREITO DE QUEM VESTE, PARA A APLICAÇÃO DA TARJA DE IDENTIFICAÇÃO. BAINHA DO CORPO SIMPLES COM 20 MM DE LARGURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA, COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA INTERLOQUE, PESPONTO EXTERNO NA CAVA E GOLA, COSTURAS DUPLAS NAS LATERAIS E MARTINGALE. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. PATCH BORDADO NA MANGA LADO ESQUERDO A BANDEIRA DO MUNICÍPIO. PATCH BORDADO NA MANGA LADO DIREITO O BRASÃO DOS BRIGADISTAS. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO

CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

ITEM 4.2 - CALÇA OPERACIONAL



DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM TECIDO RIPSTOP PROFISSIONAL PESADO, CONFORME OS DADOS TÉCNICOS DO TECIDO, NA COR CAQUI. CÓS DE 4 CM DE LARGURA, COM 6 PASSANTES CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO DA PEÇA, COM LARGURA DE 10 MM, COM TRAVETES. FECHAMENTO FRONTAL ATRAVÉS DE UM BOTÃO 100% POLIÉSTER DE 17 MM DE DIÂMETRO NA COR CAQUI. ZÍPER FRONTAL 100% POLIÉSTER CUJA RESISTÊNCIA, COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADOS POR LAUDOS. BRAGUILHA PESPONTADA COM TRAVETE AO FINAL DE SUA CURVA NA HORIZONTAL. BOLSOS DIANTEIROS TIPO FACA, NA COSTURA SUPERIOR DO BOLSO COM O CÓS, COM SUAS EXTREMIDADES TRAVETADOS, OS FORROS INTERNOS DOS BOLSOS DIANTEIROS DEVERÃO SER DUPLOS, CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO DA CALÇA. DOIS BOLSOS TRASEIRO COM LAPELA EMBUTIDOS COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 20MM DE LARGURA NA COR PRETA. UM BOLSO FOLE EM CADA LATERAL COM LAPELA; CHAPADOS COM CANTOS INFERIORES CHANFRADOS; FOLE COM 3CM DE LARGURA NA VOLTA DO BOLSO; FECHAMENTO ATRAVÉS DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 20MM DE LARGURA NA COR PRETA. BOLSOS PESPONTADOS NAS BORDAS E LATERAIS, COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS. AS COSTURAS LATERAIS INTERNAS, AS ENTREPERNAS, GANCHO DA FRENTE E DA COSTA, DEVERÃO SER COSTURADOS COM MÁQUINA INTERLOQUE. AS COSTURAS LATERAIS EXTERNAS, O GANCHO DA FRENTE, O GANCHO DA COSTA E O REFORÇO TRASEIRO DEVERÃO SER PESPONTADOS COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS. TRAVETES SOBRE AS COSTURAS: DE ACABAMENTO PARA REFORÇAR OS CANTOS DOS BOLSOS, ACABAMENTO DA VISTA, FIXAÇÃO DOS PASSANTES E NA JUNÇÃO INTERNA DOS GANCHOS. LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO, E FIO 100% POLIÉSTER NA MESMA COR DO TECIDO. REFORÇO NOS JOELHOS E GANCHO DAS COSTAS

PROC. Nº 2154/2015
FLS. 538
RÚB.

FEITO COM O MESMO TECIDO DA PEÇA. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

ITEM 4.3 - JAPONA

DESCRIÇÃO: CONFECCIONADO EM TECIDO RIP STOP PROFISSIONAL LEVE CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS NA COR CAQUI. GOLA DO TIPO ESPORTE. VISTA EMBUTIDA COM 50MM DE LARGURA PESPONTADA EM MÁQUINA RETA. ZÍPER EM MATERIAL 100% POLIÉSTER CUJA RESISTÊNCIA, COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADOS POR LAUDOS; NA PARTE INTERNA DA VISTA, VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA COM 20 MM DE LARGURA NA COR PRETA, NA PONTA SUPERIOR E NA INFERIOR APLICAÇÃO DE BOTÃO DE PRESSÃO PRATA. DEVERÁ TER DOIS BOLSOS EMBUTIDOS, UM EM CADA LATERAL, APLICADO DE FORMA TRANSVERSAL, FORRO INTERNO CONFECCIONADO NO MESMO TECIDO DA PEÇA. NO LADO DIREITO DE QUEM VESTE DEVERÁ SER COSTURADO UM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS

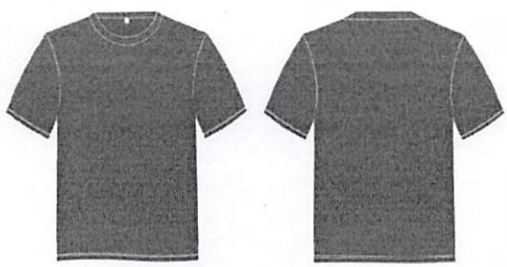
PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 20MM DE LARGURA PARA APLICAÇÃO DA TARJA DE IDENTIFICAÇÃO. FORRO INTERNO DA JAQUETA EMBUTIDO EM TODAS AS PARTES INTERNAS DA PEÇA NA MESMA COR DA PEÇA, CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS. LIMPEZA DE BARRA NA PARTE FRONTAL COSTURADAS DE FORMA DUPLA COM 40 MM DE LARGURA E 9CM DE COMPRIMENTO, A OUTRO PARTE DA BARRA DEVERÁ SER COSTURADA DE FORMA DUPLA COM 40 MM DE LARGURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO REBATIDA EM MÁQUINA 5 AGULHAS. PLATINAS COM O MESMO TECIDO DO CORPO, EM FORMA RETANGULAR TERMINANDO EM BICO, COM 5CM DE LARGURA E COMPRIMENTO ACOMPANHANDO A GRADE NUMÉRICA DE TAMANHOS DE FORMA PROPORCIONAL, AFIXADO NA COSTURA DAS MANGAS E PRESO À OUTRA EXTREMIDADE DO BICO POR UM BOTÃO 4F, DIÂMETRO DE 16 MM, 100% POLIÉSTER NA COR CAQUI. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA INTERLOQUE, PESPONTO EXTERNO NA CAVA E OMBROS. OS TAMANHOS E MEDIDAS DAS PEÇAS SERÃO APONTADOS EM CONFORMIDADE COM A GRADE NUMÉRICA QUE A EMPRESA DEVERÁ DISPOR, POR ISSO DEVERÁ ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DO USUÁRIO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. PATCH BORDADO NA MANGA LADO ESQUERDO A BANDEIRA DO MUNICÍPIO. PATCH BORDADO NA MANGA LADO DIREITO O BRASÃO DOS BRIGADISTAS. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

Consórcio Intermunicipal de
Desenvolvimento Econômico e Social do
Vale do Rio Cuiabá

ITEM 4.4 - SUNGA

DESCRIÇÃO: CONFECCIONADO EM LYCRA, FORRADO NA COR VERMELHA PARA NATAÇÃO, COM LOGO ESTAMPADO NA PARTE FRONTAL.

ITEM 4.5 - CAMISETA



DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM TECIDO MEIA MALHA MISTA LEVE E DURÁVEL CONFORME OS DADOS TÉCNICOS, NA COR VERMELHA DE PRIMEIRA QUALIDADE. GOLA REDONDA EM TECIDO MALHA RIBANA 100% POLIÉSTER COM 20 MM DE LARGURA, NA COR VERMELHA. COSTURA: MANGAS CURTAS COM BAINHA SIMPLES EM MÁQUINA GALONEIRA BITOLA ESTREITA DE 20MM DE LARGURA. A BAINHA DO CORPO DA CAMISETA DEVERÁ TER 20 MM DE LARGURA, COSTURADO EM MÁQUINA GALONEIRA 2 AGULHAS, BITOLA ESTREITA. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA 4 AGULHAS PONTA CADEIA, E PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS, OMBROS E GOLAS. APLICAÇÃO DE REFORÇO DE GOLA NA PARTE INTERNA TRASEIRA DA GOLA EM MATERIAL TIPO SARJADO 100% ALGODÃO COM 10MM DE LARGURA NA COR VERMELHA. A PEÇA DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTOE PASSADORIA, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISSO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO

CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. ESTAMPA NA FRENTE LADO ESQUERDO O BRASÃO DOS BRIGADISTAS. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

ITEM 4.6 – BERMUDA EM DRY

DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM TECIDO DRY FIT NA COR PANTONE 15-1216 TPX. A CINTURA DEVERÁ POSSUIR ELÁSTICO, COM LARGURA DE 40 MM APLICADO DE FORMA EMBUTIDA, E REBATIDOEM MÁQUINA ELASTIQUEIRA COM PONTO CORRENTE DE 5 AGULHAS, E NA PARTE INTERNA DA BARRA DO CÓS DEVERÁ TER UM ACABAMENTO EM OVERLOQUE DE MODO QUE O ELÁSTICO NÃO FIQUE APARENTE, NÃO SERÁ ACEITO COSTURAS SOLTAS, FALHADAS OU ESGARÇADAS. DEVERÁ TER UMA VISTA FALSA EM BRAGUILHA. NAS LATERAIS DEVERÁ TER UM BOLSO EMBUTIDO, COM COSTURA A 0,5 CM DA BORDA, O FORRO INTERNO DOBOLSO DEVERÁ SER CONFECCIONADO DO MESMO TECIDO DA PEÇA, COM SUA VOLTA OVERLOCADA EM INTERLOQUE. A LINHA 120 100% POLIÉSTER ACOMPANHANDO A COR DA PEÇA, COSTURAS LATERAIS INTERNAS, JUNÇÃO DOS GANCHOS, BOLSOS E CÓS EM PONTO CADEIA. ELÁSTICO DO CÓS EM MÁQUINA ELASTIQUEIRA DE 5 AGULHAS. COSTURA EXTERNA DO BOLSO E FAIXA LATERAL EM MÁQUINA RETA. PESPONTO EXTERNO DUPLO NAS COSTURAS DO GANCHO. BARRA EM MÁQUINA GALONEIRA COM 20MM DE LARGURA. A PEÇA DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTOE PASSADORIA, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OUMARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A

NORMA ISSO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. TAMANHOS: 36 AO 60. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

4.7 - CAMISETA DRY

DESCRIÇÃO: CONFECCIONADO EM TECIDO MALHA DRY CONFORME OS DADOS TÉCNICOS, NA COR VERMELHA OU BRANCA, DE PRIMEIRA QUALIDADE. GOLA REDONDA EM TECIDO MALHA RIBANA 100% POLIÉSTER COM 20 MM DE LARGURA, NA COR MARINHO NOITE. COSTURA: MANGAS CURTAS COM BAINHA SIMPLES EM MÁQUINA GALONEIRA BITOLA ESTREITA DE 20MM DE LARGURA. A BAINHA DO CORPO DA CAMISETA DEVERÁ TER 20 MM DE LARGURA, COSTURADO EM MÁQUINA GALONEIRA 2 AGULHAS, BITOLA ESTREITA. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA 4 AGULHAS PONTA CADEIA, E PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS, OMBROS E GOLAS. APLICAÇÃO DE REFORÇO DE GOLA NA PARTE INTERNA TRASEIRA DA GOLA EM MATERIAL TIPO SARJADO 100% ALGODÃO COM 10MM DE LARGURA NA COR MARINHO. A PEÇA DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISSO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. TAMANHOS: PP, P, M, G, GG E XGG. LOGOMARCAS: (1) APLICAÇÃO DE LOGOTIPIA ESTAMPADA POR PROCESSO TÉRMICO EM ALTA RESOLUÇÃO E ALTA DURABILIDADE NO PEITO DO LADO ESQUERDO; (2) NAS COSTAS APLICAÇÃO DE LOGOTIPIA ESTAMPADA CUJAS ARTES SERÃO FORNECIDAS AO LICITANTE VENCEDOR DO CERTAME, POR OCASIÃO DA EXECUÇÃO DO CONTRATO.

Consórcio Intermunicipal de Desenvolvimento Econômico e Social do Vale do Rio Cuiabá

LOTE 05 – TRÂNSITO

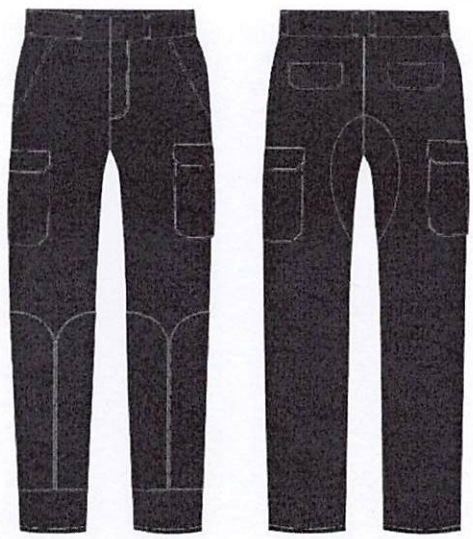
ITEM 5.1 - JAQUETA

DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM RIP STOP PROFISSIONAL PESADO. DIANTEIRA: FECHADO NA FRENTE POR ZÍPER RETO COBERTO POR UMA VISTA DE 5CM DE LARGURA, QUE SE FECHA DESDE A BARRA ATÉ A BASE DA GOLA, FECHAMENTO DA VISTA ATRAVÉS DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJAS CARACTERÍSTICAS DE DURABILIADE, COMPOSIÇÃO E RESISTÊNCIA SEJAM COMPROVADAS POR LAUDOS, DE 1,5CM DE LARGURA NA COR PRETA. PEÇA CONFECCIONADA EM TECIDO CORDURA, NA COR PRETA NAS MANGAS RECORTE LATERAL E ACIMA DO BUSTO, TECIDO AMARELO FLORESCENTE NO CENTRO DO CORPO FRENTE E COSTAS, CONFORME IMAGEM DE REFERÊNCIA. BOLSOS EXTERNO INFERIORES, COM CÓS ZÍPERES. DEVERÁ SER COSTURADO DOIS BOLSOS SIMPLES CHAPADOS NA PARTE INTERNA, UM DE CADA LADO NO FORRO. A GOLA DEVERÁ SER PADRE COM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA PARA AJUSTE NO PESCOÇO, COM LARGURA DE 2 CM NA PARTE SUPERIOR DAGOLA. MARTINGALE SERÁ DO MESMO TECIDO, FORMATO RETANGULAR E TERMINANDO EM BICO, TERÃO DUPLO PESPONTO, COM BOTÃO MASSA, OS MARTINGALES SERÃO CENTRALIZADAS ENTRE A COSTURA DO DIANTEIRO COM O TRASEIRO E SUAS BASES SERÃO EMBUTIDAS NA COSTURA DAS MANGAS; MANGAS COM ZÍPER APLICADO NA EXTREMIDADE ANTERIOR DO PUNHO EM FORMA DE "V", COMO VÉRTICE PARA CIMA QUANDO ABERTO, EMBUTIDO COM O PRÓPRIO TECIDO, PARA AJUSTAMENTO DOS PUNHOS, COM 14 CM DE COMPRIMENTO E COSTURA ÚNICA À SUA VOLTA; E AO FINAL DO PUNHO MARTINGALE COM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA PRETO PARA AJUSTE COM 4CM DE LARGURA. FORRO A JAQUETA DEVERÁ TER UM FORRO FIXO INTERNO, COM COMPOSIÇÃO DO FIO 100% POLIÉSTER, COM TECNOLOGIA "DRIER", O QUE FACILITA A TROCA DE CALOR E ABSORÇÃO DA TRANSPIRAÇÃO, PROPORCIONANDO CONFORTO E AUMENTO DE DESEMPENHO NAS ATIVIDADES, DEVENDO SER FORNECIDO NA COR PRETO. COSTURAS EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PARA FECHAMENTO. PESPONTO NO RECORTE DAS MANGAS, RECORTE DAS FRENTES, RECORTES DAS COSTAS, VISTA, TAMPA E FIXAÇÃO DA TAMPA. MÁQUINA RETA PONTO FIXO PARA PESPONTOS DA GOLA, LATERAL DO CORPO, CINTO DAS COSTAS, FIXAÇÃO DOS

VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA E PASSADOR DO REGULADOR NAS FRENTES. MÁQUINA RETA 1 PÉ DE MÁQUINA PESPONTOS DA CAVA, DA BARRA DAS MANGAS E BARRA DO CORPO. OS TAMANHOS E MEDIDAS DAS PEÇAS SERÃO APONTADOS EM CONFORMIDADE COM A GRADE NUMÉRICA QUE A EMPRESA DEVERÁ DISPOR, POR ISSO DEVERÁ ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DO USUÁRIO. DEVERÁ TER EMBUTIDO ACOMPANHANDO O FORMATO DA PEÇA FRENTE, COSTAS E MANGAS UM VIVO REFLETIVO, DADOS TÉCNICOS CONFORME O ANEXO. VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA COM 2CM DE LARGURA NA PARTE FRONTAL DO LADO DIREITO DE QUEM VESTE, ACIMA DA FAIXA REFLETIVA PARA APLICAÇÃO DE PLAQUETA COM O NOME E TIPO SANGUÍNEO. A PEÇA DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS E ACABAMENTO, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISSO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. PATCH BORDADO NA MANGA LADO DIREITO A BANDEIRA DO MUNICÍPIO. PATCH BORDADO NA MANGA LADO ESQUERDO A BANDEIRA DO BRASIL. PATCH BORDADO NA FRENTE LADO ESQUERDO O BRASÃO DO TRÂNSITO. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

Consórcio Intermunicipal de Desenvolvimento Econômico e Social do Vale do Rio Cuiabá

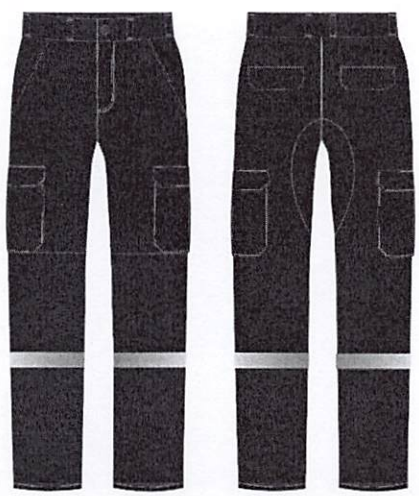
ITEM 5.2 - CALÇA MOTOCICLISTA



DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM TECIDO RIPSTOP PROFISSIONAL PESADO, NA COR PRETA CONFORME OS DADOS DOS TECIDOS. CÓS DE 40 MM DE LARGURA, COM APLICAÇÃO DE 6 PASSADORES EXTERNOS PARA CINTO COM LARGURA DE 10MM CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO DA PEÇA, ACABAMENTO ATRAVÉS DE TRAVETES; FECHAMENTO FRONTAL CÓS ATRAVÉS DE UM BOTÃO 100% POLIÉSTER DE 17 MM DE DIÂMETRO NA COR PRETA E CASEADO. BRAGUILHA FORRADA COM O MESMO TECIDO E FECHAMENTO POR ZÍPER FRONTAL 100% POLIÉSTER EM MATERIAL NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA COMPROVADO POR LAUDOS, NA COR PRETA, E TRAVETE PARA REFORÇO. BOLSOS DIANTEIROS TIPO FACA, COM TRAVETE NAS EXTREMIDADES DA ABERTURA DA BOCA, OS FORROS INTERNOS DOS BOLSOS DIANTEIROS DEVERÃO SER DUPLOS, CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO DA CALÇA. DOIS BOLSOS TRASEIRO EMBUTIDOS COM PORTINHOLAS, FECHAMENTO ATRAVÉS DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 2 CM DE LARGURA NA COR PRETA, CANTOS TRAVETADOS E LAPELA COM CANTOS CHANFRADOS. UM BOLSO FOLE EM CADA LATERAL COM LAPELA; CHAPADOS COM CANTOS INFERIORES CHANFRADOS; FOLE COM 3CM DE LARGURA NA VOLTA DO BOLSO; BOLSOS PESPONTADOS NAS BORDAS E LATERAIS, COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS. AS COSTURAS LATERAIS INTERNAS, AS ENTREPERNAS, GANCHO DA FRENTE E DA COSTA, DEVERÃO SER COM MÁQUINA INTERLOQUE. AS COSTURAS LATERAIS EXTERNAS, O GANCHO DA FRENTE, O GANCHO DAS COSTAS E O REFORÇO TRASEIRO E JOELHOS DEVERÃO SER PESPONTADOS COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS. TRAVETES SOBRE AS COSTURAS: DE ACABAMENTO PARA REFORÇAR OS CANTOS DOS BOLSOS, ACABAMENTO DA VISTA, FIXAÇÃO DOS PASSANTES. LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO. REFORÇO DO MESMO TECIDO E COR, SENDO UM NA ALTURA DO CAVALO TRASEIRO E OS OUTROS PRÓXIMOS AO JOELHO NA PARTE FRONTAL, SENDO RETO NA EXTREMIDADE INFERIOR, E NA PARTE SUPERIOR COM FORMATO DE MEIO ARCO EM POSIÇÕES OPOSTAS, SUAS COSTURAS EXTERNAS DEVERÃO SER EM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS.

ELÁSTICO EMBUTIDO NA BARRA COM 2CM DE LARGURA PARA AJUSTE NO TORNOZELO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE: COMO NOME, RAZÃO SOCIAL, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO, INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, INDICAÇÃO DE TAMANHO, ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005, RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO, SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. TAMANHOS E MEDIDAS FORNECIDOS DEVERÃO ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DA SECRETARIA. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

ITEM 5.3 - CALÇA OPERACIONAL



DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM TECIDO RIPSTOP PROFISSIONAL PESADO, NA COR PRETA. CÓS DE 4 CM DE LARGURA, COM 6 PASSANTES CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO DA PEÇA, COM LARGURA DE 10 MM, COM TRAVETES. FECHAMENTO FRONTAL ATRAVÉS DE UM BOTÃO 100% POLIÉSTER DE 17 MM DE DIÂMETRO NA COR PRETA. ZÍPER FRONTAL 100% POLIÉSTER CUJA RESISTÊNCIA, COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADOS POR LAUDOS, NA COR PRETA. BRAGUILHA PESPONTADA COM TRAVETE AO FINAL DE SUA CURVA NA HORIZONTAL. BOLSOS DIANTEIROS TIPO FACA, NA COSTURA SUPERIOR DO BOLSO COM O CÓS, COM SUAS EXTREMIDADES TRAVETADOS, OS FORROS INTERNOS DOS BOLSOS DIANTEIROS DEVERÃO SER DUPLOS, CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO DA CALÇA. DOIS BOLSOS TRASEIRO COM

LAPELA EMBUTIDOS COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 20MM DE LARGURA NA COR PRETA. UM BOLSO FOLE EM CADA LATERAL COM LAPELA; CHAPADOS COM CANTOS INFERIORES CHANFRADOS; FOLE COM 3CM DE LARGURA NA VOLTA DO BOLSO; FECHAMENTO ATRAVÉS DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 20MM DE LARGURA NA COR PRETA. BOLSOS PESPONTADOS NAS BORDAS E LATERAIS, COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS. AS COSTURAS LATERAIS INTERNAS, AS ENTREPERNAS, GANCHO DA FRENTE E DA COSTA, DEVERÃO SER COSTURADOS COM MÁQUINA INTERLOQUE. AS COSTURAS LATERAIS EXTERNAS, O GANCHO DA FRENTE, O GANCHO DA COSTA E O REFORÇO TRASEIRO DEVERÃO SER PESPONTADOS COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS. TRAVETES SOBRE AS COSTURAS: DE ACABAMENTO PARA REFORÇAR OS CANTOS DOS BOLSOS, ACABAMENTO DA VISTA, FIXAÇÃO DOS PASSANTES E NA JUNÇÃO INTERNA DOS GANCHOS. LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO, E FIO 100% POLIÉSTER NA MESMA COR DO TECIDO. REFORÇO NOS JOELHOS E GANCHO DAS COSTAS FEITO COM O MESMO TECIDO DA PEÇA. DEVERÁ SER COSTURADO NAS PERNAS FAIXAS REFLETIVAS COM 2,5CM DE LARGURA, DEVERÁ SEGUIR OS DADOS TÉCNICOS. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

Consórcio Intermunicipal de
Desenvolvimento Econômico e Social do
Vale do Rio Cuiabá

ITEM 5.4 – CAMISA COMBATE MANGA LONGA

DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM TECIDO RIP-STOP PROFISSIONAL LEVE, NA COR PRETA NAS MANGAS E ACIMA DO BUSTO E GOLA. MALHA DO PEITORAL E COSTAS EM AMARELO FLORESCENTE E RECORTE ABAIXO NA CAVA NA COR PRETA CONFECCIONADA EM TECIDO TIPO DRY-FIT, CONFORME DADOS DOS TECIDOS INDICADOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA. GOLA ANATÔMICA TIPO PADRE COM PESPONTO SIMPLES EMBUTIDO NA PEÇA. FECHAMENTO COM ZÍPER DE NYLON ALTA RESISTÊNCIA COMPROVADO POR LAUDOS, NA PARTE CENTRAL DA FRENTE COM 15 CM DE ALTURA NA COR PRETA. PLATINAS COM O MESMO TECIDO RIP STOP, EM FORMA RETANGULAR TERMINANDO EM BICO, COM 5CM DE LARGURA E COMPRIMENTO ACOMPANHANDO A GRADE NUMÉRICA DE TAMANHOS DE FORMA PROPORCIONAL, AFIXADO NA COSTURA DAS MANGAS E PRESO À OUTRA EXTREMIDADE DO BICO POR UM BOTÃO 4F, DIÂMETRO DE 16 MM, 100% POLIÉSTER NA COR PRETA. MANGA LONGA COM APLICAÇÃO DE REGULADOR DE 5CM DE LARGURA COM PONTA EM FORMATO TRIANGULAR, E PARA FECHAMENTO, VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 4CM DE LARGURA PRETO. FECHAMENTO DAS MANGAS LATERAIS E OMBROS FEITOS ATRAVÉS DE MÁQUINA DE INTERLOQUE. BARRA SIMPLES DO CORPO COM 2 CM DE LARGURA FEITA EM GALONEIRA DUAS AGULHAS BITOLA ESTREITA. LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO. VIVO REFLETIVO NA FRENTE, COSTAS E MANGAS ENTRE OS TECIDOS DRY E RIP STOP. APLICAÇÃO DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA COM 2CM DE LARGURA NO LADO DIREITO FRONTAL PARA TARJETA DE IDENTIFICAÇÃO. TAMANHOS - OS TAMANHOS E MEDIDAS DAS PEÇAS SERÃO APONTADOS EM CONFORMIDADE COM A GRADE NUMÉRICA QUEA EMPRESA DEVERÁ DISPOR, POR ISSO DEVERÁ ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DO USUÁRIO. A PEÇA DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTOE PASSADORIA, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. OS TAMANHOS E MEDIDAS DAS PEÇAS SERÃO APONTADOS EM CONFORMIDADE COM A GRADE NUMÉRICA QUE A EMPRESA DEVERÁ DISPOR, POR ISSO DEVERÁ ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DO USUÁRIO. APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU

FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISSO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. PATCH BORDADO NA MANGA LADO DIREITO A BANDEIRA DO MUNICÍPIO. PATCH BORDADO NA MANGA LADO ESQUERDO A BANDEIRA DO BRASIL. PATCH BORDADO NA FRENTE LADO ESQUERDO O BRASÃO DO TRÂNSITO. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

ITEM 5.5 – CAMISA COMBATE MANGA CURTA

DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM TECIDO RIP-STOP PROFISSIONAL LEVE, NA COR PRETA NAS MANGAS E ACIMA DO BUSTO E GOLA. MALHA DO PEITORAL E COSTAS EM AMARELO FLORESCENTE E RECORTE ABAIXO NA CAVA NA COR PRETA CONFECCIONADA EM TECIDO TIPO DRY-FIT. GOLA ANATÔMICA ESPORTE COM PESPONTO SIMPLES. FECHAMENTO COM ZÍPER DE NYLON ALTA RESISTÊNCIA COMPROVADO POR LAUDOS, NA PARTE CENTRAL DA FRENTE COM 15 CM DE ALTURA NA COR PRETA. PLATINAS COM O MESMO TECIDO RIP STOP, EM FORMA RETANGULAR TERMINANDO EM BICO, COM 5CM DE LARGURA E COMPRIMENTO ACOMPANHANDO A GRADE NUMÉRICA DE TAMANHOS DE FORMA PROPORCIONAL, AFIXADO NA COSTURA DAS MANGAS E PRESO À OUTRA EXTREMIDADE DO BICO POR UM BOTÃO 4F, DIÂMETRO DE 16 MM, 100% POLIÉSTER NA COR PRETO. MANGA CURTA. FECHAMENTO DAS MANGAS LATERAIS E OMBROS FEITOS ATRAVÉS DE MÁQUINA DE INTERLOQUE. BARRA SIMPLES DO CORPO E MANGAS COM 2 CM DE LARGURA FEITA EM GALONEIRA DUAS AGULHAS BITOLA ESTREITA. LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO. VIVO REFLETIVO NA FRENTE, COSTAS E MANGAS ENTRE OS TECIDOS DRY E RIP STOP. APLICAÇÃO DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA COM 2CM DE LARGURA NO LADO DIREITO FRONTAL PARA TARJETA DE IDENTIFICAÇÃO. TAMANHOS - OS TAMANHOS E MEDIDAS DAS PEÇAS SERÃO APONTADOS EM

CONFORMIDADE COM A GRADE NUMÉRICA QUEA EMPRESA DEVERÁ DISPOR, POR ISSO DEVERÁ ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DO USUÁRIO. A PEÇA DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTOE PASSADORIA, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. OS TAMANHOS E MEDIDAS DAS PEÇAS SERÃO APONTADOS EM CONFORMIDADE COM A GRADE NUMÉRICA QUE A EMPRESA DEVERÁ DISPOR, POR ISSO DEVERÁ ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DO USUÁRIO. APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISSO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. PATCH BORDADO NA MANGA LADO DIREITO A BANDEIRA DO MUNICÍPIO. PATCH BORDADO NA MANGA LADO ESQUERDO A BANDEIRA DO BRASIL. PATCH BORDADO NA FRENTE LADO ESQUERDO O BRASÃO DO TRÂNSITO. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

5.6. – JAQUETA EM CORDURA COM PROTEÇÕES

DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM NYLON TIPO CORDURA IMPERMEÁVEL, NA COR PANTONE 19-4004 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE). DIANTEIRA: FECHADO NA FRENTE POR ZÍPER

RETO, QUE SE FECHA DESDE ABARRA ATÉ A BASE DA GOLA; CENTRALIZADO NA PARTE FRONTAL, TRASEIRA, E AMBAS AS MANGAS, TECIDO SEMELHANTE AO DO CORPO, EM COR PANTONE 19-4004 TPX CONFORME O LAYOUT. PROTEÇÃO - CONTENDO PROTEÇÃO ANATÔMICA NOS OMBROS, COTOVELOS E COSTAS, ALÉM DE UM REGULADOR PLÁSTICO DE 3,5X 6,0 CM, AFIXADA POR MEIO DE UMA TIRA PRESA A COSTURA LATERAL, PARA AJUSTE DA CINTURA DAJAQUETA, DEVENDO APRESENTAR UM CONJUNTO HARMONIOSO, COM DISTRIBUIÇÃO PRECISA DAS PARTES QUE COMPÕEM O VISUAL; PROTEÇÕES ANATÔMICAS NOS OMBROS, COTOVELOS E COSTAS CONFECCIONADAS EM EVA, TERMO CONFORMADO, COM DUREZA DE 25 SHORE A E DENSIDADE 20 GRAMAS POR CM. TODAS AS PROTEÇÕES DEVERÃO SER COLOCADAS INTERNAMENTE DE FORMA QUE POSSAM SER REMOVIDAS E AFIXADAS COM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA PARA QUE NÃO FIQUEM SE MOVIMENTANDO INTERNAMENTE; DIMENSÕES APROXIMADAS E CARACTERÍSTICAS DAS PROTEÇÕES: AS PROTEÇÕES DO COTOVELO DEVERÃO POSSUIR 270MM DE COMPRIMENTO X 130 MM DE LARGURA, SER FLEXÍVEL, COM ENCAIXE PERFEITO: COTOVELO E ANTEBRAÇO, E MOLDADA ANATOMICAMENTE. NOS OMBROS DEVERÁ POSSUIR 130MM DE LARGURA X 240 MM COMPRIMENTO E POSSUIR ENCAIXE PERFEITO NOS OMBROS, MOLDADA ANATOMICAMENTE; NAS COSTAS DEVERÁ POSSUIR 370 MM DE CUMPRIMENTO X 280 MM DE LARGURA (NA PARTE MENOR) X 10MM DE ESPESSURA. BOLSOS - EXTERNO INFERIORES, COM CÓS ZÍPERES. POSSUI 2 BOLSOS EM CADA MANGA PARA COLOCAÇÃO DOS PROTETORES DE OMBROS E COTOVELOS, 1 BOLSO DE TECIDO NA FRENTE ESQUERDA DE QUEM VESTE, 1 BOLSO NAS COSTAS COM VIVO DE TECIDO DE 2,5 CM LARGURA X 22CM DE COMPRIMENTO, FECHADO POR VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA FÊMEA A MACHO DE 2 CM COSTURADO INTERNAMENTE; ATENÇÃO: OS BOLSOS PARA COLOCAÇÃO DAS COTOVELEIRAS, OMBREIRAS E BOLSO DAS COSTAS DEVERÃO LEVAR TRAVETES PARA SEGURANÇA. GOLA - DEVERÁ SER PADRE COM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA PARA AJUSTE NO PESCOÇO, COM LARGURA DE 2 CM NA PARTE SUPERIOR DA GOLA MARTINGALE - SERÁ DO MESMO TECIDO, FORMATO RETANGULAR E TERMINANDO EM BICO, TERÃO DUPLO PESPONTO, COM BOTÃO DE 2 FUROS, OS MARTINGALES SERÃO CENTRALIZADAS ENTRE A COSTURA DO DIANTEIRO COM O TRASEIRO ESUAS BASES SERÃO EMBUTIDAS NA COSTURA DAS MANGAS; MANGA - COM ZÍPER APLICADO NA EXTREMIDADE ANTERIOR DO PUNHO EM FORMA DE "V", COMO VÉRTICE PARA CIMA QUANDO ABERTO, EMBUTIDO COM O PRÓPRIO TECIDO, PARA AJUSTAMENTO DOS PUNHOS, COM 14 CM DE COMPRIMENTO E COSTURA ÚNICA À SUA VOLTA; FORRO - A JAQUETA DEVERÁ TER UM FORRO FIXO INTERNO, COM TECNOLOGIA "DRIER", O QUE FACILITA A TROCA DE CALOR E ABSORÇÃO DA TRANSPIRAÇÃO, PROPORCIONANDO CONFORTO E AUMENTO DE DESEMPENHO NAS ATIVIDADES, DEVENDO SER FORNECIDO NA COR PRETA, CUJAS CARACTERÍSTICAS DEVERÃO SER COMPROVADAS POR LAUDOS; O TAMANHO DO ZÍPER VARIA CONFORME O TAMANHO DA JAQUETA. COSTURAS - EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PARA FECHAMENTO. PESPONTO NO RECORTE DAS MANGAS,

RECORTE DAS FRENTES, RECORTES DAS COSTAS, VISTA, TAMPA E FIXAÇÃO DA TAMPA. MÁQUINA RETA PONTO FIXO PARA PESPONTOS DA GOLA, LATERAL DO CORPO, CINTO DAS COSTAS, FIXAÇÃO DOS VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA E PASSADOR DO REGULADOR NAS FRENTES. MÁQUINA RETA 1 PÉ DE MÁQUINA PESPONTOS DA CAVA, DA BARRA DAS MANGAS E BARRA DO CORPO. ATENÇÃO: TRAVETES NOS SUPORTES (BOLSOS INTERNOS) DE COTOVELEIRAS, OMBREIRAS E BOLSO DAS COSTAS. OS TAMANHOS E MEDIDAS DAS PEÇAS SERÃO APONTADOS EM CONFORMIDADE COM A GRADE NUMÉRICA QUE A EMPRESA DEVERÁ DISPOR, POR ISSO DEVERÁ ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DO USUÁRIO. FAIXA REFLETIVA - VIVOS DE REFLETIVOS DEVERÃO SER COSTURADOS RENTES AO CORDÃO; SER CONFECCIONADA EM TECIDO 100% POLIAMIDA, 66,500 DEN, IMPERMEÁVEL, ISENTO DE IMPERFEIÇÕES PREJUDICIAIS, COM ACABAMENTO RESISTENTE ÀS INTEMPÉRIES CLIMÁTICOS E FRICÇÃO E 100% POLIAMIDA, VAZADO, NA COR PRETA; DEVERÁ APRESENTAR MEDIDAS DE 0,5 CM DE LARGURA COSTURADAS NAS MANGAS, FRENTE E COSTAS. COMPOSIÇÃO DO TECIDO RETRO REFLETIVO: MICROESFERAS DE VIDRO COM GRANDES ANGULARIDADES, COR: CINZA PRATA; COEFICIENTE DE RETRO REFLEXÃO: DEVERÁ SER NO MÍNIMO QUINHENTAS CANDELAS POR LUX POR METRO QUADRADO (500 CD/LUX/M2) NO MÍNIMO. LOGOTIPIA - BORDADO NA MANGA DIREITA A BANDEIRA DO MUNICÍPIO. BORDADO NA MANGA ESQUERDA O BRASÃO DA GCM, EM SUAS CORES ORIGINAIS. NAS COSTAS DEVERÁ SER BORDADO A ESCRITA GUARDA MUNICIPAL NA COR BRANCA, FONTE ARIAL COM TAMANHO APROXIMADO DE 26CM DE LARGURA E ALTURA PROPORCIONAL. SEM FALHAS NOS BORDADOS E ESTAMPA, CORES EM ALTA DEFINIÇÃO. FIOS DE COSTURA - EM POLIAMIDA (NYLON), NÚMERO 60, NA COR DO TECIDO EMPREGADO PANTONE 19-4004 TPX; VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA - COM 2CM DE LARGURA NA PARTE FRONTAL DO LADO DIREITO DE QUEM VESTE, ACIMA DA FAIXA REFLETIVA PARA APLICAÇÃO DE PLAQUETA COM O NOME E TIPO SANGUÍNEO. TAMANHOS - A SEREM FORNECIDOS POSTERIORMENTE. ACABAMENTO - A PEÇA DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS E ACABAMENTO, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. ETIQUETA - APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISSO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. EMBALAGEM - A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. OBS.: AS CORES E

LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE

5.7 – CAMISETA DRY UV MANGA LONGA

DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM DRY FIT COM PROTEÇÃO UV: DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM TECIDO MALHA DRY FIT. COR A SER DEFINIDA PELA SECRETARIA REQUISITANTE. GOLA REDONDA EM TECIDO MALHA RIBANA 100% POLIÉSTER COM 20 MM DE LARGURA, NA COR DO TECIDO. COSTURA: MANGAS LONGAS COM BAINHA SIMPLES EM MÁQUINA GALONEIRA BITOLA ESTREITA DE 20MM DE LARGURA. A BAINHA DO CORPO DA CAMISETA DEVERÁ TER 20 MM DE LARGURA, COSTURADO EM MÁQUINA GALONEIRA 2 AGULHAS, BITOLA ESTREITA. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA 4 AGULHAS PONTA CADEIA, E PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS, OMBROS E GOLAS. APLICAÇÃO DE REFORÇO DE GOLA NA PARTE INTERNA TRASEIRA DA GOLA EM MATERIAL TIPO SARJADO 100% ALGODÃO COM 10MM DE LARGURA NA COR CINZA. TAMANHOS - OS TAMANHOS E MEDIDAS DAS PEÇAS SERÃO APONTADOS EM CONFORMIDADE COM A GRADE NUMÉRICA QUE A EMPRESA DEVERÁ DISPOR, POR ISSO DEVERÁ ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DO USUÁRIO. A PEÇA DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISSO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO.
LOGOTIPIA: ESTAMPA DA BANDEIRA DO MUNICÍPIO COM DIMENSÕES DE 7,0 CM LARGURA X 5,0 CM ALTURA EM TECIDO 100% POLIÉSTER, ESTAMPADO EM PROCESSO DE SUBLIMAÇÃO, CORES EM ALTA VISIBILIDADE, LOCALIZADO NA MANGA ESQUERDA DE QUEM VESTE, CONFORME A LOGOTIPIA. BRASÃO DA SECRETARIA REQUISITANTE ESTAMPADO EM TECIDO 100% POLIÉSTER, COM DIMENSÕES 7,0 CM DE DIÂMETRO NAS CORES ORIGINAIS, CORES EM ALTA VISIBILIDADE, LINHA DO BORDADO NA COR DO TECIDO, LOCALIZADO NA MANGA DIREITA.

5.8. – CAMISETA DRY UV MANGA CURTA

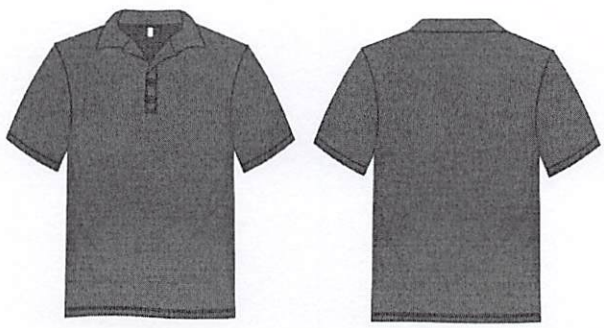
DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM DRY FIT COM PROTEÇÃO UV: DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM TECIDO MALHA DRY FIT. COR A SER DEFINIDA PELA SECRETARIA REQUISITANTE. GOLA REDONDA EM TECIDO MALHA RIBANA 100% POLIÉSTER COM 20 MM DE LARGURA, NA COR DO TECIDO. COSTURA: MANGAS CURTAS COM BAINHA SIMPLES EM MÁQUINA GALONEIRA BITOLA ESTREITA DE 20MM DE LARGURA. A BAINHA DO CORPO DA CAMISETA DEVERÁ TER 20 MM DE LARGURA, COSTURADO EM MÁQUINA GALONEIRA 2 AGULHAS, BITOLA ESTREITA. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA 4 AGULHAS PONTA CADEIA, E PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS, OMBROS E GOLAS. APLICAÇÃO DE REFORÇO DE GOLA NA PARTE INTERNA TRASEIRA DA GOLA EM MATERIAL TIPO SARJADO 100% ALGODÃO COM 10MM DE LARGURA NA COR CINZA. TAMANHOS - OS TAMANHOS E MEDIDAS DAS PEÇAS SERÃO APONTADOS EM CONFORMIDADE COM A GRADE NUMÉRICA QUE A EMPRESA DEVERÁ DISPOR, POR ISSO DEVERÁ ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DO USUÁRIO. A PEÇA DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISSO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO.

LOGOTIPIA: ESTAMPA DA BANDEIRA DO MUNICÍPIO COM DIMENSÕES DE 7,0 CM LARGURA X 5,0 CM ALTURA EM TECIDO 100% POLIÉSTER, ESTAMPADO EM PROCESSO DE SUBLIMAÇÃO, CORES EM ALTA VISIBILIDADE, LOCALIZADO NA MANGA ESQUERDA DE QUEM VESTE. BRASÃO DA SECRETARIA REQUISITANTE ESTAMPADO EM TECIDO 100% POLIÉSTER, COM DIMENSÕES 7,0 CM DE DIÂMETRO NAS CORES ORIGINAIS, CORES EM ALTA VISIBILIDADE, LINHA DO BORDADO NA COR DO TECIDO, LOCALIZADO NA MANGA DIREITA.

Consórcio Intermunicipal de Desenvolvimento Econômico e Social do Vale do Rio Cuiabá

LOTE 06 – ESPORTES

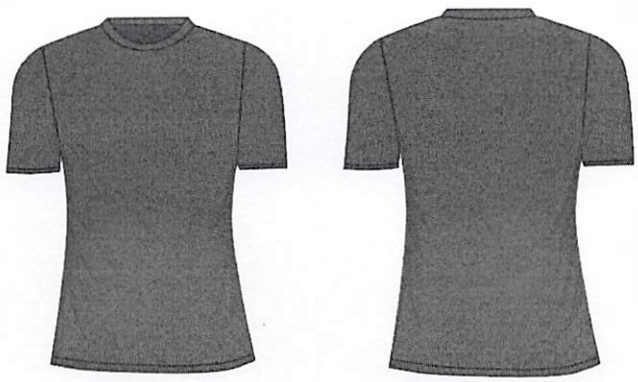
ITEM 6.1 – CAMISETA POLO



DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM TECIDO MALHA MISTA LEVE E DURÁVEL CONFORME DADOS TÉCNICOS DOS TECIDOS INDICADOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, COM COSTURAS REFORÇADAS NOS OMBROS E CAVAS, BARRA COM BAINHA DE 20MM DE LARGURA EM MÁQUINA GALONEIRA DUAS AGULHAS BITOLA ESTREITA, COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA PONTO CADEIA, LINHA DE COSTURA 100% POLIÉSTER 120 NA MESMA COR DE CADA TECIDO. CONTENDO 2 (DOIS) BOTÕES DE 12,7MM DE DIÂMETRO CADA NA COR DO TECIDO, COM PASSAGEM ATRAVÉS DE CASEADO. A GOLA POLO CONFECCIONADO EM TECIDO CANELADO COMPOSIÇÃO 50% POLIÉSTER 50% ALGODÃO NA COR PANTONE 17-6153 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE). PEITILHO COM 4CM DE LARGURA, ENTRETELADO INTERNAMENTE E COM PESPONTO EXTERNO, COSTURAS BEM-FEITAS SEM FALHAS. NA PARTE INTERNA DA GOLA DEVERÁ TER UM REFORÇO EM MATERIAL SARJADO DE 10MM DE LARGURA 100% ALGODÃO NA COR PANTONE 17-6153 TPX, JUNTAMENTE DEVERÁ SER COSTURADO UMA ETIQUETA INDICANDO OBRIGATORIAMENTE O NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO E INDICAÇÃO DE TAMANHO DE ACORDO COM AS NORMAS ISO 3758:2005 ETIQUETADOS CONFORME A RESOLUÇÃO APROVADA PELA CONMETRO Nº 02/2008. ACONDICIONADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, DEVIDAMENTE ETIQUETAS COM AS SEGUINTES DESCRIÇÕES MÍNIMA: NOME DO FABRICANTE, PRODUTO E TAMANHO. TODAS AS COSTURAS DEVEM SER BEM-FEITAS E DE ALTA QUALIDADE, NÃO SERÁ TOLERADO DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS, DEFEITOS NO ACABAMENTO, ESGARÇAMENTOS, MANCHAS, LINHAS SOLTAS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE CAUSAM A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA. LOGOTIPIA DEVERÁ SER EM PROCESSO DE SILKSCREEN ESTAMPADO NA CAMISETA NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO DO MUNICÍPIO. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA

UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

ITEM 6.2 – CAMISETA MANGA CURTA

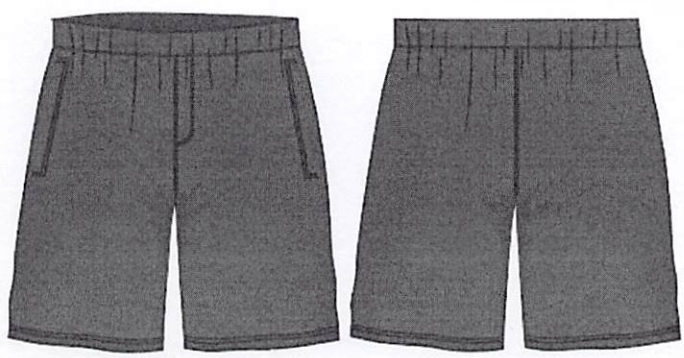


DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA NA COR PANTONE 17-6153 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO ENTE CONSORCIADO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE), TECIDO MEIA MALHA MISTA LEVE E DURÁVEL CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS. LINHA DA COSTURA 100% POLIÉSTER 120. MANGAS CURTAS BAINHA SIMPLES EM MÁQUINA GALONEIRA BITOLA ESTREITA DE 20MM DE LARGURA. A GOLA REDONDA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM TECIDO DE MALHA RIBANA 1X1, COM 20 MM DE LARGURA, NA COR PANTONE 17-6153 TPX. REFORÇO DE GOLA TIPO SARJADO 100% ALGODÃO COM 10MM DE LARGURA NA COR DO TECIDO. A BAINHA DO CORPO DA CAMISETA DEVERÁ TER 20 MM DE LARGURA, EM MÁQUINA GALONEIRA 2 AGULHAS, BITOLA ESTREITA. COSTURA EM MÁQUINA 4 AGULHAS PONTA CADEIA, E PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS, OMBROS E GOLAS. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. LOGOTIPIA DEVERÁ SER EM PROCESSO DE SILKSCREEN ESTAMPADO NA CAMISETA NO CENTRO DO PEITO O BRASÃO DO MUNICÍPIO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA

PROC. Nº 2154/2015
FLS. 157
RÚB.

FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

ITEM 6.3 – BERMUDA



DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM TECIDO MALHA HELANCA NA COR PANTONE 17-6153 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE). A CINTURA DEVERÁ POSSUIR ELÁSTICO, COM LARGURA DE 40MM APLICADO DE FORMA EMBUTIDA, E REBATIDO EM MÁQUINA ELASTIQUEIRA COM PONTO CORRENTE DE 4 AGULHAS, E NA PARTE INTERNA DA BARRA DO CÓS DEVERÁ TER UM ACABAMENTO EM OVERLOQUE DE MODO QUE O ELÁSTICO NÃO FIQUE APARENTE. DEVERÁ AINDA TER UMA VISTA FALSA EM BARGUILHA. NAS LATERAIS DEVERÁ TER UM BOLSO EMBUTIDO, COM COSTURA A 0,5CM DA BORDA, O FORRO INTERNO DOBOLSO DEVERÁ SER CONFECIONADO DO MESMO TECIDO DA PEÇA, COM SUA VOLTA OVERLOCADA EM INTERLOQUE. COSTURAS: - COSTURAS LATERAIS INTERNAS, JUNÇÃO DOS GANCHOS, BOLSOS E CÓS EM PONTO CADEIA. ELÁSTICO DO CÓS EM MÁQUINA ELASTIQUEIRA DE 4 AGULHAS. PESPONTO EXTERNO DUPLO NAS COSTURAS DO GANCHO. BARRA EM MÁQUINA GALONEIRA COM 20MM DE LARGURA. TODAS AS COSTURAS DEVEM SER BEM-FEITAS E DE ALTA QUALIDADE, NÃO SERÁ TOLERADO DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS, DEFEITOS NO ACABAMENTO, ESGARÇAMENTOS, MANCHAS, LINHAS SOLTAS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE CAUSAM A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA. DEVERÁ SER COSTURADO UMA ETIQUETA INDICANDO OBRIGATORIAMENTE O NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO E INDICAÇÃO DE TAMANHO DE ACORDO COM AS NORMAS ISO 3758:2005 ETIQUETADOS CONFORME A RESOLUÇÃO APROVADA PELA CONMETRO Nº 02/2008. ACONDICIONADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, DEVIDAMENTE ETIQUETAS COM AS SEGUINTES DESCRIÇÕES MÍNIMA: NOME DO FABRICANTE, PRODUTO E

PROC. Nº 2154/2025
FLS. 158
RUB.

TAMANHO. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

ITEM 6.4 – CONJUNTO AGASALHO (JAQUETA E CALÇA)

DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM MALHA HELANCA 100% POLIAMIDA DE ALTA QUALIDADE, GRAMATURA DE 270 G/M2, NA COR PANTONE 17-6153 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE). DEVERÁ SER APLICADO DE FORMA DUPLA NA BARRA DA MANGA E DO CORPO UMA RIBANA DE 5CM DE LARGURA NA COR PRETA. NAS LATERAIS DEVERÁ TER UM BOLSO EMBUTIDO, COM APLICAÇÃO DE ZÍPER DE NYLON DE ALTEA RESISTÊNCIA COMPROVADO POR LAUDOS PARA FECHAMENTO DOS BOLSOS. A ABERTURA DA PEÇA SERÁ FEITA POR MEIO DE ZÍPER DESTACÁVEL DE ALTA RESISTÊNCIA, COMPROVADO POR LAUDOS, NA COR PRETA, COM CURSOS E PUXADOR EM MATERIAL SINTÉTICO 100% POLIÉSTER MÉDIO REFORÇADO, SEU FECHAMENTO SERÁ DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA REBATIDA EXTERNAMENTE A 0,6CM DE BORDA EM MÁQUINA RETA. COSTURAS: - COSTURAS INTERNAS, OMBRO, MANGA, CAVA, JUNÇÃO LATERAL, E GOLA EM MÁQUINA INTERLOQUE. COSTURA EXTERNA DO BOLSO, BARRA E ZÍPER EM MÁQUINA RETA. JUNÇÃO DA GOLA, E CAVA COM PESPONTO EXTERNO. LOGOTIPIA DEVERÁ SER EM PROCESSO DE SILKSCREEN ESTAMPADO NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO DO MUNICÍPIO.

CALÇA - DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM TECIDO MALHA HELANCA NA COR PANTONE 17-6153 TPX. A CINTURA DEVERÁ POSSUIR ELÁSTICO, COM LARGURA DE 40MM APLICADO DE FORMA EMBUTIDA, E REBATIDO EM MÁQUINA ELASTIQUEIRA COM PONTO CORRENTE DE 4 AGULHAS, E NA PARTE INTERNA DA BARRA DO CÓS DEVERÁ TER UM ACABAMENTO EM OVERLOQUE DE MODO QUE O ELÁSTICO NÃO FIQUE APARENTE. DEVERÁ AINDA TER UMA VISTA FALSA EM BARGUILHA. NAS LATERAIS DEVERÁ TER UM BOLSO EMBUTIDO, COM COSTURA A 0,5CM DA BORDA, O FORRO INTERNO DOBOLSO DEVERÁ SER CONFECIONADO DO MESMO TECIDO DA PEÇA, COM SUA VOLTA

PROC. Nº 8154/2025
FLS. 159
RUB.

OVERLOCADA EM INTERLOQUE. COSTURAS: - COSTURAS LATERAIS INTERNAS, JUNÇÃO DOS GANCHOS, BOLSOS E CÓS EM PONTO CADEIA. ELÁSTICO DO CÓS EM MÁQUINA ELASTIQUEIRADE 4 AGULHAS. PESPONTO EXTERNO DUPLO NAS COSTURAS DO GANCHO. BARRA EM MÁQUINA GALONEIRA COM 20MM DE LARGURA. TODAS AS COSTURAS DEVEM SER BEM-FEITAS E DE ALTA QUALIDADE, NÃO SERÁ TOLERADO DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS, DEFEITOS NO ACABAMENTO, ESGARÇAMENTOS, MANCHAS, LINHAS SOLTAS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE CAUSAM A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA. DEVERÁ SER COSTURADO UMA ETIQUETA INDICANDO OBRIGATORIAMENTE O NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO E INDICAÇÃO DE TAMANHO DE ACORDO COM AS NORMAS ISO 3758:2005 ETIQUETADOS CONFORME A RESOLUÇÃO APROVADA PELA CONMETRO Nº 02/2008. ACONDICIONADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, DEVIDAMENTE ETIQUETAS COM AS SEGUINTES DESCRIÇÕES MÍNIMA: NOME DO FABRICANTE, PRODUTO E TAMANHO. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

ITEM 6.5 – CAMISETA REGATA

DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA NA COR PANTONE 17-6153 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE), TECIDO MEIA MALHA MISTA LEVE E DURÁVEL CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS. LINHA DA COSTURA 100% POLIÉSTER 120. A GOLA REDONDA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM TECIDO DE MALHA RIBANA 1X1, COM 20 MM DE LARGURA, NA COR PANTONE 17-6153 TPX. REFORÇO DE GOLA TIPO SARJADO 100% ALGODÃO COM 10MM DE LARGURA NA COR DO TECIDO. A BAINHA DO CORPO DA CAMISETA DEVERÁ TER 20 MM DE LARGURA, EM MÁQUINA GALONEIRA 2 AGULHAS, BITOLA ESTREITA. COSTURA EM MÁQUINA 4 AGULHAS PONTA CADEIA. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE

OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. LOGOTIPIA DEVERÁ SER EM PROCESSO DE SILKSCREEN ESTAMPADO NA CAMISETA NO LADO ESQUERDO FRONTAL BRASÃO DO MUNICÍPIO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

ITEM 6.6 – CAMISETA DRY

DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA NA COR PANTONE 17-6153 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO ENTE CONSORCIADO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE), EM MALHA DRY FIT, CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS. LINHA DA COSTURA 100% POLIÉSTER 120. MANGAS CURTAS BAINHA SIMPLES EM MÁQUINA GALONEIRA BITOLA ESTREITA DE 20MM DE LARGURA. A GOLA REDONDA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM TECIDO DE MALHA RIBANA 1X1, COM 20 MM DE LARGURA, NA COR PANTONE 17-6153 TPX. REFORÇO DE GOLA TIPO SARJADO. A BAINHA DO CORPO DA CAMISETA DEVERÁ TER 20 MM DE LARGURA, EM MÁQUINA GALONEIRA 2 AGULHAS, BITOLA ESTREITA. COSTURA EM MÁQUINA 4 AGULHAS PONTA CADEIA, E PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS, OMBROS E GOLAS. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. LOGOTIPIA DEVERÁ SER EM PROCESSO DE SILKSCREEN

PROC. Nº 2154/2025
FLS. 161
RUB.

ESTAMPADO NA CAMISETA NO CENTRO DO PEITO O BRASÃO DO MUNICÍPIO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

ITEM 6.7 - BERMUDA DRY

DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM MALHA DRY FIT, NA COR MARINHO (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE). A CINTURA DEVERÁ POSSUIR ELÁSTICO, COM LARGURA DE 40MM APLICADO DE FORMA EMBUTIDA, COM PASSANTE NA COR BRANCA OU MARINHO, E REBATIDO EM MÁQUINA ELASTIQUEIRA COM PONTO CORRENTE DE 4 AGULHAS, E NA PARTE INTERNA DA BARRA DO CÓS DEVERÁ TER UM ACABAMENTO EM OVERLOQUE DE MODO QUE O ELÁSTICO NÃO FIQUE APARENTE. DEVERÁ AINDA TER UMA VISTA FALSA EM BARGUILHA. NAS LATERAIS DEVERÁ TER UM BOLSO EMBUTIDO, COM COSTURA A 0,5CM DA BORDA, O FORRO INTERNO DOBOLSO DEVERÁ SER CONFECIONADO DO MESMO TECIDO DA PEÇA, COM SUA VOLTA OVERLOCADA EM INTERLOQUE. COSTURAS: - COSTURAS LATERAIS INTERNAS, JUNÇÃO DOS GANCHOS, BOLSOS E CÓS EM PONTO CADEIA. ELÁSTICO DO CÓS EM MÁQUINA ELASTIQUEIRA DE 4 AGULHAS. PESPONTO EXTERNO DUPLO NAS COSTURAS DO GANCHO. BARRA EM MÁQUINA GALONEIRA COM 20MM DE LARGURA. TODAS AS COSTURAS DEVEM SER BEM-FEITAS E DE ALTA QUALIDADE, NÃO SERÁ TOLERADO DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS, DEFEITOS NO ACABAMENTO, ESGARÇAMENTOS, MANCHAS, LINHAS SOLTAS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE CAUSAM A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA. DEVERÁ SER COSTURADO UMA ETIQUETA INDICANDO OBRIGATORIAMENTE O NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA, CNPJ, PAIS DE ORIGEM,