

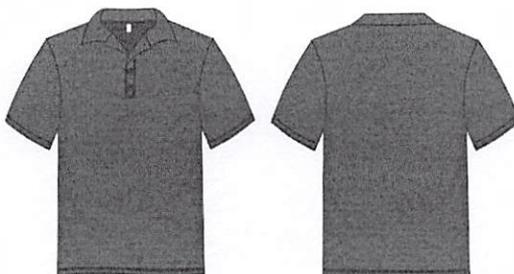


COMPOSIÇÃO, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO E INDICAÇÃO DE TAMANHO DE ACORDO COM AS NORMAS ISO 3758:2005 ETIQUETADOS CONFORME A RESOLUÇÃO APROVADA PELA CONMETRO Nº 02/2008. ACONDICIONADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, DEVIDAMENTE ETIQUETAS COM AS SEGUINTE DESCRICÕES MÍNIMA: NOME DO FABRICANTE, PRODUTO E TAMANHO. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTE CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

#### ITEM 6.8 - SAIA

**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADA EM TECIDO DRY FIT, NA COR MARINHO OU PRETO, COM SHORT APLICADO INTERNAMENTE. COSTURAS: - COSTURAS LATERAIS INTERNAS, JUNÇÃO DOS GANCHOS, BOLSOS E CÓS EM PONTO CADEIA. ELÁSTICO DO CÓS EM MÁQUINA ELASTIQUEIRADE 4 AGULHAS. PESPONTO EXTERNO DUPLO NAS COSTURAS DO GANCHO. BARRA EM MÁQUINA GALONEIRA COM 20MM DE LARGURA. TODAS AS COSTURAS DEVEM SER BEM-FEITAS E DE ALTA QUALIDADE, NÃO SERÁ TOLERADO DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS, DEFEITOS NO ACABAMENTO, ESGARÇAMENTOS, MANCHAS, LINHAS SOLTAS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE CAUSAM A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA. DEVERÁ SER COSTURADO UMA ETIQUETA INDICANDO OBRIGATORIAMENTE O NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO E INDICAÇÃO DE TAMANHO DE ACORDO COM AS NORMAS ISO 3758:2005 ETIQUETADOS CONFORME A RESOLUÇÃO APROVADA PELA CONMETRO Nº 02/2008. ACONDICIONADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, DEVIDAMENTE ETIQUETAS COM AS SEGUINTE DESCRICÕES MÍNIMA: NOME DO FABRICANTE, PRODUTO E TAMANHO. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTE CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

#### ITEM 6.9 - POLO DRY





**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADA EM MALHA DRY FIT, NA COR PANTONE 17-6153 TPX OU OUTRA COR A SER DESIGNADA PELA SECRETARIA REQUISITANTE, COM COSTURAS REFORÇADAS NOS OMBROS E CAVAS, BARRA COM BAINHA DE 20MM DE LARGURA EM MÁQUINA GALONEIRA DUAS AGULHAS BITOLA ESTREITA, COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA PONTO CADEIA, LINHA DE COSTURA 100% POLIÉSTER 120 NA MESMA COR DE CADA TECIDO. CONTENDO 2 (DOIS) BOTÕES DE 12,7MM DE DIÂMETRO CADA NA COR DO TECIDO, COM PASSAGEM ATRAVÉS DE CASEADO. A GOLA POLO CONFECCIONADA EM TECIDO 100% ACRÍLICO, NA COR PANTONE 17-6153 TPX. PEITILHO COM 4CM DE LARGURA, ENTRETELADO INTERNAMENTE E COM PESPONTO EXTERNO, COSTURAS BEM-FEITAS SEM FALHAS. NA PARTE INTERNA DA GOLA DEVERÁ TER UM REFORÇO EM MATERIAL SARJADO DE 10MM DE LARGURA COR PANTONE 17-6153 TPX, JUNTAMENTE DEVERÁ SER COSTURADO UMA ETIQUETA INDICANDO OBRIGATORIAMENTE O NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO E INDICAÇÃO DE TAMANHO DE ACORDO COM AS NORMAS ISO 3758:2005 ETIQUETADOS CONFORME A RESOLUÇÃO APROVADA PELA CONMETRO Nº 02/2008. ACONDICIONADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, DEVIDAMENTE ETIQUETAS COM AS SEGUINTE DESCRIÇÕES MÍNIMA: NOME DO FABRICANTE, PRODUTO E TAMANHO. TODAS AS COSTURAS DEVEM SER BEM-FEITAS E DE ALTA QUALIDADE, NÃO SERÁ TOLERADO DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS, DEFEITOS NO ACABAMENTO, ESGARÇAMENTOS, MANCHAS, LINHAS SOLTAS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE CAUSAM A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA. LOGOTIPIA DEVERÁ SER EM PROCESSO DE SILKSCREEN ESTAMPADO NA CAMISETA NO LADO ESQUERDO DO PEITO O BRASÃO DO MUNICÍPIO.

#### ITEM 6.10 - JAQUETA CORTA VENTO



**DESCRIÇÃO:** TER GOLA DO MODELO ESPORTE PESPONTADO EM MÁQUINA DE 1 AGULHA; FECHAMENTO FRONTAL ATRAVÉS DE ZÍPER DESTACÁVEL EM MATERIAL 100% POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA CUJA DURABILIDADE E RESISTÊNCIA DEVE SER COMPROVADA POR LAUDOS, CONFORME EXIGIDO NO PRESENTE TERMO, NA COR MARINHO OU PRETA OU OUTRA COR A SER DEFINIDA PELA SECRETARIA REQUISITANTE, COM PESPONTO A 0,6 CM (+/- 0,3 CM) DA BORDA,



Consórcio Intermunicipal de  
Desenvolvimento Econômico e Social do  
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2025  
FLS. 167  
RUB. *A*

CUJA EXTENSÃO VAI DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA; PEÇA CONFECCIONADA EM TECIDO PLANO TACTEL, CONFORME DADOS TÉCNICOS DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE INDICADOS NAS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS NESTE TERMO, NA COR PANTONE 19-3830 TPX; PESPONTO PARA REFORÇO E SEGURANÇA DAS COSTURAS FEITO EM MÁQUINA RETA DE UMA AGULHA NA JUNÇÃO DA GOLA COM O CORPO, CAVA DAS MANGAS E GOLA. SEGUIR ATENTAMENTE A TABELA DE MEDIDAS. COSTURA DE TRAVETE PARA REFORÇO E SEGURANÇA APLICADA ABAIXO DA CAVA, NA JUNÇÃO DE COSTURAS; DEVERÁ TER DOIS BOLSOS EMBUTIDOS NAS LATERAIS DA JAQUETA, COSTURADO EM MÁQUINA RETA A 0,5 CM (+/- 0,3 CM) DA BORDA, FEITO COM LINHA DE COSTURA NA COR DO TECIDO. O PRODUTO DEVERÁ ATENDER AINDA ÀS NORMAS ABNT. APLICAÇÃO DA LOGOMARCA DA PREFEITURA MUNICIPAL EM PATCH, EM TECIDO 100% POLIÉSTER, ESTAMPADO EM PROCESSO DE SUBLIMAÇÃO, COM CORES EM ALTA DEFINIÇÃO PARA MELHOR VISIBILIDADE, AFIXADO NA PEÇA POR MEIO DE BORDADO ELETRÔNICO, CONTORNANDO O DESENHO DO PATCH, FORMANDO UM CONTORNO DE 3 MM DE LARGURA EM VOLTA DO PATCH COM LINHA NA COR DO TECIDO, NÃO SENDO PERMITIDAS LINHAS OU FIOS SOLTOS, FALHA NA SUBLIMAÇÃO E CONTORNO SOLTO, LOCALIZADO NO PEITO DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE. LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO, COSTURAS INTERNAS REFORÇADAS E SEM FALHAS EM MÁQUINA INTERLOQUE 5 AGULHAS. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS A OS ALUNOS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, COSTURAS OU LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO, APRESENTANDO OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR COMO: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS.

**ITEM 6.11 - CONJUNTO (BERMUDA, CALÇA, JAQUETA CORTA VENTO E CAMISETA)**

**DESCRIÇÃO:** BERMUDA EM DRY FIT, NA COR MARINHO (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE). A CINTURA DEVERÁ POSSUIR ELÁSTICO, COM LARGURA DE 40MM APLICADO DE FORMA EMBUTIDA, COM PASSANTE NA COR BRANCA OU MARINHO, E REBATIDO EM MÁQUINA ELASTIQUEIRA COM PONTO CORRENTE DE 4 AGULHAS, E NA PARTE INTERNA DA BARRA DO CÓS DEVERÁ TER UM ACABAMENTO EM OVERLOQUE DE MODO QUE O ELÁSTICO NÃO FIQUE APARENTE. NAS LATERAIS DEVERÁ TER UM BOLSO EMBUTIDO, COM COSTURA A 0,5CM DA BORDA, O FORRO INTERNO DO BOLSO DEVERÁ SER CONFECCIONADO DO MESMO TECIDO DA PEÇA, COM SUA VOLTA OVERLOCADA



EM INTERLOQUE. CALÇA ESPORTIVA EM HELANCA, NA COR MARINHO (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE). A CINTURA DEVERÁ POSSUIR ELÁSTICO, COM LARGURA DE 40MM APLICADO DE FORMA EMBUTIDA, COM PASSANTE NA COR BRANCA OU MARINHO, E REBATIDO EM MÁQUINA ELASTIQUEIRA COM PONTO CORRENTE DE 4 AGULHAS, E NA PARTE INTERNA DA BARRA DO CÓS DEVERÁ TER UM ACABAMENTO EM OVERLOQUE DE MODO QUE O ELÁSTICO NÃO FIQUE APARENTE. NAS LATERAIS DEVERÁ TER UM BOLSO FACA, O FORRO INTERNO DO BOLSO DEVERÁ SER CONFECCIONADO DO MESMO TECIDO DA PEÇA, COM SUA VOLTA OVERLOCADA EM INTERLOQUE. CAMISETA PARA A PRÁTICA DE ESPORTES EM MALHA DRY FIT MANGAS CURTAS BAINHA SIMPLES EM MÁQUINA GALONEIRA BITOLA ESTREITA DE 20MM DE LARGURA. A GOLA REDONDA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM TECIDO DE MALHA RIBANA 1X1, COM 20 MM DE LARGURA, NA COR PANTONE 17-6153 TPX. REFORÇO DE GOLA TIPO SARJADO. A BAINHA DO CORPO DA CAMISETA DEVERÁ TER 20 MM DE LARGURA, EM MÁQUINA GALONEIRA 2 AGULHAS, BITOLA ESTREITA. COSTURA EM MÁQUINA 4 AGULHAS PONTA CADEIA, E PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS, OMBROS E GOLAS.

JAQUETA CORTA VENTO: DEVERÁ TER GOLA DO MODELO ESPORTE PESPONTADO EM MÁQUINA DE 1 AGULHA; FECHAMENTO FRONTAL ATRAVÉS DE ZÍPER DESTACÁVEL EM MATERIAL 100% POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA CUJA DURABILIDADE E RESISTÊNCIA DEVE SER COMPROVADA POR LAUDOS, CONFORME EXIGIDO NO PRESENTE TERMO, NA COR MARINHO OU PRETA, COM PESPONTO A 0,6 CM (+/- 0,3 CM) DA BORDA, CUJA EXTENSÃO VAI DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA; PEÇA CONFECCIONADA EM TECIDO PLANO TACTEL, CONFORME DADOS TÉCNICOS DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE INDICADOS NAS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS NESTE TERMO, NA COR PANTONE 19-3830 TPX; PESPONTO PARA REFORÇO E SEGURANÇA DAS COSTURAS FEITO EM MÁQUINA RETA DE UMA AGULHA NA JUNÇÃO DA GOLA COM O CORPO, CAVA DAS MANGAS E GOLA. SEGUIR ATENTAMENTE A TABELA DE MEDIDAS. COSTURA DE TRAVETE PARA REFORÇO E SEGURANÇA APLICADA ABAIXO DA CAVA, NA JUNÇÃO DE COSTURAS; DEVERÁ TER DOIS BOLSOS EMBUTIDOS NAS LATERAIS DA JAQUETA, COSTURADO EM MÁQUINA RETA A 0,5 CM (+/- 0,3 CM) DA BORDA, FEITO COM LINHA DE COSTURA NA COR DO TECIDO.

#### **ITEM 6.12 - CALÇA LEGGING**

**DESCRIÇÃO:** CALÇA LEGGING TAMANHOS DIVERSOS, CINTURA ALTA, COR A DEFINIR, TECIDO SUPLEX. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS A OS ALUNOS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, COSTURAS OU LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO, APRESENTANDO OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR COMO: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE



ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS.

#### ITEM 6.12 - SHORT LEGGING

**DESCRIÇÃO:** SHORT LEGGING TAMANHOS DIVERSOS, CINTURA ALTA, COR A DEFINIR, TECIDO SUPLEX. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS A OS ALUNOS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, COSTURAS OU LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO, APRESENTANDO OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR COMO: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS.

#### LOTE 07 – SAÚDE

#### ITEM 7.1 - JALECO MASCULINO



**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADO EM TECIDO MICROFIBRA NA COR PANTONE 11-0601 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL



DA SECRETARIA REQUISITANTE), CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS. MANGA LONGA COM BAINHA DE 20 MM DE LARGURA EM MÁQUINA RETA DE UMA AGULHA. GOLA ESPORTE. VISTA COM 40MM DE LARGURA COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE 5 A 6 BOTÕES COM 16MM DE DIÂMETRO, BOTÕES EM MATERIAL 100% POLIÉSTER NA COR BRANCA, E CASEADO NA HORIZONTAL, ATENÇÃO COM LINHAS E FIOS SOLTOS NO CASEADO. ABERTURA LATERAL PARA ACESSO DE BOLSO INTERIOR COM 18,5CM DE COMPRIMENTO, LOCALIZADO NA ALTURA DA CINTURA. UM BOLSO CHAPADO COM CANTOS INFERIORES OITAVADOS LOCALIZADO NA ALTURA DO PEITO, DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE, COM BARRA DE 2CM DE LARGURA, PESPONTADO EM MÁQUINA DUAS AGULHAS. DOIS BOLSOS CHAPADOS COM CANTOS INFERIORES OITAVADOS, LOCALIZADO NA ALTURA DA CINTURA, COM BARRA DE 2CM DE LARGURA, CONFORME LAYOUT, PESPONTADO EM MÁQUINA DUAS AGULHAS. NOS CANTOS SUPERIORES DOS BOLSOS DEVERÁ TER TRAVETES PARA REFORÇAR AS COSTURAS. COSTURAS EXTERNAS DOS BOLSOS COM PESPONTO EXTERNO DE DUAS AGULHAS. BARRA SIMPLES DO CORPO E MANGAS PESPONTADOS EM MÁQUINA DE UMA AGULHA COM 20 MM DE LARGURA. CINTO DUPLO CENTRADO COM 5 CM DE LARGURA NAS COSTAS EMBUTIDO NAS LATERAIS DA PEÇA. A PEÇA DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. A LINHA 120 100% POLIÉSTER ACOMPANHANDO A COR DA PEÇA. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA INTERLOQUE, COSTURA DE PESPONTO DUPLO NOS BOLSOS E CINTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME DA EMPRESA, MARCA, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. LOGOTIPO DO MUNICÍPIO LOCALIZADA NO LADO SUPERIOR ESQUERDO APLICADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.



Consórcio Intermunicipal de  
Desenvolvimento Econômico e Social do  
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2015  
FLS. 168  
RUB. *[assinatura]*

## ITEM 7.2 - JALECO FEMININO



**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADO EM TECIDO MICROFIBRA NA COR PANTONE 11-0601 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE), CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS. MANGA LONGA COM BAINHA DE 2,0 CM DE LARGURA EM MÁQUINA RETA DE UMA AGULHA. GOLA ESPORTE, COM 7CM DE LARGURA TOTAL FINALIZADA. VISTA COM 40MM DE LARGURA COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE 5 A 6 BOTÕES COM 16MM DE DIÂMETRO EM MATERIAL 100% POLIÉSTER NA COR BRANCA, E CASEADO NA HORIZONTAL, ATENÇÃO COM LINHAS E FIOS SOLTOS NO CASEADO. BOLSO CHAPADO COM CANTOS INFERIORES OITAVADOS LOCALIZADO NA ALTURA DO PEITO, DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE, PESPONTADO EM MÁQUINA DUAS AGULHAS, COM BAINHA DE 2CM DE LARGURA. DOIS BOLSOS NA PARTE INFERIOR PRÓXIMO A ALTURA DA CINTURA EMBUTIDOS NA LATERAL DA PEÇA, PESPONTADO EM MÁQUINA RETA DE UMA AGULHA, E BAINHA COM 2CM DE LARGURA. NOS CANTOS SUPERIORES DOS BOLSOS DEVERÁ TER TRAVETES PARA REFORÇAR AS COSTURAS. BARRA SIMPLES DO CORPO PESPONTADO EM MÁQUINA UMA AGULHA COM 20 MM DE LARGURA. CINTO DUPLO CENTRADO COM 5 CM DE LARGURA NAS COSTAS, PRESO ENTRE AS PREGAS DAS COSTAS, DE FORMA EMBUTIDA. COSTURA CENTRALIZADA EM SENTIDO VERTICAL NAS COSTAS, DIVIDINDO AS COSTAS. PENSES DE CONTOURNO LOCALIZADA NAS COSTAS CUJA LINHA É PERPENDICULAR À LINHA DA CINTURA, PARA QUE SE AJUSTE AO FORMATO DO CORPO FEMININO. FENDA LOCALIZADA NAS COSTAS NA PARTE INFERIOR COM 4CM DE LARGURA. A PEÇA DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. A LINHA 120 100% POLIÉSTER ACOMPANHANDO A COR DA PEÇA. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA INTERLOQUE. COSTURAS EXTERNAS DOS BOLSOS, CINTO, E GOLA COM PESPONTO EXTERNO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME DA EMPRESA, MARCA, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE

TAMANHO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. LOGOTIPO MUNICÍPIO LOCALIZADA NO LADO SUPERIOR ESQUERDO DE QUEM VESTE, APLICADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

### ITEM 7.3 - CAMISETA POLO:



**DESCRIÇÃO:** MANGA CURTA COM BARRA DE 20 MM DE LARGURA EM GALONEIRA BITOLA ESTREITA. CAMISETA COM GOLA MODELO POLO NA COR PANTONE 19-3815 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE). CONFECCIONADO EM TECIDO DE MALHA MISTA LEVE E DURÁVEL CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS, NA COR PANTONE 19-3815 TPX. CORDÃO SARJADO 100% ALGODÃO PARA COBRE COSTURA COM LARGURA DE 1,0 CM DE LARGURA, LOCALIZADO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA NA MESMA COR DO TECIDO. PEITILHO ENTRETRELADO COM 3,5 DE LARGURA, COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE CASEADO E DOIS BOTÕES, TAMANHO APROXIMADO DE 11,5 MM NA COR MARINHO. BARRA DO CORPO DEVERÁ TER 20 MM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA GALONEIRA BITOLA ESTREITA. LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA 4 AGULHAS PONTA CADEIA, E PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS E OMBROS. A PEÇA DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREIMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME DA EMPRESA, MARCA, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,

TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. LOGOTIPO DO MUNICÍPIO LOCALIZADA NO LADO SUPERIOR ESQUERDO DE QUEM VESTE, APLICADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

#### ITEM 7.4 - MACACÃO:



**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADO EM TECIDO RIP STOP PROFISSIONAL PESADO NA COR PANTONE 19-3933 TPX, RESISTENTE AO USO E LAVAGENS. FECHAMENTO FRONTAL ATRAVÉS DE ZÍPER NYLON MÉDIO DE ALTA RESISTÊNCIA COMPROVADO POR LAUDOS, NA COR MARINHO, SENDO SEU COMPRIMENTO PROPORCIONAL À NUMERAÇÃO DO MACACÃO, REVEL DUPLO EXTERNO COM 6 CM DE LARGURA ACOMPANHANDO A EXTENSÃO DO ZÍPER TRAVETADO HORIZONTALMENTE NA SUA PONTA INFERIOR, E REVEL DUPLO INTERNO COM 6 CM DE LARGURA, A FIM DE QUE O ZÍPER NÃO FIQUE EM CONTATO DIRETO COM A PELE DO USUÁRIO, DEVERÁ AINDA TER UM BOTÃO DE PRESSÃO NA VISTA PRÓXIMO A GOLA NA COR MARINHO. BAINHA DA BARRA DAS PERNAS E DAS MANGAS SIMPLES COM 2CM DE LARGURA. GOLA PADRE PESPONTADA, MEDINDO 3,5 CM DE ALTURA, FECHAMENTO SOBREPOSTO COM REGULAGEM EM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA NA COR PRETA COM 2CM DE LARGURA E 2 CM DE



Consórcio Intermunicipal de  
Desenvolvimento Econômico e Social do  
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2025  
FLS. 171  
RUB. J

COMPRIMENTO, SENDO, UM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA MACHO E UMA FÊMEA NO LADO ESQUERDO EXTERNO, UM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA FÊMEA NA PARTE INTERNA ESQUERDA, E UM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA MACHO NO LADO DIREITO EXTERNO. LARGURA DO PUNHO AJUSTÁVEL, POR LAPELA COM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 2,5 DE LARGURA NA COR PRETA. CINTURA COM CANALETA NAS COSTAS DE 7 CM DE LARGURA PESPONTADO EM MÁQUINA DUAS AGULHAS, COM CINTO PASSADO PELA CANALETA, ADAPTADO COM ELÁSTICO DE 4 CM DE LARGURA NA COR PRETA, O ELÁSTICO NÃO DEVE FICAR AMOSTRA, A PARTE DO CINTO QUE FICA PARA FORA FEITO NO MESMO TECIDO DO CORPO COM 5 CM DE LARGURA PESPONTADO EM MÁQUINA DUAS AGULHAS, COM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 5 CM DE LARGURA APLICADO EM AMBAS AS EXTREMIDADES, SENDO O VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA MACHO PREGADO NO CINTO, E VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA FÊMEA NAS LATERAIS FRENTE DA PEÇA. OMBREIRAS E JOELHOS COM PROTEÇÃO ACOLCHOADA EM MATELASSÊ COM COSTURAS EM LOSANGOS. MANGA LONGA DESTACÁVEL ATRAVÉS DE ZÍPER NYLON EMBUTIDO NA ALTURA DO COTOVELO NA MESMA COR DO TECIDO, COM ACABAMENTO SOBREPOSTO PARA QUE O ZÍPER NÃO FIQUE A MOSTRA, POSSIBILITANDO A TRANSFORMAÇÃO EM MANGAS CURTAS. BOLSOS: NA MANGA ESQUERDA DE QUEM VESTE UM BOLSO RETANGULAR MEDINDO DA COSTURA DO OMBRO ATÉ A FAIXA REFLETIVA, COM FECHO ZÍPER NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA, COMPROVADO POR LAUDOS, NA VERTICAL, EMBUTIDO A 2 CM DA LATERAL FRENTE, PESPONTADO EM MÁQUINA DUAS AGULHAS E REFORÇADOS COM TRAVETES, E COM UM BOLSO MEDINDO 15 CM DE ALTURA X 8 CM LARGURA SOBREPOSTO, COM DIVISÃO PARA DUAS ABERTURAS, SENDO UMA DELAS COM 3,5 CM PARA GUARDA DE CANETA, E A OUTRA COM 6 CM PARA GUARDA DE LANTERNA. DOIS BOLSOS FRONTAIS SUPERIORES, UM DE CADA LATERAL, CHAPADOS, APLICADOS ACIMA DA FAIXA REFLETIVA DA CINTURA, EM DIAGONAL MODELO AVIADOR, COM ZÍPER NYLON EMBUTIDO NA PARTE SUPERIOR A 3 CM DA BORDA, REFORÇADO E SEM ANTEPAROS, TENDO ACABAMENTO OBLIQUO, AS LATERAIS MENORES VOLTADAS PARA A ABERTURA CENTRAL DO MACACÃO, O BOLSO DEVERÁ SER PESPONTADO NA MÁQUINA DUAS AGULHAS E REFORÇADOS COM TRAVETES. DOIS BOLSOS RETANGULARES NA PARTE FRONTAL INFERIOR, A 0,5 CM ABAIXO DO CINTO, CHAPADOS E TRAVETADOS, COM ABERTURA CURVADA, E PESPONTADO EM MÁQUINA DUAS AGULHAS. DOIS BOLSOS RETANGULARES INFERIORES LOCALIZADOS NA ALTURA DA COXA, PREGADOS E EMBUTIDOS A LATERAL DA PEÇA, CHAPADOS, COM ZÍPER NYLON EMBUTIDO A 2,5 CM DA BORDA



Consórcio Intermunicipal de  
Desenvolvimento Econômico e Social do  
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2025  
FLS. 172  
RUB. 

SUPERIOR, CANTOS DOS BOLSOS REFORÇADOS COM TRAVETES. BOLSOS CHAPADOS COM LAPELA CANTOS INFERIORES OITAVADOS LOCALIZADO NAS COSTAS, SEU FECHAMENTO DEVERÁ SER ATRAVÉS DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 2CM DE LARGURA NA COR PRETA, COSTURAS EXTERNAS COM PESPONTO DUPLO, E TRAVETES NOS CANTOS DOS BOLSOS. NAS COSTAS, DO OMBRO ATÉ A CINTURA, DUAS PREGAS EM CADA LATERAL EMBUTIDA NA VERTICAL, COM A FINALIDADE DE PROPICIAR MAIOR EXPANSÃO QUANTO À MOVIMENTAÇÃO DOS BRAÇOS E DO CORPO. QUANTO À VISIBILIDADE, FAIXAS REFLETIVAS PRATA COM 5 CM DE LARGURA APLICADA EM 360° NAS MANGAS, NA PARTE FRONTAL NA ALTURA DA CINTURA, NAS PERNAS, E NAS COSTAS NA VERTICAL SOB AS PREGAS. DUAS FAIXAS SARIJADA 100% ALGODÃO, TINGIMENTO EM CORES FIRMES, RESISTENTE AO USO E LAVAGEM, AMBAS COM LARGURA DE 10 MM, LOCALIZADAS NAS LATERAIS QUE VAI DA CAVA ATÉ A BARRA DA PERNA, E NAS LATERAIS DAS MANGAS QUE VAI DA BARRA ATÉ A ALTURA DO ZÍPER, AMBAS AS LOCALIZAÇÕES COM A FAIXA LARANJA NA PARTE FRONTAL E A VERMELHA NA PARTE TRASEIRA, COM ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE ELAS. TODAS AS COSTURAS DEVEM SER REFORÇADAS E BEM-ACABADAS, DE MODO A EVITAR QUE A PEÇA VENHA A ESGARÇAR, DESFIAR, TER FRANZIMENTOS, EMENDAS E FIOS PUXADOS. VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA COM 2 CM DE LARGURA NA COR PRETA, APLICADO ACIMA DO BOLSO SUPERIOR DIREITO, PARA A IDENTIFICAÇÃO DO NOME E TIPO SANGUÍNEO DO USUÁRIO. VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA APLICADO NAS COSTAS COM 3CM DE LARGURA ENTRE AS FAIXAS REFLETIVAS ACIMA DO LOGO SAMU 192, PARA A IDENTIFICAÇÃO DA FUNÇÃO DO USUÁRIO. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA INTERLOQUE. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME DA EMPRESA, MARCA, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. O PRODUTO DEVERÁ SER DOBRADO, EMBALADO E ACONDICIONADO EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. BORDADOS: LOGOTIPO PATCH BORDADO DO SAMU 192 NA PARTE FRONTAL ACIMA DO BOLSO NO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE. LOGOTIPO PATCH

BORDADO SAMU 192 NAS COSTAS ENTRE AS FAIXAS REFLETIVAS. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

**ITEM 7.5 - GANDOLA SAMU:**



**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADO EM TECIDO RIP STOP PROFESSIONAL PESADO NA COR PANTONE 19-3933 TPX, RESISTENTE AO USO E LAVAGENS. BAINHA DAS MANGAS SIMPLES COM 2CM DE LARGURA. GOLA PADRE PESPONTADA, MEDINDO 3,5 CM DE ALTURA, FECHAMENTO SOBREPOSTO COM REGULAGEM EM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA NA COR PRETA COM 2CM DE LARGURA. LARGURA DO PUNHO AJUSTÁVEL, POR LAPELA COM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 2,5 DE LARGURA NA COR PRETA. UM BOLSO MEDINDO 15 CM DE ALTURA X 8 CM LARGURA SOBREPOSTO, COM DIVISÃO PARA DUAS ABERTURAS, SENDO UMA DELAS COM 3,5 CM PARA GUARDA DE CANETA, E A OUTRA COM 6 CM PARA GUARDA DE LANTERNA, LOCALIZADO NA MANGA ESQUERDA ACIMA DA FAIXA REFLETIVA. DEVERÁ TER UM BOLSO BÁSICO COM LAPELA NA PARTE FRONTAL SUPERIOR DIREITA, LAPELA COM CANTOS OITAVADOS E CHAPADOS, E PARA FECHAMENTO DOS BOLSOS, VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA PRETO COM 2CM DE LARGURA; DEVERÁ TER DOIS BOLSOS BÁSICOS COM LAPELA NA PARTE FRONTAL INFERIOR CHAPADOS, E PARA FECHAMENTO DOS BOLSOS, VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA PRETO DE 2CM DE LARGURA, LAPELAS COM CANTOS OITAVADOS, BOLSOS E LAPELAS TRAVETADOS EM SUAS EXTREMIDADES, O PESPONTO EM MÁQUINA DUAS AGULHAS. PARA A IDENTIFICAÇÃO DEVERÁ SER COSTURADO UM VELCRO 100%



Consórcio Intermunicipal de  
Desenvolvimento Econômico e Social do  
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2018  
FLS. 572  
RUB. *[assinatura]*

POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 2CM DE LARGURA NA PARTE FRONTAL, LADO DIREITO, ACIMA DO BOLSO, PARA A APLICAÇÃO DA TARJA DE IDENTIFICAÇÃO. VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA APLICADO NAS COSTAS COM 3CM DE LARGURA ENTRE AS FAIXAS REFLETIVAS ACIMA DO LOGO SAMU 192, PARA A IDENTIFICAÇÃO DA FUNÇÃO DO USUÁRIO. FAIXAS REFLETIVAS: COM 5,0CM DE LARGURA, APLICADA: NA PARTE DA FRENTE, LOCALIZADA ABAIXO DO BOLSO SUPERIOR, NA MANGA DIREITA E ESQUERDA EM 360°, E NA PARTE DAS COSTAS DUAS FAIXAS EM SENTIDO VERTICAL. VISTA FRONTAL COM 5CM DE LARGURA, DE FORMA QUE OS BOTÕES NÃO FIQUEM EXPOSTOS, NA PARTE INTERNA COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE 5 A 6 BOTÕES POLIÉSTER COM TAMANHÃO DE 16MM DE DIÂMETRO. DUAS FAIXAS SARJADA 100% ALGODÃO, TINGIMENTO EM CORES FIRMES, RESISTENTE AO USO E LAVAGEM, AMBAS COM LARGURA DE 10 MM, LOCALIZADAS NAS LATERAIS QUE VAI DA CAVA ATÉ A BARRA DO CORPO, E NAS LATERAIS DAS MANGAS QUE VAI DA BARRA ATÉ A ALTURA DA FAIXA REFLETIVA, AMBAS AS LOCALIZAÇÕES COM A FAIXA LARANJA NA PARTE FRONTAL E A VERMELHA NA PARTE TRASEIRA, COM ESPAÇAMENTO DE 1 CM ENTRE ELAS. BAINHA DO CORPO SIMPLES COM 20 MM DE LARGURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA, COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA INTERLOQUE, PESPONTO EXTERNO NA CAVA E OMBROS, COSTURAS DUPLAS NAS LATERAIS E BOLSOS. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME DA EMPRESA, MARCA, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. O PRODUTO DEVERÁ SER DOBRADO, EMBALADO E ACONDICIONADO EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. BORDADOS: LOGOTIPO PATCH BORDADO DO SAMU 192 NA MANGA DIREITA DE QUEM VESTE. LOGOTIPO PATCH BORDADO DO SAMU 192 NA PARTE FRONTAL ACIMA DO BOLSO NO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE. LOGOTIPO PATCH BORDADO SAMU 192 NAS COSTAS ENTRE AS FAIXAS REFLETIVAS. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO

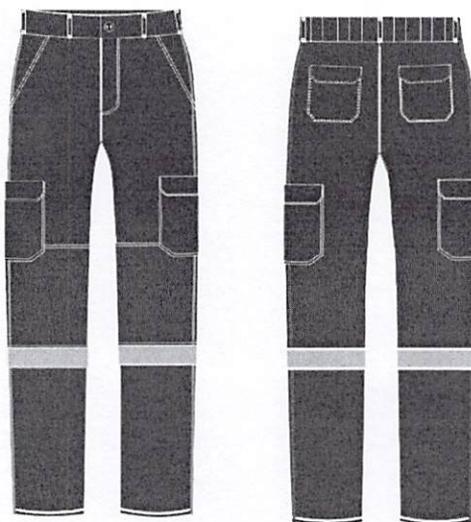


Consórcio Intermunicipal de  
Desenvolvimento Econômico e Social do  
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2020  
FLS. 375  
RUB. *f*

DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE INTEGRANTE DO CONSÓRCIO

**ITEM 7.6 - CALÇA OPERACIONAL:**



**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADO EM TECIDO RIP STOP PROFISSIONAL PESADO NA COR PANTONE 19-3933 TPX, RESISTENTE AO USO E LAVAGENS. CÓS FRONTAL LISO COM 4CM DE LARGURA, CÓS TRASEIRO COM ELÁSTICO EMBUTIDO DE 4CM DE LARGURA, COM 6 PASSANTES CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO DA PEÇA, COM LARGURA DE 10 MM, COM TRAVETES EM SUAS PARTES SUPERIORES E INFERIORES. FECHAMENTO FRONTAL ATRAVÉS DE UM BOTÃO 100% POLIÉSTER DE 17 MM DE DIÂMETRO NA COR MARINHO. QUANTO À VISIBILIDADE, FAIXAS REFLETIVAS PRATA COM 5 CM DE LARGURA APLICADA EM 360° NAS PERNAS. ZÍPER FRONTAL 100% POLIÉSTER CUJA RESISTÊNCIA, COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADOS POR LAUDOS, NA COR MARINHO. BRAGUILHA PESPONTADA COM TRAVETE AO FINAL DE SUA CURVA NA HORIZONTAL. BOLSOS DIANTEIROS TIPO FACA, NA COSTURA SUPERIOR DO BOLSO COM O CÓS, COM SUAS EXTREMIDADES TRAVETADOS, OS FORROS INTERNOS DOS BOLSOS DIANTEIROS DEVERÃO SER DUPLOS, CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO DA CALÇA. DOIS BOLSOS COM LAPELA CHAPADOS COM CANTOS OITAVADOS NA PARTE TRASEIRA COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 20MM DE LARGURA NA COR PRETA. BOLSOS LATERAIS COM LAPELA CHAPADO COM CANTOS OITAVADOS; FECHAMENTO ATRAVÉS DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 20MM DE LARGURA NA COR PRETA. BOLSOS COM PESPONTOS DUPLOS, E TRAVETADOS NOS CANTOS PARA REFORÇAR AS COSTURAS. AS COSTURAS INTERNAS COM MÁQUINA INTERLOQUE. AS COSTURAS LATERAIS EXTERNAS, O GANCHO DA FRENTE, O GANCHO



DA COSTA E O REFORÇO DOS JOELHOS DEVERÃO SER PESPONTADOS COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS. TRAVETES SOBRE AS COSTURAS: DE ACABAMENTO PARA REFORÇAR OS CANTOS DOS BOLSOS, ACABAMENTO DA VISTA E FIXAÇÃO DOS PASSANTES. LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO, E FIO 100% POLIÉSTER NA MESMA COR DO TECIDO. REFORÇO NOS JOELHOS FEITO COM O MESMO TECIDO DA PEÇA . O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME DA EMPRESA, MARCA, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. O PRODUTO DEVERÁ SER DOBRADO, EMBALADO E ACONDICIONADO EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

#### 7.7 – CALÇA EM BRIM SAÚDE





Consórcio Intermunicipal de  
Desenvolvimento Econômico e Social do  
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2025  
FLS. 177  
RUB. J

**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADA NA COR PANTONE 19-4004 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE) EM TERBRIM, CÓS FRONTAL LISO DE 40 MM DE LARGURA E CÓS TRASEIRO COM ELÁSTICO DE 4CM DE LARGURA, DEVERÁ TER CINCO PASSANTES CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO DA PEÇA, COM LARGURA DE 10 MM, ACABAMENTO ATRAVÉS DE TRAVETES NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR; FECHAMENTO FRONTAL ATRAVÉS DE UM BOTÃO 100% POLIÉSTER 4 FUROS DE 17 MM DE DIÂMETRO NA COR PRETA, E CASEADO NA HORIZONTAL. ZÍPER FRONTAL DE NYLON 100% POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA NA COR DO TECIDO; A COSTURA DO ZÍPER DEVERÁ SER REFORÇADA, DEVENDO TER UM TRAVETE HORIZONTAL NA PARTE INFERIOR DA VISTA. BRAGUILHA PESPONTADA COM TRAVETE AO FINAL DE SUA CURVA NA HORIZONTAL. BARRA SIMPLES COM 20 MM DE LARGURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA. BOLSOS DIANTEIROS TIPO FACA, NA COSTURA SUPERIOR DO BOLSO COM O CÓS, DEVERÁ SER COSTURADO UM TRAVETE NA HORIZONTAL SOBRE O PESPONTO DO CÓS, E NA PARTE INFERIOR DEVERÁ SER COSTURADO UM TRAVETE NA VERTICAL SOBRE A COSTURA LATERAL DA PEÇA. OS FORROS INTERNOS DOS BOLSOS DIANTEIROS DEVERÃO SER DUPLOS, CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO DA CALÇA. DOIS BOLSOS BÁSICOS CHAPADOS TRASEIRO COM PESPONTO DUPLO E TRAVETADO EM SUAS EXTREMIDADES, COM BARRA DE 2CM DE LARGURA. AS COSTURAS LATERAIS INTERNAS, AS ENTREPERNAS, GANCHO DA FRENTE E DA COSTA, DEVERÃO SER COSTURADOS COM MÁQUINA INTERLOQUE DE BITOLA LARGA. AS COSTURAS LATERAIS EXTERNAS; GANCHO FRENTE E COSTAS DEVERÁ SER PESPONTADO COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS. TRAVETES SOBRE AS COSTURAS: DE ACABAMENTO PARA REFORÇAR OS CANTOS DOS BOLSOS, ACABAMENTO DA VISTA, FIXAÇÃO DOS PASSANTES E NA JUNÇÃO DOS GANCHOS. LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO, E FIO 100% POLIÉSTER NA MESMA COR DO TECIDO. TODAS AS COSTURAS DEVEM SER REFORÇADAS E BEM-ACABADAS, DE MODO A EVITAR QUE A PEÇA VENHA A ESGARÇAR, DESFIAR, TER FRANZIMENTOS, EMENDAS, FIOS PUXADOS, MANCHAS E ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETAM A QUALIDADE DO PRODUTO. O PRODUTO O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE PASSADORIA E ACABAMENTO PARA QUE SEJA ENTREGUE EM PERFEITAS CONDIÇÕES DE USO. O PRODUTO DEVERÁ SER ACONDICIONADO EM SACO PLÁSTICO INDIVIDUALMENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DE SUA NUMERAÇÃO NA PARTE EXTERNA DA EMBALAGEM. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA, PERMANENTE E INDELÉVEL. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO, FIXADA DO LADO INTERNO DO CÓS TRASEIRO. AS PEÇAS DEVERÃO ESTAR ISENTAS DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETAM A SUA APRESENTAÇÃO. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA

LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

**ITEM 7.8 - CAMISA POLO SAMU:**



**DESCRIÇÃO:** MANGA CURTA COM BARRA DE 20 MM DE LARGURA EM GALONEIRA BITOLA ESTREITA. CAMISETA COM GOLA MODELO POLO NA COR PANTONE 19-3933 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE). CONFECCIONADO EM MALHA MISTA LEVE E DURÁVEL, NA COR PANTONE 19-3933 TPX. CORDÃO SARJADO 100% ALGODÃO PARA COBRE COSTURA COM LARGURA DE 1,0 CM DE LARGURA, LOCALIZADO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA NA MESMA COR DO TECIDO. PEITILHO ENTRETELADO COM 3,5 DE LARGURA, COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE CASEADO E DOIS BOTÕES, TAMANHO APROXIMADO DE 11,5 MM NA COR MARINHO. BARRA DO CORPO DEVERÁ TER 20 MM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA GALONEIRA BITOLA ESTREITA. LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA 4 AGULHAS PONTA CADEIA, E PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS E OMBROS. A PEÇA DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME DA EMPRESA, MARCA, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. LOGOTIPO PATCH BORDADO DO SAMU 192 NA PARTE



Consórcio Intermunicipal de  
Desenvolvimento Econômico e Social do  
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 0154/2025  
FLS. 379  
RUB. #

FRONTAL NO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE. LOGOTIPO PATCH BORDADO SAMU 192 NAS COSTAS. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

#### ITEM 7.9 – CONJUNTO ENFERMAGEM

**DESCRIÇÃO:** JALECO SUPERIOR, CONFECCIONADO EM TECIDO POLIÉSTER, ALGODÃO E ELASTANO, NA COR AZUL MARINHO OU OUTRA COR A SER DEFINIDA PELA SECRETARIA REQUISITANTE. MANGA COM PUNHO DE 70MM DE LARGURA, ENTRETELADO INTERNAMENTE, FECHAMENTO ATRAVÉS DE DOIS BOTÕES 100% POLIÉSTER PRETO COM 12,70MM DE DIÂMETRO, ADAPTAÇÃO COM 2,5CM DE LARGURA E PREGAS PARA MELHOR AJUSTE DOS PUNHOS, NA PARTE INTERNA DO PUNHA DEVERÁ SER NA COR VERMELHA. GOLA ESPORTE COM PÉ DE GOLA ENTRETELADO CONFECCIONADA NO MESMO TECIDO DA PEÇA. ABERTURA FRONTAL COM 07 BOTÕES COM 12,70 MM DE DIÂMETRO NA COR MARINHO, COM CASEADO PARA FECHAMENTO, SEM FIOS OU LINHAS SOLTAS, APLICAÇÃO DE UM BOTÃO EXTRA PRÓXIMO A BARRA NA VISTA, SEM CASEADO, VISTA INTERNA COM VIVO NA COR BRANCA, ACOMPANHANDO A MESMA NO PÉ DE GOLA. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA INTERLOQUE 5 FIOS, ATENÇÃO PARA AS COSTURAS NÃO FICAREM ENVIESADAS, COM EMENDAS E TORTAS. BARRA SEM OVERLOQUE APARENTE COM 0,7 CM DE LARGURA EM MÁQUINA RETA DE UMA AGULHA. CAMISA COM PALA NAS COSTAS PESPONTADO EM MÁQUINA DUAS AGULHAS, IGUALMENTE NAS CAVAS, LATERAIS DO CORPO E MANGAS. TODAS AS COSTURAS DEVEM SER REFORÇADAS E BEM-ACABADAS, DE MODO A EVITAR QUE A PEÇA VENHA A ESGARÇAR, DESFIAR, TER FRANZIMENTOS, EMENDAS, FIOS PUXADOS, MANCHAS E ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETAM A QUALIDADE DO PRODUTO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE PASSADORIA E ACABAMENTO PARA QUE SEJA ENTREGUE EM PERFEITAS CONDIÇÕES DE USO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA, PERMANENTE E INDELÉVEL. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO, FIXADA NA PARTE INTERNA DA GOLA TRASEIRA. AS PEÇAS DEVERÃO ESTAR ISENTAS DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETAM A SUA APRESENTAÇÃO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. TAMANHOS: PP, P, M, G, GG E

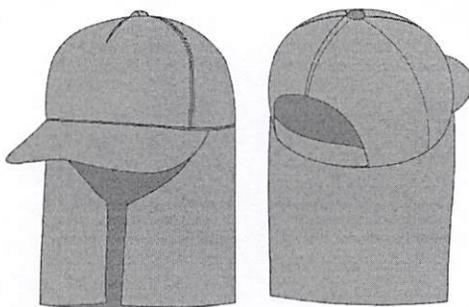
XGG. SILKSCREEN LOCALIZADO NA FRENTE, LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE, MEDINDO 8,5 CM LARGURA X 4,5 CM DE ALTURA EM SUAS CORES ORIGINAIS E ALTA DEFINIÇÃO, CUJA ARTE SERÁ FORNECIDA AO VENCEDOR DA LICITAÇÃO. CALÇA NA MESMA COR DO TECIDO DA PEÇA SUPERIOR, COM ELASTICO TOTAL NA CINTURA E BARRA, DOIS BOLSOS FRONTAIS E ACABAMENTO PROFISIONAL.

#### ITEM 7.10 – PIJAMA SCRUBS

**DESCRIÇÃO:** CONJUNTO DE PIJAMA TECIDO GABARDINE 100% POLIESTER EM COR A SER DEFINIDA PELA SECRETARIA REQUISITANTE; BLUSA COM 2 BOLSOS FRONTAIS, DECOTE V. MANGA CURTA. CALÇA COM ELASTICO NA CINTURA TOTAL E COM BARRA. TAMANHOS PP, P, M, G, GG E EXG.

#### LOTE 08 - COBERTURAS

#### ITEM 8.1 - BONÉ MANUTENÇÃO / OBRAS



**DESCRIÇÃO:** FABRICADO EM TECIDO RIP STOP PROFISIONAL LEVE, CONFORME DADOS DOS TCIDOS ANEXO, NA COR PANTONE 15-5519 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE). REGULADOR TRASEIRO AJUSTÁVEL EM ELÁSTICO DE ALTA RESISTÊNCIA NA COR PANTONE 15-5519 TCX; FECHAMENTO FRONTAL DA SAIA ATRAVÉS DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 20 MM DE LARGURA NA COR PRETA PARA ACOPLAGEM E REGULAGEM RÁPIDA, GARANTINDO A FIXAÇÃO E ESTABILIDADE DO BONÉ; ABA FRONTAL EM MATERIAL POLIETILENO REVESTIDA DO MESMO TECIDO DO BONÉ. SAIA PARA PROTEÇÃO DA REGIÃO DA CABEÇA E PESCOÇO CONTRA A INCIDÊNCIA DE LUZ SOLAR DIRETA E DO CALOR, EVITANDO QUE A PELE DESSAS REGIÕES FIQUE DIRETAMENTE EXPOSTA. COSTURA COM PESPONTO EXTERNO. ACABAMENTO INTERNO: O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA E ACABAMENTO, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO; APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO



NA PARTE INTERNA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005. A PEÇA DEVERÁ SER EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. CENTRALIZADO NA PARTE FRONTAL ESTÁ O PATCH BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

#### ITEM 8.2 - BONÉ GCM



**DESCRIÇÃO:** EM TECIDO RIP STOP PROFISSIONAL MÉDIO, DE COR AZUL-MARINHO NOITE PANTONE 19-3815 TPX. FORRO CONFECCIONADO EM TECIDO DE POLIÉSTER/ALGODÃO DA COR PRETO. COBERTURA AJUSTÁVEL ATRAVÉS DE REGULADOR CONFECCIONADO DO MESMO TECIDO DA PEÇA E DEVERÁ TER UM GANCHO NA COR PRATA PARA REGULAGEM E NA EXTREMIDADE DIREITA DA PARTE TRASEIRA DO GORRO DEVERÁ TER UMA ABERTURA PARA A COLOCAÇÃO DA TIRA EXCEDENTE APÓS O AJUSTE DO USUÁRIO. SUA COPA SERÁ FORMADA EM PEÇA ÚNICA. NA PARTE INFERIOR DA COPA SERÁ APLICADA DE FORMA EMBUTIDA LISTEL XADREZ PRETO E BRANCO DE 15 MM DE LARGURA, EM TODA SUA EXTENSÃO. A PALA TERÁ FORMATO DE “BICO DE PATO” CURVADO, MEDINDO 72 MM DE COMPRIMENTO NO CENTRO E 170 MM DE LARGURA NA BASE; COM ALMA DE POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE COM 2 MM DE ESPESSURA, DE PRIMEIRA QUALIDADE E FORRADA COM O MESMO TECIDO DE GORRO. A COBERTURA TERÁ 08 ILHOSES DE LATÃO PINTADOS NA COR AZUL MARINHO DA MESMA COR DO TECIDO, COM 08 MM DE DIÂMETRO, SENDO 04 (QUATRO) EM CADA LATERAL, APLICADOS NA FAIXA SUPERIOR, CENTRALIZADO NA ALTURA, SENDO O PRIMEIRO NA MESMA DIREÇÃO DA PONTA DA PALA E O SEGUNDO E 50 MM DO PRIMEIRO ILHÓS. NA BASE INTERNA, EM TODA VOLTA, TERÁ UMA CARNEIRA COM 30 MM DE LARGURA, COMPOSTA DE TECIDO MISTO 67% POLIÉSTER E 33% ALGODÃO IGUAL AO TECIDO DA COPA, EMBUTIDA COM ESPUMA E COM TECIDO NÃO TECIDO

“TNT” - (POLÍMERO 100% EM POLIPROPILENO). O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ACABAMENTO, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ACIMA DO LISTEL, NA PARTE FRONTAL DA COPA, AFIIXADO O BRASÃO DA GUARDA EM PATCH BORDADO ELETRÔNICO, EM SUAS CORES ORIGINAIS. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

### ITEM 8.3 - CASQUETE GCM



**DESCRIÇÃO:** EM TECIDO RIP STOP PROFISSIONAL LEVE NA COR MARINHO NOITE, DEVERA AINDA TER UMA FAIXA QUADRICULADA PRETA E BRANCA CONTORNANDO O CASQUETE, SENDO MODELOS COM FILETE BRANCO E VERMELHO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA, PERMANENTE E INDELÉVEL. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. OBS.: AS

CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

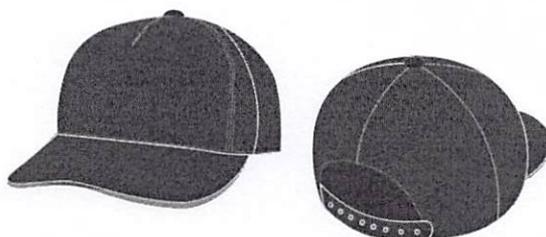
#### ITEM 8.4 - BOINA GCM



**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADO EM LÃ 100%, NA COR PANTONE 19-4004 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE), FORRADA INTERNAMENTE EM TECIDO DE POLIÉSTER/ALGODÃO DA COR PRETO, DEBRUADA COM VAQUETA CROMADA PRETA DE 1,2 MM DE ESPESSURA, FORMANDO UM TUBO COM 10 MM DE DIÂMETRO, ONDE CORRE UM CADARÇO DE RAIOM NA COR PRETA, MEDINDO 6 MM DE LARGURA, QUE SUAS PONTAS APÓS A CIRCUNFERÊNCIA DEVERÃO FICAR COM UMA SOBRA DE 140 MM EM CADA, QUE SE DESTINA AO AJUSTAMENTO DA BOINA; DEVE SER NA FORMA CIRCULAR, DIÂMETRO VARIÁVEL DE ACORDO COM OS TAMANHOS ESPECIFICADOS, COM ABA DO LADO DIREITO ONDE DEVERÁ POSSUIR DOIS ILHOSES DE ALUMÍNIO DE COR PRETA, SEPARADOS DE 70 MM UM DO OUTRO, NO SENTIDO TRANSVERSAL E A 40 MM DA BASE, DESTINADOS A FACILITAR A CIRCULAÇÃO DO AR; DEVERÁ POSSUIR UM REFORÇO EM FORMATO DO BRASÃO NO QUARTO ANTERIOR DO LADO ESQUERDO, DESTINADO A RECEBER EXTERNAMENTE O BRASÃO DA GUARDA; ENTRE OS ILHOSES SERÁ APLICADO O MACHO DO BOTÃO DE PRESSÃO, E A FÊMEA SERÁ COLOCADA A 10 MM DA BASE, ACIMA DA VAQUETA; O BOTÃO DE PRESSÃO E OS ILHOSES DEVERÃO SER NA COR PRETA, OXIDADOS, 100% LATÃO, PARA EVITAR FERRUGEM; AS BOINAS DEVEM ATENDER A GRADE DE NUMERAÇÃO DE 54 A 62. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA

RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE INTEGRANTE DO CONSÓRCIO.

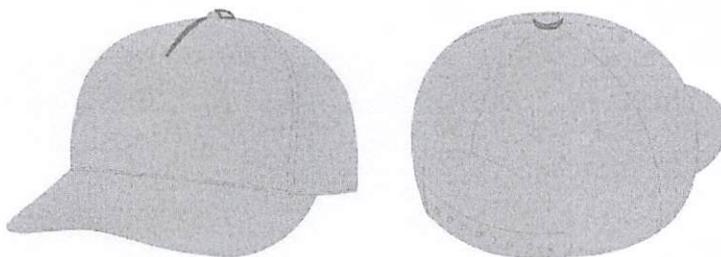
#### ITEM 8.5 - BONÉ DEFESA CIVIL



**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADO EM TECIDO RIP-STOP PROFISSIONAL PESADO, COR MARINHO COM PALA AJUSTÁVEL ATRAVÉS DE REGULADOR EM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA COM 2 CM DE LARGURA; COPA CÔNCAVA, COMPOSTO POR SEIS SEÇÕES, TODAS DE FORMATO TRIANGULAR, SENDO TODO O CONJUNTO COSTURADO NAS SUAS PARTES EM PONTO RETO, TENDO PESPONTO EM AMBOS OS LADOS DA COSTURA NA FACE EXTERNA DA COPA, BEM COMO UM PASSANTE SOBRE AS COSTURAS INTERNAS DE 15 MM DE LARGURA EM MATERIAL PRÓPRIO PARA ACABAMENTO; PALA COSTURADA E AFIXADA SOBRE AS DUAS SUPERFÍCIES DE UMA ALMA (ARMAÇÃO) PLÁSTICA DE 1 MM DE ESPESSURA; ALMA PLÁSTICA POSSUINDO CURVATURA CORRESPONDENTE AO INTERIOR DO GORRO, TENDO 90 MM DE RAIOS, COM A SUA BORDA EXTERNA INICIANDO-SE A 20 MM DA COSTURA DE LIGAÇÃO DA PARTE FRONTAL COM AS PARTES LATERAIS, EM AMBOS OS LADOS, E LARGURA MÁXIMA DE 100 MM, TENDO A BORDA EXTERNA COM DESENHO EM CURVAS E RETAS SEM DESCONTINUIDADE DE CONCORDÂNCIA, ACABAMENTO INTERNO COM VIÉS NA COR PRETA; CARNEIRA COM 25 MM DE LARGURA AO LONGO DE TODA A BASE INTERNA DO GORRO; PARTE FRONTAL POSSUINDO BASE DE 197 MM, TENDO SEU PONTO MAIS ALTO RELATIVO À BASE DO GORRO ACABADO DE 90 MM E O INÍCIO DE SUA CURVATURA A 38 MM DA BASE; AS PARTES LATERAIS FORMAM UM TRIÂNGULO ISÓSCELE COM 100 MM DE BASE E 165 MM DE ALTURA; E AS PARTES POSTERIORES POSSUEM FORMAS SEMELHANTES ÀS DAS PARTES LATERAIS. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA, PERMANENTE E INDELÉVEL. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE

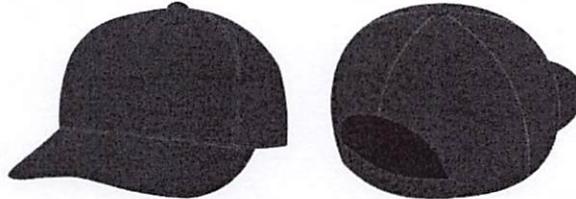
ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. PATCH BORDADO DO BRASÃO DA DEFESA. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

#### ITEM 8.6 - BONÉ BRIGADISTAS



**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADO NA COR CAQUI, EM TECIDO RIP STOP PROFISSIONAL LEVE, DE ALTA RESISTÊNCIA. MODELO FRANCÊS COM ENTRETELA FRONTAL. REGULADOR PLÁSTICO 2 CARREIRAS NA PARTE TRASEIRA, SEM REBARBAS, E COM ÓTIMA FIXAÇÃO. LINHA 100% POLIÉSTER Nº 120 DA MESMA COR DO TECIDO. O PRODUTO TEM QUE ESTAR DEVIDAMENTE PASSADO E BEM-ACABADO, SEM A PRESENÇA DE FIBRAS MORTAS. O PRODUTO DEVERÁ SER ACONDICIONADO EM SACO PLÁSTICO INDIVIDUALMENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DE SUA NUMERAÇÃO NA PARTE EXTERNA DA EMBALAGEM. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. CENTRALIZADO NA PARTE FRONTAL ESTÁ O PATCH BORDADO DO BRASÃO DOS BRIGADISTAS. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

#### ITEM 8.7 - BONÉ TRÂNSITO



**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADO EM TECIDO RIP-PROFISSIONAL LEVE, COR PRETA COM PALA AJUSTÁVEL ATRAVÉS DE REGULADOR EM TECIDO MESMO COM 2 CM DE LARGURA, E REGULADOR NA COR PRATA COM GANCHOS PARA FIXAR O AJUSTE; COPA CÔNCAVA, COMPOSTO POR SEIS SEÇÕES, TODAS DE FORMATO TRIANGULAR, SENDO TODO O CONJUNTO COSTURADO NAS SUAS PARTES EM PONTO RETO, TENDO PESPONTO EM AMBOS OS LADOS DA COSTURA NA FACE EXTERNA DA COPA, BEM COMO UM PASSANTE SOBRE AS COSTURAS INTERNAS DE 15 MM DE LARGURA EM MATERIAL PRÓPRIO PARA ACABAMENTO; PALA COSTURADA E AFIXADA SOBRE AS DUAS SUPERFÍCIES DE UMA ALMA (ARMAÇÃO) PLÁSTICA DE 1 MM DE ESPESSURA; ALMA PLÁSTICA POSSUINDO CURVATURA CORRESPONDENTE AO INTERIOR DO GORRO, TENDO 90 MM DE RAIO, COM A SUA BORDA EXTERNA INICIANDO-SE A 20 MM DA COSTURA DE LIGAÇÃO DA PARTE FRONTAL COM AS PARTES LATERAIS, EM AMBOS OS LADOS, E LARGURA MÁXIMA DE 100 MM, TENDO A BORDA EXTERNA COM DESENHO EM CURVAS E RETAS SEM DESCONTINUIDADE DE CONCORDÂNCIA, ACABAMENTO INTERNO COM VIÉS NA COR PRETA; CARNEIRA COM 25 MM DE LARGURA AO LONGO DE TODA A BASE INTERNA DO GORRO; PARTE FRONTAL POSSUINDO BASE DE 197 MM, TENDO SEU PONTO MAIS ALTO RELATIVO À BASE DO GORRO ACABADO DE 90 MM E O INÍCIO DE SUA CURVATURA A 38 MM DA BASE; AS PARTES LATERAIS FORMAM UM TRIÂNGULO ISÓSCELE COM 100 MM DE BASE E 165 MM DE ALTURA; E AS PARTES POSTERIORES POSSUEM FORMAS SEMELHANTES ÀS DAS PARTES LATERAIS. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA, PERMANENTE E INDELÉVEL. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. CENTRALIZADO NA PARTE FRONTAL ESTÁ O PATCH BORDADO DO BRASÃO DO TRÂNSITO. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO



Consórcio Intermunicipal de  
Desenvolvimento Econômico e Social do  
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2025  
FLS. 387  
RUB. /

OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

#### ITEM 8.8 - BONÉ SAMU



**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADO EM TECIDO RIP-PROFISSIONAL LEVE, COR MARINHO COM PALA AJUSTÁVEL ATRAVÉS DE REGULADOR EM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA COM 2 CM DE LARGURA; COPA CÔNCAVA, COMPOSTO POR SEIS SEÇÕES, TODAS DE FORMATO TRIANGULAR, SENDO TODO O CONJUNTO COSTURADO NAS SUAS PARTES EM PONTO RETO, TENDO PESPONTO EM AMBOS OS LADOS DA COSTURA NA FACE EXTERNA DA COPA, BEM COMO UM PASSANTE SOBRE AS COSTURAS INTERNAS DE 15 MM DE LARGURA EM MATERIAL PRÓPRIO PARA ACABAMENTO; PALA COSTURADA E AFIXADA SOBRE AS DUAS SUPERFÍCIES DE UMA ALMA (ARMAÇÃO) PLÁSTICA DE 1 MM DE ESPESSURA; ALMA PLÁSTICA POSSUINDO CURVATURA CORRESPONDENTE AO INTERIOR DO GORRO, TENDO 90 MM DE RAIOS, COM A SUA BORDA EXTERNA INICIANDO-SE A 20 MM DA COSTURA DE LIGAÇÃO DA PARTE FRONTAL COM AS PARTES LATERAIS, EM AMBOS OS LADOS, E LARGURA MÁXIMA DE 100 MM, TENDO A BORDA EXTERNA COM DESENHO EM CURVAS E RETAS SEM DESCONTINUIDADE DE CONCORDÂNCIA, ACABAMENTO INTERNO COM VIÉS NA COR PRETA; CARNEIRA COM 25 MM DE LARGURA AO LONGO DE TODA A BASE INTERNA DO GORRO; PARTE FRONTAL POSSUINDO BASE DE 197 MM, TENDO SEU PONTO MAIS ALTO RELATIVO À BASE DO GORRO ACABADO DE 90 MM E O INÍCIO DE SUA CURVATURA A 38 MM DA BASE; AS PARTES LATERAIS FORMAM UM TRIÂNGULO ISÓSCELE COM 100 MM DE BASE E 165 MM DE ALTURA; E AS PARTES POSTERIORES POSSUEM FORMAS SEMELHANTES ÀS DAS PARTES LATERAIS. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA, PERMANENTE E INDELÉVEL. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E



Consórcio Intermunicipal de  
Desenvolvimento Econômico e Social do  
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 21541/2015  
FLS. 588  
RUB. /

IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. PATCH BORDADO DO SAMU CENTRALIZADO NA PARTE FRONTAL. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

#### ITEM 8.9 – BONÉ MICROFIBRA SUBLIMAÇÃO

**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADO EM MICRO FIBRA, COM PALA AJUSTÁVEL ATRAVÉS DE REGULADOR EM VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA COM 2 CM DE LARGURA; COPA CÔNCAVA, COMPOSTO POR SEIS SEÇÕES, TODAS DE FORMATO TRIANGULAR, SENDO TODO O CONJUNTO COSTURADO NAS SUAS PARTES EM PONTO RETO, TENDO PESPONTO EM AMBOS OS LADOS DA COSTURA NA FACE EXTERNA DA COPA, BEM COMO UM PASSANTE SOBRE AS COSTURAS INTERNAS DE 15 MM DE LARGURA EM MATERIAL PRÓPRIO PARA ACABAMENTO; PALA COSTURADA E AFIXADA SOBRE AS DUAS SUPERFÍCIES DE UMA ALMA (ARMAÇÃO) PLÁSTICA DE 1 MM DE ESPESSURA; POSSUINDO CURVATURA CORRESPONDENTE AO INTERIOR DO GORRO, TENDO 90 MM DE RAIOS, COM A SUA BORDA EXTERNA INICIANDO-SE A 20 MM DA COSTURA DE LIGAÇÃO DA PARTE FRONTAL COM AS PARTES LATERAIS, EM AMBOS OS LADOS, E LARGURA MÁXIMA DE 100 MM, TENDO A BORDA EXTERNA COM DESENHO EM CURVAS E RETAS SEM DESCONTINUIDADE DE CONCORDÂNCIA, ACABAMENTO INTERNO COM VIÉS NA COR PRETA; CARNEIRA COM 25 MM DE LARGURA AO LONGO DE TODA A BASE INTERNA DO GORRO; PARTE FRONTAL POSSUINDO BASE DE 197 MM, TENDO SEU PONTO MAIS ALTO RELATIVO À BASE DO GORRO ACABADO DE 90 MM E O INÍCIO DE SUA CURVATURA A 38 MM DA BASE; AS PARTES LATERAIS FORMAM UM TRIÂNGULO ISÓSCELE COM 100 MM DE BASE E 165 MM DE ALTURA; E AS PARTES POSTERIORES POSSUEM FORMAS SEMELHANTES ÀS DAS PARTES LATERAIS. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA, PERMANENTE E INDELÉVEL. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. PATCH BORDADO DO SAMU CENTRALIZADO NA PARTE FRONTAL. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR

ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE.

#### LOTE 09 – ACESSÓRIOS

##### ITEM 9.1 - CINTO MANUTENÇÃO



**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADO EM MATERIAL LONA NA COR PRETA COM LARGURA DE 30MM E COMPRIMENTO VARIÁVEL. TERÁ NUMA DAS EXTREMIDADES UMA FIVELA DE METAL PRATA E SERÁ EM CHAPA LISA COM 30 MM DE ALTURA POR 40 MM DE COMPRIMENTO. NA OUTRA EXTREMIDADE, TERÁ UMA PONTEIRA DO MESMO MATERIAL

##### ITEM 9.2 - CINTO GCM



**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADO EM MATERIAL LONA NA COR MARINHO NOITE COM LARGURA DE 30MM E COMPRIMENTO VARIÁVEL. TERÁ NUMA DAS EXTREMIDADES UMA FIVELA DE METAL PRATA E SERÁ EM CHAPA LISA COM 30 MM DE ALTURA POR 40 MM DE COMPRIMENTO. NA OUTRA EXTREMIDADE, TERÁ UMA PONTEIRA DO MESMO MATERIAL.



Consórcio Intermunicipal de  
Desenvolvimento Econômico e Social do  
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 1541028  
FLS. 590  
RUB. J

#### ITEM 9.3 - CINTO DEFESA CIVIL



**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADO EM MATERIAL LONA NA COR MARINHO NOITE COM LARGURA DE 30MM E COMPRIMENTO VARIÁVEL. TERÁ NUMA DAS EXTREMIDADES UMA FIVELA DE METAL PRATA E SERÁ EM CHAPA LISA COM 30 MM DE ALTURA POR 40 MM DE COMPRIMENTO. NA OUTRA EXTREMIDADE, TERÁ UMA PONTEIRA DO MESMO MATERIAL.

#### ITEM 9.4 - CINTO BRIGADISTAS



**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADO EM MATERIAL LONA NA COR VERMELHA COM LARGURA DE 30MM E COMPRIMENTO VARIÁVEL. TERÁ NUMA DAS EXTREMIDADES UMA FIVELA DE METAL PRATA E SERÁ EM CHAPA LISA COM 30 MM DE ALTURA POR 40 MM DE COMPRIMENTO. NA OUTRA EXTREMIDADE, TERÁ UMA PONTEIRA DO MESMO MATERIAL.

#### ITEM 9.5 - CINTO TRÂNSITO.



**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADO EM MATERIAL LONA NA COR PRETA COM LARGURA DE 30MM E COMPRIMENTO VARIÁVEL. TERÁ NUMA DAS EXTREMIDADES UMA FIVELA DE METAL PRATA E SERÁ

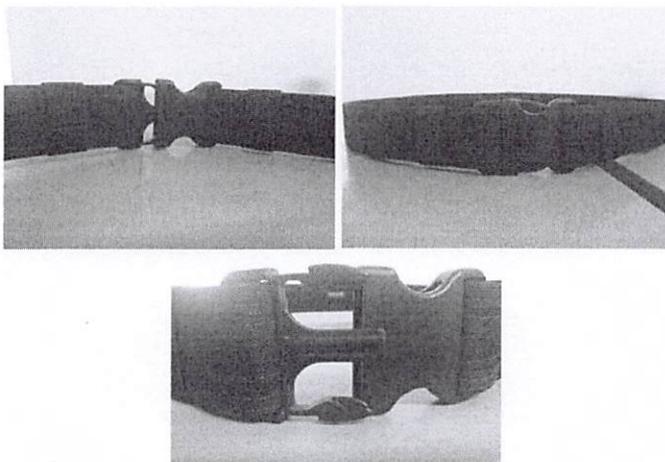


Consórcio Intermunicipal de  
Desenvolvimento Econômico e Social do  
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2025  
FLS. 593  
RUB. f

EM CHAPA LISA COM 30 MM DE ALTURA POR 40 MM DE COMPRIMENTO. NA OUTRA EXTREMIDADE, TERÁ UMA PONTEIRA DO MESMO MATERIAL. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELOS ENTES CONSORCIADOS OU ADERENTES DA ATA PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DE CADA MUNICÍPIO, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE INTEGRANTE DO CONSÓRCIO.

#### ITEM 9.6 - CINTO TÁTICO TRÂNSITO



**DESCRIÇÃO:** CONFECCIONADO EM NYLON DE CALÇA, CORPO DO CINTO: FITA DE 50 MM DE LARGURA, POR 1300 MM DE COMPRIMENTO, CONFECCIONADO EM POLIAMIDA (CORDURA500) PRETO NO LADO EXTERNO, SEM FURACÕES OU ILHOSES, ENCHIMENTO DE ETIL VINIL ACETATO (EVA) DE 3 MM ESPESSURA E COLADO AO COURO DE 1 MM E FORRADO INTERNAMENTE COM POLIAMIDA (CORDURA500), TENDO EM TODA SUA EXTENSÃO VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA EM POLIAMIDA PARA REGULAGEM DA CINTURA, SERÁ DEBRUADO EM COSTURA DUPLA PARALELA EM TODA VOLTA COM FITA DE POLIAMIDA DE 25MM, TENDO UM PASSADOR DE FITA DE POLIAMIDA DE 25 MM EM CADA EXTREMIDADE PARA AJUSTE DA FIVELA. FIVELA: POSSUI UMA FIVELA DE POLIAMIDA DE 50 MM, DO TIPO ENGATE RÁPIDO, NA COR PRETA, COM ACABAMENTO FOSCO, LISA E COM SISTEMA DE ABERTURA POR DOIS PONTOS. CONDIÇÕES TÉCNICAS- COSTURAS: DOS VIESES REFORÇADOS (DUPLA EM PARALELO); BOTÕES DE PRESSÃO: COM CALOTA EM SILICONE PRETO. VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIAS: DE PRIMEIRA QUALIDADE CONFECCIONADO EM POLIAMIDA; ACABAMENTOS: EM TODOS OS COMPONENTES DO CINTO DEVERÁ SER OBSERVADO A RIGOROSA HARMONIA E QUALIDADE DAS PEÇAS E ACABAMENTO, COSTURAS PERFEITAS, LINHA



NA COR DO TECIDO E SEM PONTAS, ASSIM COMO MATERIAIS DE RESISTÊNCIA; IDENTIFICAÇÃO: TODAS AS PEÇAS QUE COMPÕEM O EQUIPAMENTO DEVERÃO SER IDENTIFICADAS COM OS DADOS DO FABRICANTE; OS PASSADORES DO PORTA ESPARGIDOR, PORTA LANTERNA, PORTA ALGEMA, PORTA CARREGADOR E PORTA TONFA DEVEM POSSUIR UMA TIRA DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA INTERNAMENTE QUE FARA O TRAVAMENTO NO CINTURÃO; LAUDOS: DEVERÁ SER APRESENTADOS LAUDO LABORATORIAL DE: FIO 100% POLIAMIDA, GRAMATURA TOTAL DO TECIDO E NÚMERO DE FIOS POR CENTÍMETRO DA TRAMA E DO URDUME. CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL EMPREGADO - CORDURANY500 RESINADO (2 X COM HIDORREPELENTE): URDUME; FIO: 500/144 DEN 100% POLIAMIDA (CORDURA® 500); DENSIDADE: 20 FIOS/CM; LIGAMENTO: TELA 1X1; GRAMATURA: 120,0G/M2 ± 3%; TRAMA; FIO: 500/144 DEN 100% POLIAMIDA (CORDURA® 500); DENSIDADE: 14 FIOS/CM; GRAMATURA: 90,0G/M2 ± 3%; LARGURA: 1,50M ± 2%; TINGIMENTO A BASE DE ANILINAS ACIDAS. RESINA: DUAS APLICAÇÕES DE RESINA ACRÍLICA A BASE DE ÁGUA NO LADO INTERNO E UMA APLICAÇÃO DE HIDORREPELENTE NO LADO EXTERNO. GRAMATURA DA RESINA: 15,0G/M2 ± 5%; GRAMATURA TOTAL DO TECIDO: 225,0 G/M2± 3%; ETIL VINIL ACETATO (EVA): COMPOSTO DE POLÍMERO DE EVA (ETIL, VINIL, ACETATO + CARGAS MINERAIS E SINTÉTICAS, BRANCAS E NEUTRAS EXPANDIDAS E RETICULADAS). ESPECIFICAÇÃO DA CORDURA 500: DUREZA: 20+/-2 (SHORE-A) (DIN 53 505); DENSIDADE: 0,250 G/CM3 (ASTM. D. 297); RESISTÊNCIA AO RASGO: 1,2 N/MM; ENCOLHIMENTO: MÁXIMO 3%; DEFORMAÇÕES PERMANENTES: 5% (DIN 53517-23 C); PERMEABILIDADE AO VAPOR: 5,5 G/M2; ABSORÇÃO A AGUA: 0,30% VOL% (DIN 53428- 28H); TEMPERATURA DE USO: +70º.C | +50º.C (MAX E MIN); RESISTÊNCIA AO AR/CLIMA: EXCELENTE; RESISTÊNCIA A ÁCIDOS SOLVENTES E CLORADOS: BOA; RESISTÊNCIA A DETERGENTES: EXCELENTE DIMENSIONAL DA PLACA: 1,10 X 1,80 +/- 5 CM; GRAU DE TOXIDAZ: PRODUTO NAO TOXICO; ABRASÃO: 380 MG/CM3; CORES: BRANCO / PRETO; USO: PECAS TÉCNICAS ODOR: CARACTERÍSTICO DE COMPOSIÇÃO EVA VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA: CARACTERÍSTICAS GERAIS: DURABILIDADE MEDIA 15.000 CICLOS (ABRIR E FECHAR); ENCOLHIMENTO MÁXIMO . 1-2%. A FITA CORTADA NO SENTIDO DE SUA LARGURA NÃO DESFIA: CORTADA NO SENTIDO LONGITUDINAL PODERÁ DESFIAR COM O TEMPO, CONFORME USO. AS TENSÕES OU RESISTÊNCIAS MÍNIMAS DO FECHO VELOK, SEGUNDO A FORMA E POSIÇÃO EM QUE O ESFORÇO E APLICADO, SÃO AS SEGUINTE: TRAÇÃO NO SENTIDO LONGITUDINAL: 2,5 KG; TRAÇÃO NO SENTIDO LATERAL: 2,5 KG / POL. 2; TRAÇÃO NO SENTIDO LONGITUDINAL EM VOLTA DE UM RAI0 DE 10 CM: 5 KG POL. 2; TRAÇÃO PERPENDICULAR A FITA ESTANDO ELA PRESA A SUPERFÍCIES RÍGIDAS: 1,8 KG /POL. E TRAÇÃO TANGENCIAL (P/ ABERTURA): 0,25 KG/POL. DE LARGURA DA FITA.

#### ITEM 9.7 – BORNAL DE PERNA TRÂNSITO



**DESCRIÇÃO:** MEDE 25CM DE COMPRIMENTO E 20CM DE LARGURA E FIXADO NO CINTO DE GUARNIÇÃO POR UMA TRANCA BALÃO REFORÇADA DE 3,0CM E CADARÇOS DE 2,5CM 100% POLIÉSTER. DOIS BOLSOS DE GRANDE PORTE COM FECHAMENTO DE ZÍPER DE NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA COMPROVADO POR LAUDOS. O BORNAL PODE SER POSICIONADO NA PERNA DIREITA OU ESQUERDA PRESO POR UMA TRANCA BALÃO REFORÇADA DE 4,5CM DE LARGURA E CADARÇOS DE 5CM 100% POLIÉSTER. TECIDO DO BORNAL EM NYLON IMPERMEÁVEL NA COR PRETA COM COBERTURA DE PVC. VIÉS INTERNO 100% POLIÉSTER COM 1CM DE LARGURA. TRANCAS E ACESSÓRIOS DE POLÍMERO E ZÍPER DE NYLON. DEVERÁ AINDA TER TRÊS BOLSOS INTERNOS.

#### 9.8 - CAPAS DE COLETE BALÍSTICO:

##### DESCRIÇÃO:

CAPA PARA COLETE BALÍSTICO MODULAR NÍVEL III, COM SISTEMA MODULAR E CABO DE SOLTURA RÁPIDA PARA A RETIRADA DO COLETE EM SITUAÇÕES CRÍTICAS, NA COR PRETO CONFECCIONADA EM TECIDO CORDURA E FORRAÇÃO EM MESH (NYLON TRIDIMENSIONAL) CONFORME ESPECIFICADO NA TABELA 2, COM CINTA ACOLCHOADA SOBRE OS OMBROS E AJUSTES NAS LATERAIS E OMBROS.

FRENTE COM DUAS ALÇAS PARA REGULAGEM DOS OMBROS (ALTURA) EM TIRAS DE GORGORÃO, CONFORME ESPECIFICADO NA TABELA 4, MEDINDO 5,0 CM DE LARGURA POR 36,5 CM DE COMPRIMENTO. GUIAS PARA FIO DE RÁDIO OU CAMELBACK FORMADOS POR DUAS (02) TIRAS DE GORGORÃO, EM CADA LADO, LOCALIZADAS NA ALTURA DOS OMBROS E TIRAS DE FECHO DE CONTATO TIPO MACHO E FÊMEA FORMANDO UM CANAL (VELCRO 100% POLIAMIDA, MACHO E FÊMEA, CUJA DURABILIDADE E RESISTÊNCIA SEJAM COMPROVADOS POR LAUDOS, CONFORME EXIGIDO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA), EM CADA LADO, LOCALIZADAS NA ALTURA DOS OMBROS, PRÓXIMOS DAS CAVAS;



Consórcio Intermunicipal de  
Desenvolvimento Econômico e Social do  
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2025  
FLS. 394  
RUB. J

NAS ALÇAS PARA REGULAGEM DOS OMBROS POSSUEM DUAS CINTAS ACOLCHOADAS EM MATERIAL CONFORME ESPECIFICADO NA TABELA 6, COM FECHAMENTO FEITO POR FECHO DE CONTATO TIPO MACHO E FÊMEA, AMBOS, MEDINDO 5,0 CM DE LARGURA POR 14,0 CM DE COMPRIMENTO E TRÊS (3) TIRAS DE GORGORÃO MEDINDO 2,5 CM DE LARGURA POR 6,0 CM DE COMPRIMENTO PARA PASSAGEM DO FIO DE SOLTURA RÁPIDA. AS CINTAS SÃO FORRADAS COM O MESMO TECIDO DO COLETE E MEDINDO 15,5 CM DE COMPRIMENTO;

NA PARTE SUPERIOR PRÓXIMO AO DECOTE POSSUI UM BOLSO TÁTICO PARA GUARDA DE DOCUMENTOS, MAPAS E CELULAR FECHADO POR ZÍPER PLÁSTICO INJETADO NA COR DO COLETE COM CADARÇO NOS PUXADORES DO ZÍPER, COM ABERTURA DO BOLSO MEDINDO 15,0 CM. SOBRE O BOLSO SÃO FIXADAS TRÊS (03) TIRAS DE FECHO DE CONTATO TIPO FÊMEA (VELCRO 100% POLIAMIDA, MACHO E FÊMEA, CUJA DURABILIDADE E RESISTÊNCIA SEJAM COMPROVADOS POR LAUDOS, CONFORME EXIGIDO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA) MEDINDO 2,5 CM DE LARGURA POR 16,0 CM DE COMPRIMENTO E ENTRE ELAS DUAS (02) TIRAS DE GORGORÃO COM FECHO DE CONTATO TIPO FÊMEA (LADO MACIO) SOBREPOSTO MEDINDO COMPRIMENTO VARIÁVEL L5, COM SISTEMA M.O.L.L.E PARA ACOPLAMENTO E CONFIGURAÇÃO DE EQUIPAMENTOS, FEITO POR TRAVETES (MOSCAS DE SEGURANÇA) COM ESPAÇAMENTOS MEDINDO 4,0 CM DE LARGURA EM TODO O COMPRIMENTO DA TIRA;

PAINEL DE SOBREPOSIÇÃO (SUPERIOR) MEDINDO LARGURA VARIÁVEL L1 POR 19,5 CM DE COMPRIMENTO, POSICIONADO ABAIXO DO BOLSO TÁTICO. FRENTE DO PAINEL COM QUATRO (04) CARREIRAS DE TIRAS DE GORGORÃO MEDINDO 2,5 CM DE LARGURA COM SISTEMA M.O.L.L.E FEITO POR TRAVETES (MOSCAS DE SEGURANÇA) COM ESPAÇAMENTOS MEDINDO 4,0 CM DE LARGURA EM TODO O COMPRIMENTO DA TIRA. VERSO DO PAINEL COM DUAS (2) TIRAS DE FECHO DE CONTATO (VELCRO 100% POLIAMIDA) TIPO MACHO (LADO ÁSPERO) MEDINDO 10,5 CM DE LARGURA, COSTURADAS TRANSPASSADAS ENTRE SI, EM TODA A ÁREA DO VERSO. NA BORDA INFERIOR É FIXADA UMA ALÇA EM TIRA DE GORGORÃO MEDINDO 2,5 CM DE LARGURA POR 17,0 CM DE COMPRIMENTO MÁXIMO PARA POSSIBILITAR O LEVANTAMENTO DO PAINEL;

PAINEL DE SOBREPOSIÇÃO (INFERIOR) MEDINDO 7,5 CM DE COMPRIMENTO, POSICIONADO NA BORDA INFERIOR DA CAPA, NA MESMA DIREÇÃO E LARGURA DO PAINEL SUPERIOR. PAINEL COM UMA (01) TIRA DE FECHO DE CONTATO TIPO FÊMEA (VELCRO - LADO MACIO) MEDINDO 5,0 CM DE LARGURA;

EMBAIXO DO PAINEL (SUPERIOR), NA MESMA DIREÇÃO, SÃO COSTURADAS DUAS (02) TIRAS DE FECHO DE CONTATO TIPO FÊMEA (VELCRO 100% POLIAMIDA - LADO MACIO) MEDINDO 10,5 CM DE LARGURA, COSTURADAS TRANSPASSADAS ENTRE SI, COM A FINALIDADE DE ACOPLAR OS PAINÉIS LATERAIS PARA AJUSTE DA CIRCUNFERÊNCIA DO CORPO;

COSTAS COM DUAS ARGOLAS PLÁSTICAS PARA REGULAGEM DOS OMBROS FIXADAS EM DUAS (02) TIRAS DE GORGORÃO, CONFORME ESPECIFICADO NA TABELA 4, TIRAS MEDINDO 5,0 CM DE LARGURA POR 6,0 CM DE COMPRIMENTO E ARGOLAS COM MEDIDA EQUIVALENTE A LARGURA DA TIRA;

UMA (01) ALÇA PARA ARRASTO EM TIRA DE GORGORÃO MEDINDO 5,5 CM DE LARGURA POR 21,5 CM DE COMPRIMENTO MÁXIMO, COSTURADA E MONTADA COM TRAVESTES (MOSCAS DE SEGURANÇA). ALÇA POSICIONADA NO CENTRO COSTAS NO LIMITE DA COSTURA DO DECOTE;

ABAIXO DA ALÇA DE ARRASTO SÃO FIXADAS DE FORMA INTERCALADA: TRÊS (03) TIRAS DE FECHO DE



CONTATO TIPO FÊMEA (VELCRO 100% POLIAMIDA, MACHO E FÊMEA, CUJA DURABILIDADE E RESISTÊNCIA SEJAM COMPROVADOS POR LAUDOS, CONFORME EXIGIDO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA - LADO MACIO) MEDINDO 2,5 CM DE LARGURA E TRÊS (03) TIRAS DE GORGORÃO MEDINDO 2,5 CM DE LARGURA, AMBAS, COM 32,0 CM DE COMPRIMENTO. AS TIRAS DE GORGORÃO POSSUEM SISTEMA M.O.L.L.E PARA ACOPLAMENTO E CONFIGURAÇÃO DE EQUIPAMENTOS, FEITO POR TRAVETES (MOSCAS DE SEGURANÇA) COM ESPAÇAMENTOS MEDINDO 4,0 CM DE LARGURA EM TODO O COMPRIMENTO DA TIRA;

PAINEL DE SOBREPOSIÇÃO (SUPERIOR) MEDINDO COMPRIMENTO VARIÁVEL L1 POR 20,5 CM DE ALTURA, POSICIONADO ABAIXO DO SISTEMA M.O.L.L.E. FRENTE DO PAINEL COM QUATRO (04) CARREIRAS DE TIRAS DE GORGORÃO MEDINDO 2,5 CM DE LARGURA, COM SISTEMA M.O.L.L.E FEITO POR TRAVETES (MOSCAS DE SEGURANÇA) COM ESPAÇAMENTOS MEDINDO 4,0 CM DE LARGURA EM TODO O COMPRIMENTO DA TIRA. VERSO DO PAINEL COM UMA (01) TIRA DE FECHO DE CONTATO TIPO MACHO (VELCRO 100% POLIAMIDA- LADO ÁSPERO) MEDINDO 5,0 CM DE LARGURA COSTURADA NA BORDA INFERIOR. NA BORDA TAMBÉM É FIXADA UMA ALÇA EM TIRA DE GORGORÃO MEDINDO 2,5 CM DE LARGURA PARA POSSIBILITAR O LEVANTAMENTO DO PAINEL, FIXADA NO LADO DIREITO DO USUÁRIO;

PAINEL DE SOBREPOSIÇÃO (INFERIOR) MEDINDO 7,5 CM DE COMPRIMENTO, POSICIONADO NA BORDA INFERIOR DA CAPA, NA MESMA DIREÇÃO E LARGURA DO PAINEL SUPERIOR. PAINEL COM UMA (01) TIRA DE FECHO DE CONTATO TIPO FÊMEA (VELCRO 100% POLIAMIDA, MACHO E FÊMEA, CUJA DURABILIDADE E RESISTÊNCIA SEJAM COMPROVADOS POR LAUDOS, CONFORME EXIGIDO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA - LADO MACIO) MEDINDO 5,0 CM DE LARGURA;

PASSAGEM PARA O FIO DE SOLTURA (CABO DE AÇO REVESTIDO COM POLIAMIDA PRETO FOSCO) PELO OMBRO DAS COSTAS (LADO ESQUERDO DO USUÁRIO) ATRAVÉS DE UM (01) FURO NO TECIDO CIRCUNDADO POR TRAVETE CIRCULAR (MOSCAS DE SEGURANÇA) E DOIS (02) FUIROS EMBAIXO DO PAINEL DE SOBREPOSIÇÃO DAS COSTAS. O FIO PASSA PELO SISTEMA DE SOLTURA RÁPIDA FORMADO POR UMA (01) TIRA DE GORGORÃO MEDINDO 19,0 CM DE COMPRIMENTO E QUATRO (04) ALÇAS DE GORGORÃO MEDINDO 2,5 CM DE LARGURA POR 2,0 CM DE COMPRIMENTO FIXADAS NA TIRA, SENDO POSICIONADO NO CENTRO DAS COSTAS PRÓXIMO DA BARRA DA CAPA. PUXADOR DO FIO DE SOLTURA FEITO EM TIRA DE GORGORÃO MEDINDO 2,5 CM DE LARGURA POR 10,5 CM DE COMPRIMENTO. FIO DE SOLTURA RÁPIDA EM CABO DE AÇO REVESTIDO COM NYLON PRETO FOSCO MEDINDO 1,80 M DE COMPRIMENTO;

DOIS (02) PAINÉIS PARA AJUSTE DA CIRCUNFERÊNCIA DO CORPO MEDINDO COMPRIMENTO VARIÁVEL L12 POR 19,0 CM DE LARGURA. FRENTE DO PAINEL COM QUATRO (04) CARREIRAS DE TIRAS DE GORGORÃO MEDINDO 2,5 CM DE LARGURA, COM SISTEMA M.O.L.L.E FEITO POR TRAVETES (MOSCAS DE SEGURANÇA) COM ESPAÇAMENTOS MEDINDO 4,0 CM DE LARGURA EM TODO O COMPRIMENTO DA TIRA (VER FIGURAS 8 E 9);

O LADO QUE FICA VOLTADO PARA A FRENTE POSSUI AS QUINAS CHANFRADAS COM FECHOS DE CONTATO TIPO FÊMEA (VELCRO 100% POLIAMIDA, MACHO E FÊMEA, CUJA DURABILIDADE E RESISTÊNCIA SEJAM COMPROVADOS POR LAUDOS, CONFORME EXIGIDO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA - LADO MACIO) FIXADOS NA FRENTE E VERSO DO PAINEL E UMA TIRA DE GORGORÃO



Consórcio Intermunicipal de  
Desenvolvimento Econômico e Social do  
Vale do Rio Cuiabá

PROC. Nº 2154/2025  
FLS. 596  
PUB.

MEDINDO 2,5 CM DE LARGURA FIXADA NA BORDA PARA FACILITAR A RETIRADA DO PAINEL PELO USUÁRIO;

O LADO QUE FICA VOLTADO PARA AS COSTAS POSSUI TRÊS (03) CAMADAS DE ELÁSTICO PRETO MEDINDO 15,0 CM DE LARGURA POR 5,0 CM DE COMPRIMENTO, DUBLADOS (COLADOS) E EMBUTIDOS NA BORDA DO PAINEL COM TIRAS DE GORGORÃO MEDINDO 2,5 CM DE LARGURA COSTURADAS FRENTE E VERSO COMO ACABAMENTO, NA BORDA DOS ELÁSTICOS TAMBÉM SÃO COSTURADAS TIRAS DE GORGORÃO FRENTE E VERSO COM TRÊS (03) ALÇAS DE TIRA DE GORGORÃO, EMBUTIDAS NA COSTURA, PARA A PASSAGEM DO FIO DE SOLTURA RÁPIDA;

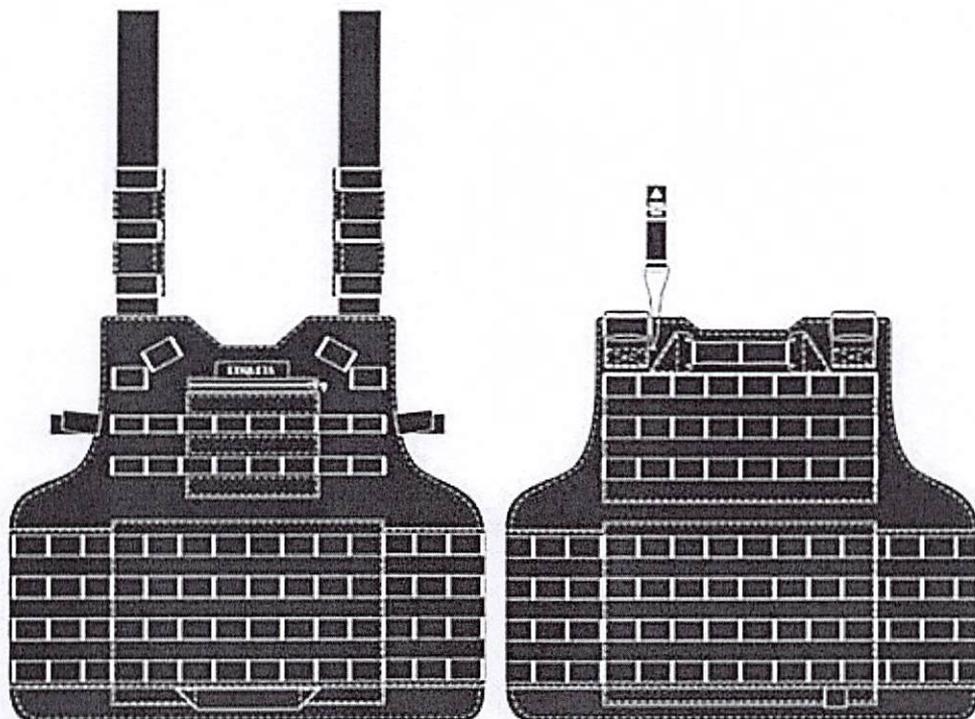
FRENTE E COSTAS DA CAPA DE COLETE COM BOLSO PORTAM PLACA, COM ABERTURA NA FACE INTERNA LOCALIZADA NA BASE INFERIOR FECHADA COM ZÍPER PLÁSTICO INJETADO NA COR DA;

PARTE INTERNA DO BOLSO COM UM SUPORTE PARA ACOMODAÇÃO DA PLACA BALÍSTICA, NO MESMO TECIDO DA CAPA, MEDINDO 20,0 CM DE LARGURA POR 32,0 CM DE COMPRIMENTO COM DUAS (02) TIRAS DE FECHO DE CONTATO TIPO MACHO (VELCRO - LADO ÁSPERO) COSTURADAS SOBRE O SUPORTE MEDINDO 5,0 CM DE LARGURA POR 17,0 CM DE COMPRIMENTO E DUAS (02) TIRAS DE GORGORÃO MEDINDO 5,0 CM DE LARGURA POR 18,0 CM DE COMPRIMENTO COM FECHO DE CONTATO TIPO FÊMEA (VELCRO - LADO MACIO) SOBREPOSTO AS MESMAS;

FACE INTERNA DA CAPA FRENTE E COSTAS COM FORRO EM MESH (NYLON TRIDIMENSIONAL ACOLCHOADO) SOBREPOSTO. COSTAS COM ETIQUETA COSTURADA CENTRALIZADA À 5,5 CM ABAIXO DO DECOTE.

**NOTA:** TIRAS DE FECHO DE CONTATO (VELCRO 100% POLIAMIDA, MACHO E FÊMEA, CUJA DURABILIDADE E RESISTÊNCIA SEJAM COMPROVADOS POR LAUDOS, CONFORME EXIGIDO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA) COM DUAS MEDIDAS: 10,0 CM DE LARGURA (PAINÉIS DE SOBREPOSIÇÃO FRENTE E COSTAS E PAINÉIS LATERAIS) E 2,5 CM DE LARGURA (SISTEMA M.O.L.L.E E DETALHES).

TAMANHOS PP AO EXGG.



Frente

Costas

Figura 1: Vista da Capa de Colete

MEDIDAS EM CM

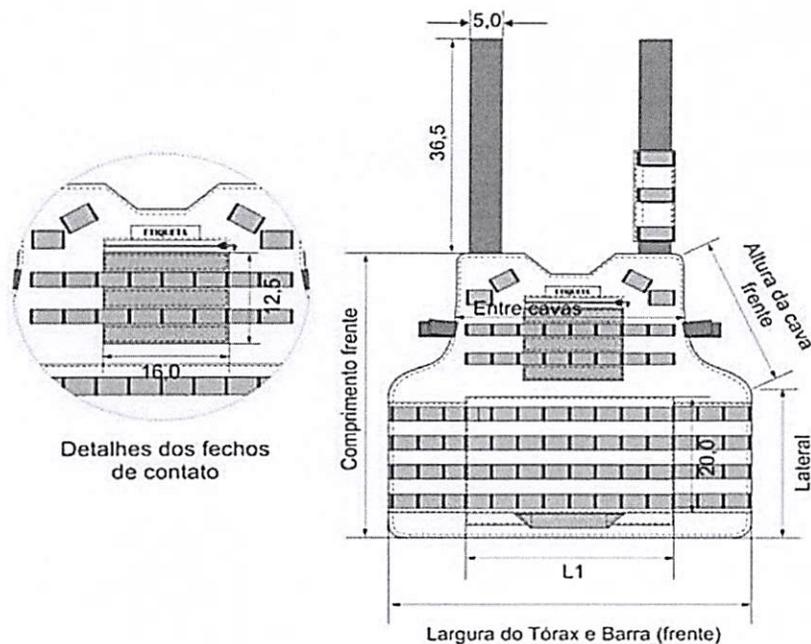


Figura 2: Medidas base da frente

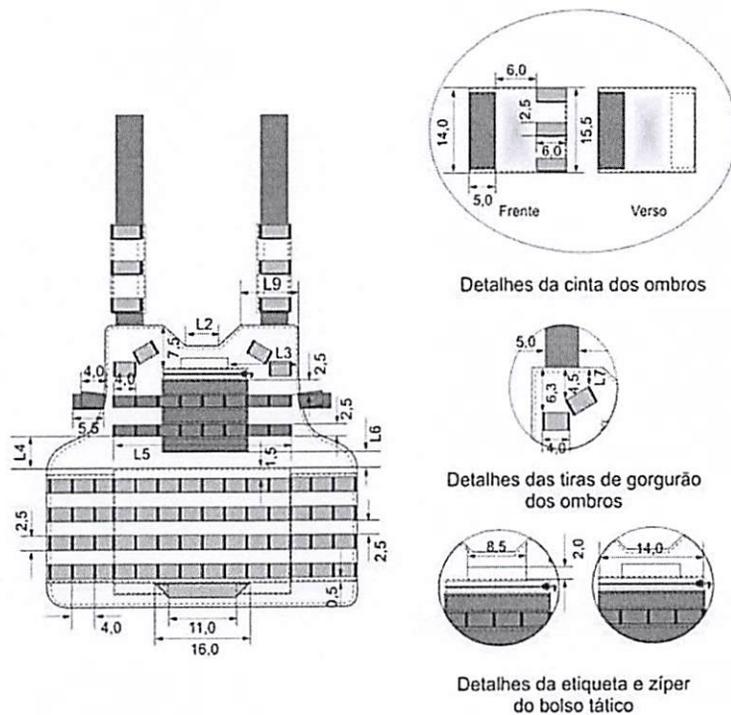


Figura 3: Detalhes da frente

### DESENHOS DA CAPA DE COLETE BALÍSTICO:

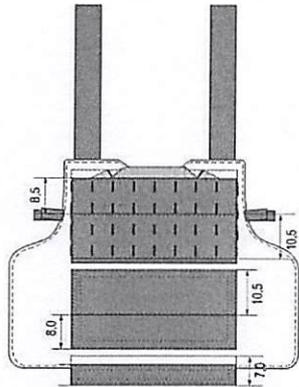


Figura 4: Medidas do painel de sobreposição frente

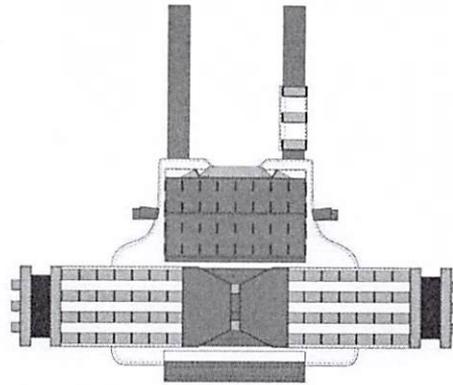
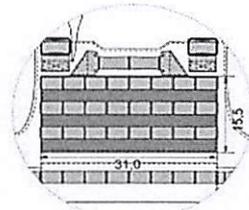


Figura 5: Vista do painel lateral



Detalhes dos fechos de contato

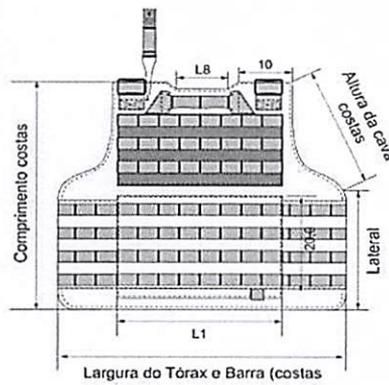
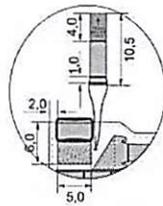
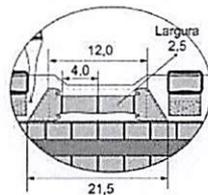


Figura 6: Medidas base das costas



Detalhes da regulagem dos ombros e do cabo de soltura rápida



Detalhes da alça de arrasto

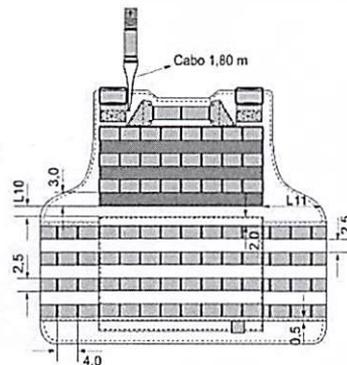


Figura 7: Detalhes das costas